

AKM

Deutsch Produkthandbuch, Synchron Servomotoren
English Product Manual, Synchronous Servomotors
Italiano Manuale del Prodotto, Servomotori Sincroni
Español Manual del Producto, Servomotores Sincronos



Edition 03/2012
Originalsprache Deutsch
European Version (CE region)



Bewahren Sie das Handbuch als Produktbestandteil während der Lebensdauer des Produktes auf. Geben Sie das Handbuch an nachfolgende Benutzer oder Besitzer des Produktes weiter.

Conservare il manuale per l'intera durata del prodotto. In caso di cambio di proprietà il manuale deve essere fornito al nuovo utilizzatore quale parte integrante del prodotto.

Keep the manual as a product component during the life span of the product. Pass the manual to future users / owners of the product.

Conserve el manual durante toda la vida útil del producto. Entregue el manual a posteriores usuarios o propietarios del producto.

KOLLMORGEN

Record of Document Revisions

Revision	Remarks
01 / 2009	First multilingual edition
06 / 2010	Appendix renamed to Drawings, AKM8 added, symbols according to ANSI Z535, Hiperface added, minor corrections, technical data moved to appendix, new windings for AKM4 to 7, radial-/axial force diagrams new for AKM1 to 8
10 / 2010	Transport tool order information, wiring diagrams updated for H connector
12 / 2010	Weight data AKM8, derating AKM8, DIN 748 => EN 50347, company name&address
04 / 2011	Washdown Variants, some minor corrections, climate categories, flange temperature limit
12 / 2011	EnDat encoders RoHS compliant, SFD combi connector option "D", GOST-R certificate, AKM8 dimensions corrected, AKM7 transport, Washdown Food
03 / 2012	AKM3: FRmax corrected, Washdown Food information extended, peak current/torque data AKM1 to AKM7 updated

Technische Änderungen, die der Verbesserung der Geräte dienen, vorbehalten!

Originalbetriebsanleitung, gedruckt in der BRD

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder in einem anderen Verfahren) ohne schriftliche Genehmigung der Firma KOLLMORGEN Europe GmbH reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

Technical changes to improve the performance of the equipment may be made without prior notice!

Translation of the original manual, printed in the Federal Republic of Germany

All rights reserved. No part of this work may be reproduced in any form (by photocopying, microfilm or any other method) or stored, processed, copied or distributed by electronic means without the written permission of KOLLMORGEN Europe GmbH.

Il produttore si riserva la facoltà di apportare modifiche tecniche volte al miglioramento degli apparecchi

Traduzione del manuale originale, stampato nella Repubblica federale tedesca

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questo documento può essere rielaborata, riprodotta in qualsiasi forma (fotocopia, microfilm o altro processo) o diffusa mediante l'uso di sistemi elettronici senza l'approvazione scritta della ditta KOLLMORGEN Europe GmbH o rielaborata, riprodotta o diffusa mediante l'uso di sistemi elettronici.

Reservado el derecho de introducir modificaciones técnicas para la mejora de los equipos

Traducción del manual original, impreso en la RFA

Reservados todos los derechos. Prohibida la reproducción total o parcial de la presente obra por cualquier medio (fotocopia, microfilm u otros), así como su procesamiento, reproducción y divulgación por medio de sistemas electrónicos, sin expresa autorización escrita de la empresa KOLLMORGEN Europe GmbH.

1	Allgemeines	
1.1	Über dieses Handbuch.....	9
1.2	Zielgruppe	9
1.3	Verwendete Symbole.....	9
1.4	Verwendete Abkürzungen	9
2	Sicherheit	
2.1	Sicherheitshinweise	10
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	11
2.3	Nicht bestimmungsgemäße Verwendung.....	11
3	Gültige Standards	
3.1	EG-Konformitätserklärung	12
3.2	GOST-R Zertifikat	13
4	Handhabung	
4.1	Transport	14
4.2	Verpackung	15
4.3	Lagerung	15
4.4	Wartung / Reinigung	15
4.5	Reparatur.....	15
4.6	Entsorgung.....	15
5	Produktidentifizierung	
5.1	Lieferumfang	16
5.2	Typenschild	16
5.3	Typenschlüssel	17
6	Technische Beschreibung	
6.1	Allgemeine technische Daten.....	18
6.2	Standardausrüstung.....	18
6.2.1	Bauform	18
6.2.2	Flansch	18
6.2.3	Schutzart	18
6.2.4	Isolierstoffklasse	18
6.2.5	Oberfläche	18
6.2.6	Wellenende A-Seite	19
6.2.7	Schutzeinrichtung	19
6.2.8	Schwinggüte	19
6.2.9	Haltebremse.....	19
6.3	Washdown und Washdown Food.....	20
6.3.1	Geprüfte und bestätigte Eigenschaften gegenüber Reinigungsmittel.....	21
6.3.2	Montage- und Einsatzbedingungen	21
6.3.3	Reinigungsplan	21
7	Mechanische Installation	
7.1	Wichtige Hinweise	22
8	Elektrische Installation	
8.1	Sicherheitshinweise	23
8.2	Leitfaden für die elektrische Installation	23
8.3	Anschluss der Motoren mit vorkonfektionierten Kabeln	24
9	Inbetriebnahme	
9.1	Wichtige Hinweise	25
9.2	Leitfaden für die Inbetriebnahme	25
9.3	Beseitigen von Störungen	26
10	Technische Daten	
10.1	Begriffsdefinitionen.....	27

11	General	
11.1	About this manual	29
11.2	Target group	29
11.3	Symbols used	29
11.4	Abbreviations used	29
12	Safety	
12.1	Safety Notes	30
12.2	Use as directed	31
12.3	Prohibited use	31
13	Standards	
13.1	EC Declaration of Conformity	32
13.2	GOST-R certificate	33
14	Handling	
14.1	Transport	34
14.2	Packaging	35
14.3	Storage	35
14.4	Maintenance / Cleaning	35
14.5	Repair	35
14.6	Disposal	35
15	Package	
15.1	Delivery package	36
15.2	Nameplate	36
15.3	Model number description	37
16	Technical Description	
16.1	General technical data	38
16.2	Standard features	38
16.2.1	Style	38
16.2.2	Flange	38
16.2.3	Protection class	38
16.2.4	Insulation material class	38
16.2.5	Surface	38
16.2.6	Shaft end, A-side	39
16.2.7	Protective device	39
16.2.8	Vibration class	39
16.2.9	Holding brake	39
16.3	Washdown and Washdown Food	40
16.3.1	Tested and confirmed properties with respect to cleaning agents	41
16.3.2	Installation and operating conditions	41
16.3.3	Cleaning plan	41
17	Mechanical Installation	
17.1	Important Notes	42
18	Electrical Installation	
18.1	Safety notes	43
18.2	Guide for electrical installation	43
18.3	Connection of the motors with preassembled cables	44
19	Setup	
19.1	Important notes	45
19.2	Guide for setup	45
19.3	Trouble Shooting	46
20	Technical Data	
20.1	Definition of Terms	47

21	Indicazioni generali	
21.1	Questo manuale	49
21.2	Gruppo di obiettivo	49
21.3	Simboli utilizzati	49
21.4	Abbreviazioni utilizzati	49
22	Sicurezza	
22.1	Indicazioni di sicurezza	50
22.2	Uso conforme	51
22.3	Uso conforme vietato	51
23	Norme validi	
23.1	EC Declaration of Conformity	52
23.2	GOST-R certificato	53
24	Maneggiamento	
24.1	Trasporto	54
24.2	Imballaggio	55
24.3	Stoccaggio	55
24.4	Manutenzione / Pulizia	55
24.5	Riparazioni	55
24.6	Smaltimento	55
25	Identificazione del prodotto	
25.1	Dotazione	56
25.2	Targhetta di omologazione	56
25.3	Codici dei modelli	57
26	Descrizione tecnici	
26.1	Dati tecnici generali	58
26.2	Allestimento standard	58
26.2.1	Forma costruttiva	58
26.2.2	Flangia	58
26.2.3	Grado di protezione	58
26.2.4	Classe di isolamento	58
26.2.5	Superficie	58
26.2.6	Estremità di uscita albero	59
26.2.7	Dispositivo di protezione	59
26.2.8	Resistenza alle vibrazioni	59
26.2.9	Freno di stazionamento	59
26.3	Washdown e Washdown Food	60
26.3.1	Analisi e verifica delle proprietà nei confronti dei detergenti	61
26.3.2	Condizioni di montaggio e di utilizzo	61
26.3.3	Piano di pulizia	61
27	Installazione meccanica	
27.1	Indicazioni importanti	62
28	Installazione elettrica	
28.1	Indicazioni di sicurezza	63
28.2	Guida ad installazione elettrica	63
28.3	Collegamento dei motori	64
29	Messa in funzione	
29.1	Indicazioni importanti	65
29.2	Guida ad messa in funzione	65
29.3	Eliminazione dei guasti	66
30	Dati tecnici	
30.1	Definizioni	67

31	Generalidades	
31.1	Sobre este manual	69
31.2	Destinatarios	69
31.3	Símbolos utilizados	69
31.4	Abreviaturas utilizadas	69
32	Seguridad	
32.1	Instrucciones de seguridad	70
32.2	Utilización conforme	71
32.3	Uso indebido	71
33	Normas válidas	
33.1	EC Declaration of Conformity	72
33.2	GOST-R certificado	73
34	Manipulación	
34.1	Transporte	74
34.2	Embalaje	75
34.3	Almacenamiento	75
34.4	Advertencia / Limpieza	75
34.5	Reparación	75
34.6	Eliminación	75
35	Identificación del producto	
35.1	Volumen de suministro	76
35.2	Placa de identificación	76
35.3	Codificación de modelo	77
36	Descripción técnica	
36.1	Datos técnicos generales	78
36.2	Modelo estándar	78
36.2.1	Forma de diseño	78
36.2.2	Brida	78
36.2.3	Tipo de protección	78
36.2.4	Clase de material aislante	78
36.2.5	Superficie	78
36.2.6	Extremo del eje, lado de accionamiento	79
36.2.7	Dispositivo protector	79
36.2.8	Calidad vibracional	79
36.2.9	Freno de detención	79
36.3	Washdown y Washdown Food	80
36.3.1	Características probadas y confirmadas frente a productos de limpieza	81
36.3.2	Condiciones de montaje y aplicación	81
36.3.3	Plan de limpieza	81
37	Instalación mecánica	
37.1	Instrucciones importantes	82
38	Instalación eléctrica	
38.1	Instrucciones de seguridad	83
38.2	Guía de instalación eléctrica	83
38.3	Conexión de los motores	84
39	Puesta en funcionamiento	
39.1	Instrucciones importantes	85
39.2	Guía de puesta en funcionamiento	85
39.3	Eliminación de perturbaciones	86
40	Datos técnicos	
40.1	Definiciones	87

41	Technical Data	
41.1	Dictionary for technical data tables	88
41.2	Technical Data AKM1	89
41.3	Technical Data AKM2	90
41.4	Technical Data AKM3	91
41.5	Technical Data AKM4	92
41.6	Technical Data AKM5	94
41.7	Technical Data AKM6	96
41.8	Technical Data AKM7	98
41.9	Technical Data AKM8	99
42	Dimension drawings (Ax flanges)	
42.1	Dimensions/Radial Forces AKM1	101
42.2	Dimensions/Radial Forces AKM2	102
42.3	Dimensions/Radial Forces AKM3	103
42.4	Dimensions/Radial Forces AKM4	104
42.5	Dimensions/Radial Forces AKM5	105
42.6	Dimensions/Radial Forces AKM6	106
42.7	Dimensions/Radial Forces AKM7	107
42.8	Dimensions/Radial Forces AKM8	108
42.8.1	Dimensions AKM8x with terminal box	108
42.8.2	Dimensions AKM82 with power connector	109
42.8.3	Radial Forces AKM8	110
43	Wiring diagrams	
43.1	Wiring Diagram Motor & Resolver	111
43.2	Wiring Diagram Motor & Encoder with EnDat (ECx, EQx)	112
43.3	Wiring Diagram Motor & Smart Feedback Device (SFD)	113
43.4	Wiring Diagram Motor & ComCoder	114
43.5	Wiring Diagram Motor & Encoder with BiSS	115
43.6	Wiring Diagram Motor & Encoder with Hiperface	116

Diese Seite wurde bewusst leer gelassen.

1 Allgemeines

1.1 Über dieses Handbuch

Dieses Handbuch beschreibt die Synchron-Servomotoren der Serie AKM (Standardausführung).

Die Motoren werden im Antriebssystem zusammen mit den Kollmorgen Servoverstärkern betrieben. Beachten Sie daher die gesamte Dokumentation des Systems, bestehend aus:

- Betriebsanleitung des Servoverstärkers
- Installations-/Inbetriebnahmeanweisung einer eventuell vorhandenen Erweiterungskarte
- Online Hilfe der Inbetriebnahmesoftware des Servoverstärkers
- Zubehörhandbuch
- Technische Beschreibung Motorserie AKM (dieses Handbuch)

Weitere Hintergrundinformationen finden Sie im "Produkt-WIKI", erreichbar unter www.wiki-kollmorgen.eu.

1.2 Zielgruppe

Dieses Handbuch richtet sich mit folgenden Anforderungen an Fachpersonal:

- Transport: nur durch Personal mit Kenntnissen in der Behandlung elektrostatisch gefährdeter Bauelemente
- Mech. Installation: nur durch Fachleute mit maschinenbautechnischer Ausbildung
- Elektr. Installation: nur durch Fachleute mit elektrotechnischer Ausbildung
- Inbetriebnahme: nur durch Fachleute mit weitreichenden Kenntnissen in den Bereichen Elektrotechnik / Antriebstechnik

Das Fachpersonal muss folgende Normen kennen und beachten:
IEC 60364 oder IEC 60664
nationale Unfallverhütungsvorschriften

⚠️ WARNUNG Während des Betriebes der Motoren besteht die Gefahr von Tod oder schweren gesundheitlichen oder materiellen Schäden. Der Betreiber muss daher sicherstellen, dass die Sicherheitshinweise in diesem Handbuch beachtet werden. Der Betreiber muss sicherstellen, dass alle mit Arbeiten am Motor betrauten Personen das Produkthandbuch gelesen und verstanden haben.

1.3 Verwendete Symbole

Symbol	Bedeutung
	Weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tode oder zu schweren, irreversiblen Verletzungen führen wird.
	Weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zum Tode oder zu schweren, irreversiblen Verletzungen führen kann.
	Weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichten Verletzungen führen kann.
	Weist auf eine Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Beschädigung von Sachen führen kann.
	Dies ist kein Sicherheits-Symbol. Dieses Symbol weist auf wichtige Informationen hin.


1.4 Verwendete Abkürzungen

Siehe Kapitel 10.1 "Begriffsdefinitionen".

2 Sicherheit

2.1 Sicherheitshinweise

⚠️ WARNUNG

- Der Maschinenhersteller muss eine Risikobeurteilung für die Maschine erstellen und geeignete Maßnahmen treffen, dass unvorhergesehene Bewegungen nicht zu Schäden an Personen oder Sachen führen können.
- Stellen Sie unbedingt die ordnungsgemäße Erdung des Motorgehäuses mit der PE-Schiene im Schaltschrank als Bezugspotential sicher. Ohne niederohmige Erdung ist keine personelle Sicherheit gewährleistet.
- Ziehen Sie keine Stecker während des Betriebs. Es besteht die Gefahr von Tod oder schweren gesundheitlichen oder materiellen Schäden.
- Leistungsanschlüsse können Spannung führen, auch wenn sich der Motor nicht dreht. Lösen Sie die elektrischen Anschlüsse der Motoren nie unter Spannung. In ungünstigen Fällen können Lichtbögen entstehen und Personen und Kontakte schädigen.
- Warten Sie nach dem Trennen der Servoverstärker von den Versorgungsspannungen mehrere Minuten, bevor Sie spannungsführende Teile (z.B. Kontakte, Gewindebolzen) berühren oder Anschlüsse lösen. Kondensatoren im Servoverstärker führen mehrere Minuten nach Abschalten der Versorgungsspannungen gefährliche Spannungen. Messen Sie zur Sicherheit die Spannung im Zwischenkreis und warten Sie, bis die Spannung unter 40V abgesunken ist.
-  Während des Betriebes können Motoren ihrer Schutzart entsprechend heiße Oberflächen besitzen. Die Oberflächentemperatur kann 100°C überschreiten. Messen Sie die Temperatur und warten Sie, bis der Motor auf 40°C abgekühlt ist, bevor Sie ihn berühren.
- Entfernen/Sichern Sie eine eventuell vorhandene Wellen-Passfeder, falls der Motor frei läuft, um ein Wegschleudern der Passfeder und die damit verbundene Verletzungsgefahr zu vermeiden.
- Eingebaute Haltebremsen sind nicht personell sicher. Insbesondere bei hängender Last (Vertikalachsen) kann die personelle Sicherheit nur mit einer zusätzlichen, externen mechanischen Bremse erreicht werden.

⚠️ VORSICHT

- Nur qualifiziertes Fachpersonal darf Arbeiten wie Transport, Montage, Inbetriebnahme und Instandhaltung ausführen. Qualifiziertes Fachpersonal sind Personen, die mit Transport, Aufstellung, Montage, Inbetriebnahme und Betrieb von Motoren vertraut sind und über die ihrer Tätigkeit entsprechenden Qualifikationen verfügen. Das Fachpersonal muss folgende Normen bzw. Richtlinien kennen und beachten:
IEC 60364 oder IEC 60664
nationale Unfallverhütungsvorschriften
- Heben und bewegen Sie Motoren mit mehr als 20kg Gewicht (AKM7 und AKM8) nur mit Hilfe von Hebevorrichtungen. Heben ohne Hilfsmittel kann zu Rückenverletzungen führen. Beachten Sie die Hinweise auf Seite 14.
- Lesen Sie vor der Montage und Inbetriebnahme die vorliegende Dokumentation. Falsches Handhaben des Motors kann zu Personen- oder Sachschäden führen. Halten Sie die technischen Daten und die Angaben zu den Anschlussbedingungen (Typenschild und Dokumentation) unbedingt ein.

2.2

Bestimmungsgemäße Verwendung

- Synchron-Servomotoren der Serie AKM sind insbesondere als Antrieb für Handhabungsgeräte, Textilmaschinen, Werkzeugmaschinen, Verpackungsmaschinen und ähnliche mit hohen Ansprüchen an die Dynamik konzipiert.
- Sie dürfen die Motoren **nur** unter Berücksichtigung der in dieser Dokumentation definierten Umgebungsbedingungen betreiben.
- Der Betrieb von **Washdown** Motoren ist in Umgebungen mit ätzenden Säuren und Laugen unter Berücksichtigung der im Kapitel 6.3 auf Seite 20 definierten Bedingungen erlaubt.
- Der Betrieb von **Washdown Food** Motoren ist in Applikationen mit indirektem Kontakt zu Lebensmitteln erlaubt.
- Die Motoren der Serie AKM sind **ausschließlich** dazu bestimmt, von digitalen Servoverstärkern drehzahl- und/oder drehmomentgeregelt angesteuert zu werden.
- Die Motoren werden als Bauteile in elektrische Anlagen oder Maschinen eingebaut und dürfen nur als integrierte Bauteile der Anlage in Betrieb genommen werden.
- Der in die Motorwicklungen eingebaute Thermoschutzkontakt muss ausgewertet und überwacht werden.
- Eingebaute Haltebremsen sind als Stillstandsbremsen ausgelegt und für dauernde, betriebsmäßige Abbremsvorgänge ungeeignet.
- Die Konformität des Servosystems zu den in der EG-Konformitätserklärung auf Seite 12 genannten Normen garantieren wir nur, wenn von uns gelieferte Komponenten (Servoverstärker, Motor, Leitungen usw.) verwendet werden.

2.3

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

- Der Betrieb von **Standard** Motoren ist verboten
 - direkt am Netz,
 - in explosionsgefährdeten Bereichen,
 - im Kontakt mit Lebensmitteln,
 - in Umgebungen mit ätzenden und/oder elektrisch leitenden Säuren, Laugen, Ölen, Dämpfen, Stäuben.
- Der Betrieb von **Washdown** Motoren ist verboten
 - direkt am Netz,
 - in explosionsgefährdeten Bereichen,
 - im Kontakt mit Lebensmitteln,
 - in Umgebungen mit Säuren oder Laugen mit PH Wert kleiner 2 oder größer 12,
 - in Umgebungen mit Säuren oder Laugen die nicht von Kollmorgen getestet wurden.
- Der Betrieb von **Washdown Food** Motoren ist verboten
 - direkt am Netz,
 - in explosionsgefährdeten Bereichen,
 - im direkten Kontakt mit Lebensmitteln.
- Der bestimmungsgemäße Betrieb des Motors ist untersagt, wenn die Maschine, in die er eingebaut wurde,
 - nicht den Bestimmungen der EG Maschinenrichtlinie entspricht,
 - nicht die Bestimmung der EMV-Richtlinie erfüllt,
 - nicht die Bestimmung der Niederspannungs-Richtlinie erfüllt.
- Eingebaute Haltebremsen alleine dürfen nicht für die Sicherstellung der personellen Sicherheit benutzt werden.

3 Gültige Standards

3.1 EG-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, die Firma
 KOLLMORGEN Europe GmbH
 Pempelfurtstr. 1
 D-40880 Ratingen

in alleiniger Verantwortung die Konformität der Produktreihe

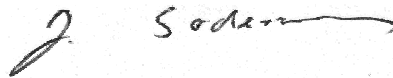
Motorserie AKM
(Typen AKM1, AKM2, AKM3, AKM4, AKM5, AKM6, AKM7, AKM8)

mit folgenden einschlägigen Bestimmungen:

- EG-Richtlinie 2004/108/EG
 Elektromagnetische Verträglichkeit
 Angewendete harmonisierte Norm EN61800-3:07/2005
- EG-Richtlinie 2006/95/EG
 Elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen
 Angewendete harmonisierte Norm EN61800-5-1:04/2008

Anbringung der CE-Kennzeichnung	2003
Aussteller:	Produkt Spezialist Servomotoren Johannes Sodermanns Ratingen, 10.03.2011

Rechtsverbindliche Unterschrift



Diese Erklärung beinhaltet keine Zusicherung von Eigenschaften im Sinne des Produkthaftungsgesetzes.

Die Sicherheits- und Schutzhinweise der Bedienungsanleitung sind in jedem Falle einzuhalten.

Die oben genannte Firma hält folgende technische Dokumentation zur Einsicht bereit:

- vorschriftsmäßige Betriebsanleitung
- Pläne (nur für EU-Behörde)
- Prüfprotokolle (nur für EU-Behörde)
- sonstige technische Dokumentation (nur für EU-Behörde)

3.2

GOST-R Zertifikat

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС DE.AG26.H00029
Срок действия с 04.07.2011 по 03.07.2014
№ **0630023**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
РОСС RU.0001.11AG26
"РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ, ЭКСПЕРТИЗЫ И ДЕКЛАРИРОВАНИЯ"
121099, г.Москва, Новинский бульвар, д.8. тел. (495) 792-99-80 доп.130

ПРОДУКЦИЯ
синхронные серводвигатели серий АКМ хху-уууу-хх, DBLххххххх-...,
DBKххххххх-..., 6SM хху, D(H)ххху-хх-хххх, KBM(S)-хххх-ухх,
С(H)ххху-хх-ххху согласно приложению к сертификату на одном листе,
бланк № 0473020, серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
331150

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 16264.0-85 Пп. 2.2.3, 2.2.6, 2.3.2, 2.4.5 - 2.4.7, 7.1, 7.2, п. 3,
ГОСТ 16264.2-85

код ТН ВЭД России:
8501

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
"Kollmorgen Europe GmbH", Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
"Kollmorgen Europe GmbH",
Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия

НА ОСНОВАНИИ
протокола испытаний ИЛЭ ОАО "ВНИИС"
(аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЛ55)
№ 214/11 от 22.06.2011г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации 3. Продукция маркируется знаком соответствия. Форма и размеры знака по
ГОСТ Р 50460-92. Сертификат без приложения не действителен.



Руководитель органа
Эксперт

подпись



подпись



Б.А.Третьяков
инициалы, фамилия

С.Н.Абрамова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Бланк разработан ЗАО "СПЕЦИМ", www.spesim.ru, уведомлен № 05-06-06/03 ФНС РФ (архив № тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2011 г.

4 Handhabung

4.1 Transport

- Klimaklasse 2K3 nach EN61800-2
- Transport-Temperatur: -25..+70°C, max. 20K/Stunde schwankend
Transport-Luftfeuchtigkeit: relative Feuchte 5% - 95% nicht kondensierend
- Nur von qualifiziertem Personal in der recyclebaren Original-Verpackung des Herstellers
- Vermeiden Sie harte Stöße, insbesondere auf das Wellenende
- Überprüfen Sie bei beschädigter Verpackung den Motor auf sichtbare Schäden. Informieren Sie den Transporteur und gegebenenfalls den Hersteller.

Verwenden Sie für den sicheren Transport der Motoren AKM7 und AKM8 (>20kg) die beiliegenden Hebeösen. Beachten Sie die in der Motorverpackung beiliegende Anweisungen für den Transport. Als Zubehör zum Transport der Motoren empfehlen wir die Transportvorrichtung ZPMZ 120/292. Die Transportvorrichtung ZPMZ 120/292 besteht aus einer Traverse, die am Kranhaken eingehängt wird und zwei zweiadrigen Kettenanschlängen.

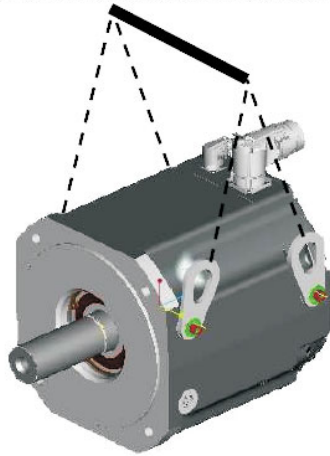
⚠ GEFAHR

Während des Hebevorgangs niemals unter die Last treten!

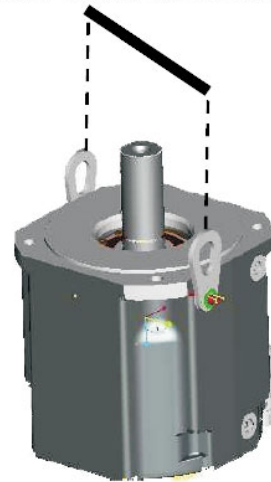


- die Befestigungsschrauben der Hebeösen müssen vollständig eingedreht sein
- die Hebeösen müssen eben und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen
- Die Hebeösen vor dem Gebrauch auf festen Sitz und augenfällige Beschädigungen (Korrosion, Verformung) überprüfen.
- Hebeösen mit Verformungen dürfen nicht weiterbenutzt werden.

B1/ 4 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B2/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B3/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



4.2 Verpackung

- Kartonverpackung mit Instapak[®]-Ausschäumung.
- Den Kunststoffanteil können Sie an den Lieferanten zurückgeben (siehe "Entsorgung")

Motortyp	Verpackung	max. Stapelhöhe	Motortyp	Verpackung	max. Stapelhöhe
AKM1	Karton	10	AKM5	Karton	5
AKM2	Karton	10	AKM6	Karton	1
AKM3	Karton	6	AKM7	Karton	1
AKM4	Karton	6	AKM8	Mini-Palette	1

4.3 Lagerung

- Klimaklasse 1K4 nach EN61800-2
- Lagertemperatur -25...+55°C, max. 20K/Stunde schwankend
- Luftfeuchtigkeit relative Feuchte 5% - 95% nicht kondensierend
- Nur in der recyclebaren Originalverpackung des Herstellers lagern
- Max. Stapelhöhe: siehe Tabelle Verpackung
- Lagerdauer: ohne Einschränkung

4.4 Wartung / Reinigung

- Wartung und Reinigung nur von qualifiziertem Personal
- Nach 20.000 Betriebsstunden unter Nennbedingungen sollten die Kugellager erneuert werden (vom Hersteller).
- Prüfen Sie den Motor alle 2500 Betriebsstunden bzw. einmal jährlich auf Kugellagergeräusche. Wenn Sie Geräusche feststellen, darf der Motor nicht weiterbetrieben werden - die Lager müssen erneuert werden (vom Hersteller).
- Öffnen der Motoren bedeutet den Verlust der Gewährleistung.
- Gehäusereinigung mit Isopropanol o.ä., **nicht tauchen oder absprühen**

4.5 Reparatur

Reparaturen des Motors darf nur der Hersteller durchführen, Öffnen der Geräte bedeutet Verlust der Gewährleistung. Schicken Sie den Motor zur Reparatur an:
 KOLLMORGEN Europe GmbH
 Pempelfurtstr. 1
 D-40880 Ratingen

4.6 Entsorgung

Gemäß der WEEE-2002/96/EG-Richtlinien nehmen wir Altgeräte und Zubehör zur fachgerechten Entsorgung zurück, sofern die Transportkosten vom Absender übernommen werden. Senden Sie die Geräte an:
 KOLLMORGEN Europe GmbH
 Pempelfurtstr. 1
 D-40880 Ratingen

5 Produktidentifizierung

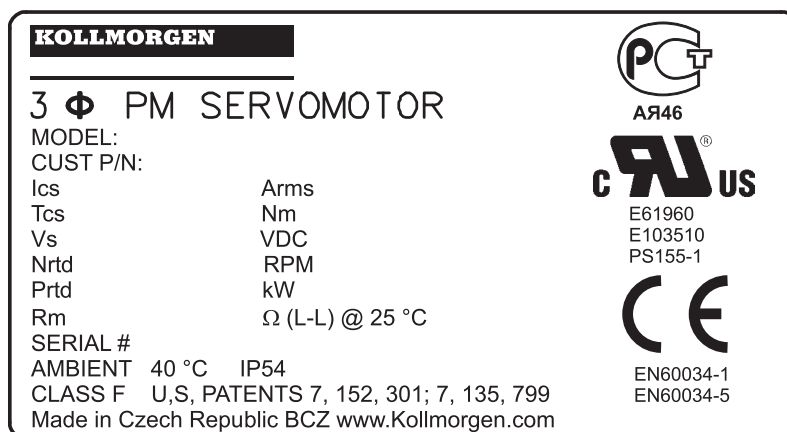
5.1 Lieferumfang

Sie erhalten einen Karton mit Instapak[®]-Ausschäumung. Enthalten ist:

- Motor der Serie AKM
- Produkthandbuch gedruckt, mehrsprachig, einmal pro Lieferung

5.2 Typenschild

Bei Standardmotoren ist das Typenschild unverlierbar seitlich auf das Gehäuse geklebt.
Bei Washdown Motoren ist das Typenschild seitlich in das Gehäuse eingraviert, je Verpackungseinheit liegt ein zusätzliches Typenschild bei.

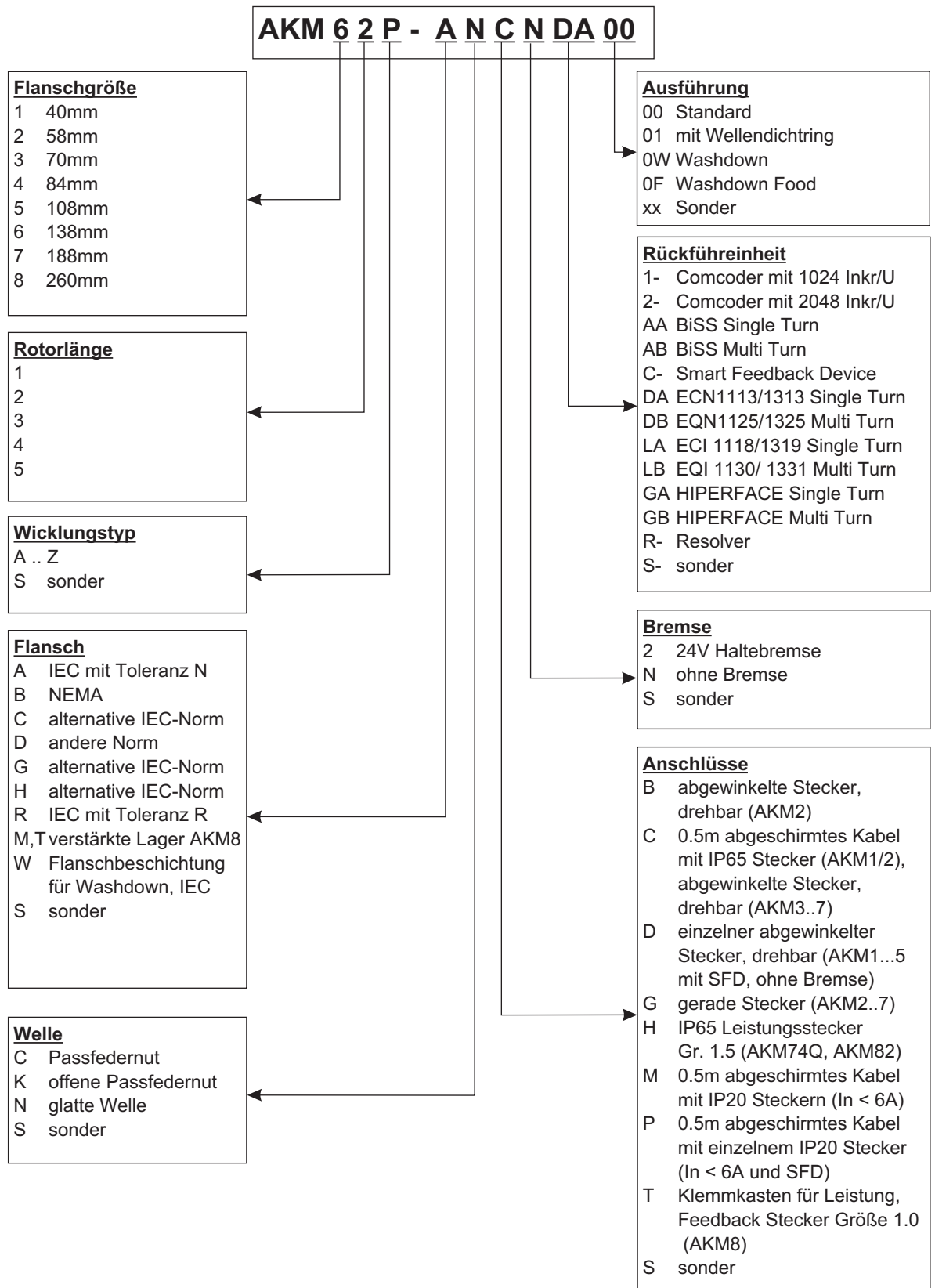


Legende:

MODEL	Typenbezeichnung
CUST P/N	Kunden-Mat.Nr
Ics	I_{0rms} (Stillstandsstrom)
Tcs	M_0 (Stillstandsrehmoment)
Vs	U_n (Zwischenkreisspannung)
Nrtd	nn (Nennzahl bei U_n)
Prttd	Pn (Nennleistung)
Rm	R25 (Wicklungswiderstand bei 25°)
SERIAL	Seriennummer
AMBIENT	zul. Umgebungstemp.

Das Baujahr des Motors ist in der Seriennummer kodiert: die ersten beiden Ziffern der Seriennummer bezeichnen das Jahr, z.B. bedeutet "11" 2011.

5.3 Typenschlüssel



6 Technische Beschreibung

6.1 Allgemeine technische Daten

Umgebungstemperatur (bei Nenndaten)	5...+40°C bei Aufstellhöhe bis 1000m über NN Sprechen Sie bei Umgebungstemperaturen über 40°C und bei gekapseltem Einbau der Motoren unbedingt mit unserer Applikationsabteilung.
Zulässige Luftfeuchte (bei Nenndaten)	95% relative Feuchte, nicht betauend
Leistungsreduzierung (Ströme und Momente)	1%/K im Bereich 40°C...50°C bis 1000m über NN Bei Aufstellhöhen über 1000m über NN und 40°C 6% bei 2000m über NN 17% bei 3000m über NN 30% bei 4000m über NN 55% bei 5000m über NN Keine Leistungsreduzierung bei Aufstellhöhen über 1000m über NN und Temperaturreduzierung um 10K / 1000m
Kugellager-Lebensdauer	≥ 20.000 Betriebsstunden

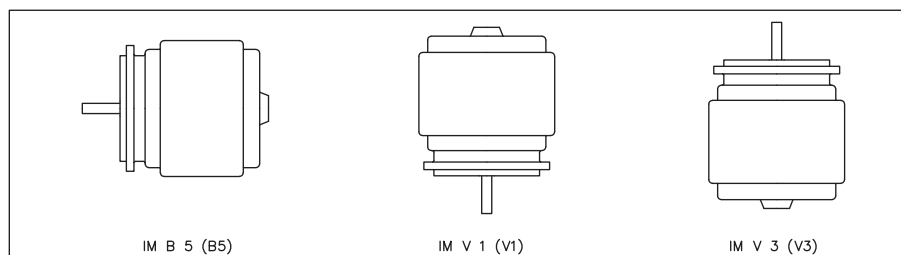
INFO

Technische Daten zu jedem Motortyp finden Sie im Kapitel "Technical Data" ab Seite 88.

6.2 Standardausrüstung

6.2.1 Bauform

Die Grundbauform der Synchron-Servomotoren AKM ist die Bauform IM B5 nach DIN EN 60034-7.



6.2.2 Flansch

Flanschmaße nach IEC-Norm, Passung j6 (AKM1: h7), Genauigkeit nach DIN 42955

Toleranzklasse : N, optional R für IEC Flansch

Maximal zulässige Flanshtemperatur im Dauerbetrieb: 65°C

6.2.3 Schutzart

Standardausführung AKM1-4 mit Anschluss M, P mit oder ohne Wellendichtring	IP20
Standardausführung AKM1 mit Anschluss C ohne Wellendichtring	IP40
Standardausführung AKM2-AKM8 mit Anschluss B, C, D, G, H, T ohne Wellendichtring	IP54
Standardausführung AKM1-AKM8 mit Anschluss B, C, D, G, H, T mit Wellendichtring	IP65

6.2.4 Isolierstoffklasse

Die Motoren entsprechen der Isolierstoffklasse F nach IEC 60085 (UL 1446 class F).

6.2.5 Oberfläche

Die Motoren sind mattschwarz mit Polyester pulverbeschichtet, eine Beständigkeit gegen Lösungsmittel (Tri, Verdünnung o.ä.) besteht nicht.

6.2.6 Wellenende A-Seite

Die Kraftübertragung erfolgt über das zylindrische Wellenende A, Passung k6 (AKM1: h7) nach EN50347 mit Anzugsgewinde aber **ohne Passfedernut**. Für die Lebensdauer der Lager sind 20.000 Betriebsstunden zugrunde gelegt.

Radialkraft

Treiben die Motoren über Ritzel oder Zahnriemen an, so treten hohe Radialkräfte auf. Die zugelassenen Werte am Wellenende abhängig von der Drehzahl entnehmen Sie den Diagrammen im Kapitel "Drawings" ab S.101. Die zugelassenen Maximalwerte finden Sie in den technischen Daten. Bei Kraftangriff an der Mitte des freien Wellenendes kann F_R 10% größer sein.

Axialkraft

Bei der Montage von Ritzel oder Riemenscheiben auf die Welle und bei Betrieb von z.B. Winkelgetrieben treten Axialkräfte auf. Die zugelassenen Maximalwerte finden Sie in den technischen Daten.

Kupplung

Als ideale spielfreie Kupplungselemente haben sich doppelkonische Spannzangen eventuell in Verbindung mit Metallbalg-Kupplungen bewährt.

6.2.7 Schutzeinrichtung

In der Standardausführung ist jeder Motor mit einem potentialfreien PTC ausgestattet. Der Schalterpunkt liegt bei $155^\circ\text{C} \pm 5\%$. Schutz gegen kurzzeitige, sehr hohe Überlastung bietet der PTC **nicht**. Der PTC ist bei Verwendung unserer vorkonfektionierten Feedbackleitungen in das Überwachungssystem der digitalen Servoverstärker integriert.

6.2.8 Schwinggüte

Die Motoren sind in Schwinggüte A nach EN 60034-14 ausgeführt. Das bedeutet für einen Drehzahlbereich von 600-3600 U/min und einer Achshöhe zwischen 56-132mm eine zulässige Schwingstärke von 1,6mm/s als Effektivwert.

Drehzahl [U/min]	max. rel. Schwingweg [μm]	max. Run-out [μm]
≤ 1800	90	23
> 1800	65	16

6.2.9 Haltebremse

Die Motoren AKM2-AKM8 sind wahlweise mit eingebauter Haltebremse erhältlich. Die Federdruckbremse (24V DC) blockiert im spannungslosen Zustand den Rotor.



Bei hängender Last (Vertikalachsen) kann die personelle Sicherheit nur mit einer zusätzlichen, externen mechanischen Bremse erreicht werden. Ist die Bremse gelöst, kann sich der Rotor ohne Restmoment bewegen!



Die Haltebremsen sind als Stillstandsbremsen ausgelegt und für dauernde, betriebsmäßige Abbremsvorgänge ungeeignet. Bei häufiger betriebsmäßiger Abbremsung ist ein vorzeitiger Verschleiß und Ausfall der Haltebremse wahrscheinlich.

Die Motorlänge vergrößert sich bei eingebauter Haltebremse.

Die Haltebremsen können direkt vom Servoverstärker angesteuert werden (nicht personell sicher!), dann erfolgt das Löschen der Bremswicklung im Servoverstärker — eine zusätzliche Beschaltung ist nicht erforderlich. Beachten Sie hierzu die Betriebsanleitung des Servoverstärkers.

Wird die Haltebremse nicht vom Servoverstärker direkt angesteuert, muss eine zusätzliche Beschaltung (z.B. Varistor) vorgenommen werden. Sprechen Sie hierzu mit unserem Kundendienst.

6.3.1 Geprüfte und bestätigte Eigenschaften gegenüber Reinigungsmittel

Im Prüflabor der ECOLAB Deutschland GmbH wurde die Resistenz der Washdown und Washdown Food Oberflächen gegen folgende industrielle Reinigungsmittel geprüft:

- P3-topactive DES
- P3-topactive LA
- P3-topax 56
- P3-topax 66
- P3-topax 91

Dabei wurden die Oberflächen 28 Tage lang bei Raumtemperatur in das jeweilige Reinigungsmittel getaucht.

Dies entspricht ca. 2500 Reinigungszyklen mit jeweils 15 minütigem Kontakt zum Reinigungsmittel bzw. 1500 Reinigungszyklen mit Reinigung und nachfolgender Desinfektion.

Die Zertifikate finden Sie in unserem Produkt-WIKI auf der Seite [Zulassungen](#).

HINWEIS

Kollmorgen kann eine Gewährleistung der Motorlebensdauer nur bei Einsatz der getesteten Reinigungsmittel geben. Andere als die oben genannten Reinigungsmittel kann Kollmorgen auf Anfrage testen und gegebenenfalls freigeben.

6.3.2 Montage- und Einsatzbedingungen

- Die Motoren dürfen nur bei Umgebungstemperaturen bis maximal 50°C eingesetzt werden.
- Bei beschichtetem Vorderflansch ist die Toleranzklasse N nicht gewährleistet.

HINWEIS

Bei Motoren mit Flanschen ohne Washdown Beschichtung muss die Flanschfläche durch geeignete Montage vor dem Einfluss von Reinigungsmitteln geschützt werden.

6.3.3 Reinigungsplan

Empfohlener Reinigungsplan (Kurzform) mit den getesteten Reinigungsmitteln:

Spülen mit Wasser (40°... 50°C)

Spülen mit niedrigem Druck. Von oben nach unten in Richtung zum Abfluss. Den Abfluss reinigen.

Schaumreinigung

Schäumen von oben nach unten.

Alkalisch: P3-topactive LA oder P3-topax 66 (2-5%, täglich 15 min)

Sauer: P3-topax 56 (2%, wenn erforderlich 15 min)

Temperatur: kalt bis zu 40°C

Desinfektion

Abprühen mit Wasser (40°... 50°C) mit niedrigem Druck. Von oben nach unten.

Sprühdesinfektion: P3-topax 91 (1-2%, wenn erforderlich 30-60 min)

Schaumdesinfektion: P3-topactiv DES (1-3%, wenn erforderlich 10-30 min)

7 Mechanische Installation

INFO

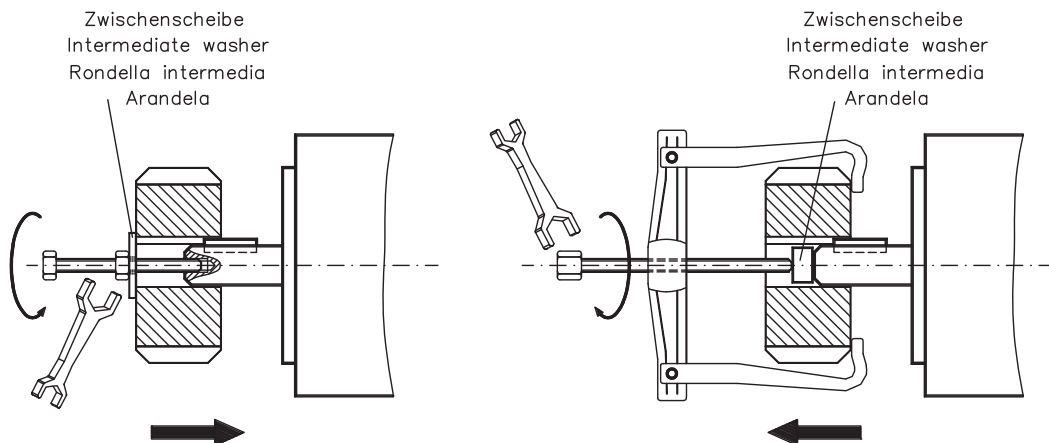
Maßzeichnungen finden Sie im Kapitel "Dimension Drawings" ab S.101.

7.1 Wichtige Hinweise

⚠ VORSICHT

Nur Fachleute mit Maschinenbau-Kenntnissen dürfen den Motor montieren.

- Schützen Sie die Motoren vor unzulässiger Beanspruchung. Insbesondere dürfen bei Transport und Handhabung keine Bauelemente verbogen und / oder Isolationsabstände verändert werden
- Der Einbauort muss frei von leitfähigen und aggressiven Stoffen sein. Beachten Sie bei V3-Montage (Wellenende nach oben), dass keine Flüssigkeit in die Lager eindringen darf. Bei gekapseltem Einbau sollten Sie zunächst mit unserer Applikationsabteilung Rücksprache nehmen.
- Stellen Sie die ungehinderte Belüftung der Motoren sicher und beachten Sie die zulässige Umgebungs- und Flanschtemperatur. Bei Umgebungstemperaturen über 40°C sollten Sie zunächst mit unserer Applikationsabteilung Rücksprache nehmen. Sorgen Sie für ausreichende Wärmeabfuhr in der Umgebung und am Motorflansch, um die maximal zulässige Flanschtemperatur von 65°C im S1-Betrieb nicht zu überschreiten.
- Servomotoren sind Präzisionsgeräte. Insbesondere Flansch und Welle sind bei Lagerung und Einbau gefährdet — vermeiden Sie daher rohe Kräfteanwendung, Präzision verlangt Feingefühl. Benutzen Sie zum Aufziehen von Kupplungen, Zahnrädern oder Riemenscheiben unbedingt das vorgesehene Anzugsgewinde in der Motorwelle und erwärmen Sie, sofern möglich, die Abtriebs Elemente. Schläge oder Gewaltanwendung führen zur Schädigung von Kugellagern und Welle.



- Verwenden Sie nach Möglichkeit nur spielfreie, reibschlüssige Spannzangen oder Kupplungen. Achten Sie auf korrektes Ausrichten der Kupplung. Ein Versatz führt zu unzulässigen Vibrationen und zur Zerstörung von Kugellagern und Kupplung.
- Beachten Sie bei Anwendung von Zahnriemen unbedingt die zulässigen Radialkräfte. Zu hohe Radialbelastung der Welle verkürzt die Lebensdauer des Motors erheblich.
- Vermeiden Sie möglichst eine axiale Belastung der Motorwelle. Eine axiale Belastung verkürzt die Lebensdauer des Motors erheblich.
- Vermeiden Sie unter allen Umständen eine mechanisch überbestimmte Lagerung der Motorwelle durch starre Kupplung und externe Zusatzlagerung (z.B. im Getriebe).
- Beachten Sie die Motorpolzahl und die Resolverpolzahl und stellen Sie bei den verwendeten Servoverstärkern die Polzahlen unbedingt korrekt ein. Falsche Einstellung kann besonders bei kleinen Motoren zur Zerstörung führen.
- Prüfen Sie die Einhaltung der zulässigen Radial- und Axialbelastungen F_R und F_A . Bei Verwendung eines Zahnriemen-Antriebs ergibt sich der **minimal** zulässige Durchmesser des Ritzels z.B. nach der Gleichung: $d_{min} \geq \frac{M_0}{F_R} \times 2$.

8 Elektrische Installation

INFO

Anschlusspläne finden Sie im Kapitel "Wiring Diagrams" ab S.101 . Die Pinbelegung auf der Verstärkerseite finden Sie in der Betriebsanleitung des Servoverstärkers.

8.1 Sicherheitshinweise

⚠️ WARNUNG

Nur Fachleute mit elektrotechnischer Ausbildung dürfen den Motor verdrahten.

Montieren und verdrahten Sie die Motoren immer im spannungsfreien Zustand, d.h. keine der Betriebsspannungen eines anzuschließenden Gerätes darf eingeschaltet sein. Sorgen Sie für eine sichere Freischaltung des Schaltschranks (Sperrleiste, Warnschilder etc.). Erst bei der Inbetriebnahme werden die einzelnen Spannungen eingeschaltet.

Lösen Sie die elektrischen Anschlüsse der Motoren nie unter Spannung. Restladungen in den Kondensatoren des Servoverstärkers können auch mehrere Minuten nach Abschalten der Netzspannung gefährliche Werte aufweisen. Messen Sie die Spannung im Zwischenkreis und warten Sie, bis die Spannung unter 40V abgesunken ist. Steuer- und Leistungsanschlüsse können Spannung führen, auch wenn sich der Motor nicht dreht.

INFO

Das Masse-Zeichen \llcorner , das Sie in allen Anschlussplänen finden, deutet an, dass Sie für eine möglichst großflächige, elektrisch leitende Verbindung zwischen dem gekennzeichneten Gerät und der Montageplatte in Ihrem Schaltschrank sorgen müssen. Diese Verbindung soll die Ableitung von HF-Störungen ermöglichen und ist nicht zu verwechseln mit dem PE-Zeichen (Schutzmaßnahme nach EN 60204). Beachten Sie auch die Hinweise in den Anschlussplänen in der Betriebsanleitung des verwendeten Servoverstärkers.

8.2 Leitfaden für die elektrische Installation

- Prüfen Sie die Zuordnung von Servoverstärker und Motor. Vergleichen Sie Nennspannung und Nennstrom der Geräte. Führen Sie die Verdrahtung nach dem Anschlussbild in der Betriebsanleitung des Servoverstärkers aus. Die Anschlüsse des Motors sind im Kapitel "Wiring Diagrams" ab S.101 dargestellt.
- Achten Sie auf einwandfreie Erdung von Servoverstärker und Motor. EMV-gerechte Abschirmung und Erdung siehe Betriebsanleitung des verwendeten Servoverstärkers. Erden Sie Montageplatte und Motorgehäuse.
- Verlegen Sie Leistungs- und Steuerkabel möglichst getrennt (Abstand > 20 cm). Die elektromagnetische Verträglichkeit des Systems wird so verbessert. Bei Verwendung eines Motorleistungskabels mit integrierten Bremssteueradern müssen die Bremssteueradern abgeschirmt sein. Der Schirm muss beidseitig aufgelegt werden (siehe auch Betriebsanleitung des Servoverstärkers).
- Verdrahtung:
 - Leistungs- und Steuerkabel möglichst getrennt verlegen
 - Resolver bzw. Encoder anschließen
 - Motorleitungen anschließen Motordrossel nahe am Servoverstärker
 - Abschirmungen beidseitig auf Schirmklemmen bzw. EMV-Stecker
 - Motor-Haltebremse anschließen
 - Abschirmung beidseitig auflegen
- Verlegen Sie sämtliche starkstromführenden Leitungen in ausreichendem Querschnitt nach EN 60204. Die empfohlenen Querschnitte finden Sie in den technischen Daten. **Abhängig vom Typ des verwendeten Servoverstärkers muss bei langen Motorleitung (> 25m) eine Motordrossel (3YL oder 3YLN) in die Motorleitung geschaltet werden (siehe Betriebsanleitung des Servoverstärkers und Zubehörhandbuch).**
- Legen Sie Abschirmungen großflächig (niederohmig) über metallisierte Steckergehäuse bzw. EMV-gerechte Kabelverschraubungen auf.

INFO

8.3 Anschluss der Motoren mit vorkonfektionierten Kabeln

INFO

Anschlusspläne finden Sie im Kapitel "Wiring Diagrams" ab S.101.

- Führen Sie die Verdrahtung gemäß den geltenden Vorschriften und Normen aus.
- Verwenden Sie für Leistungs- und Rückführanschluss ausschließlich unsere vorkonfektionierten, abgeschirmten Leitungen.
- Legen Sie die Abschirmungen entsprechend den Anschlussbildern in der Betriebsanleitung des Servoverstärkers auf.
- Nicht korrekt aufgelegte Abschirmungen führen unweigerlich zu EMV-Störungen.
- Die maximale Leitungslänge ist in der Betriebsanleitung des verwendeten Servoverstärkers definiert.

Anforderungen an das Leitungsmaterial:

Kapazität

Motorleitung: kleiner als 150 pF/m

Feedback-Leitung: kleiner als 120 pF/m

INFO

Technische Daten unserer konfektionierten Leitungen finden Sie im Zubehörhandbuch.

9 Inbetriebnahme

9.1 Wichtige Hinweise

⚠️ WARNUNG

- Nur Fachleute mit weitreichenden Kenntnissen in den Bereichen Elektrotechnik /Antriebstechnik dürfen die Antriebseinheit Servoverstärker/Motor in Betrieb nehmen.
- Prüfen Sie, ob alle spannungsführenden Anschlusssteile gegen Berührung sicher geschützt sind. Es treten lebensgefährliche Spannungen bis zu 900V auf.
- Lösen Sie die elektrischen Anschlüsse der Motoren nie unter Spannung. Restladungen in Kondensatoren der Servoverstärker können mehrere Minuten nach Abschalten der Netzspannung gefährliche Werte aufweisen.
- Die Oberflächentemperatur des Motors kann im Betrieb 100°C überschreiten. Prüfen (messen) Sie die Temperatur des Motors. Warten Sie, bis der Motor auf 40°C abgekühlt ist, bevor Sie ihn berühren.
- Stellen Sie sicher, dass auch bei ungewollter Bewegung des Antriebs keine maschinelle oder personelle Gefährdung eintreten kann.

9.2 Leitfaden für die Inbetriebnahme

Das Vorgehen bei der Inbetriebnahme wird exemplarisch beschrieben.

Je nach Einsatz der Geräte kann auch ein anderes Vorgehen sinnvoll und erforderlich sein.

- Prüfen Sie Montage und Ausrichtung des Motors.
- Prüfen Sie die Abtriebs Elemente (Kupplung, Getriebe, Riemenscheibe) auf festen Sitz und korrekte Einstellung (zulässige Radial- und Axialkräfte beachten).
- Prüfen Sie die Verdrahtung und Anschlüsse an Motor und Servoverstärker. Achten Sie auf ordnungsgemäße Erdung.
- Prüfen Sie die Funktion der Haltebremse, sofern vorhanden. (24V anlegen, Bremse muss lüften).
- Prüfen Sie, ob der Rotor des Motors sich frei drehen lässt (eventuell vorhandene Bremse vorher lüften). Achten Sie auf Schleifgeräusche.
- Prüfen Sie, ob alle erforderlichen Berührungsschutz-Maßnahmen für bewegte und spannungsführende Teile getroffen wurden.
- Führen Sie weitere für Ihre Anlage spezifischen und notwendigen Prüfungen durch.
- Nehmen Sie nun entsprechend der Inbetriebnahmeanweisung des Servoverstärkers den Antrieb in Betrieb.
- Nehmen Sie bei Mehrachs-Systemen jede Antriebseinheit Servoverstärker/Motor einzeln in Betrieb.

9.3

Beseitigen von Störungen

Abhängig von den Bedingungen in Ihrer Anlage können vielfältige Ursachen für die auftretende Störung verantwortlich sein. Beschrieben werden vorwiegend die Fehlerursachen, die den Motor direkt betreffen. Auftretende Auffälligkeiten im Regelverhalten haben meist ihre Ursache in fehlerhafter Parametrierung des Servoverstärkers. Informieren Sie sich hierzu in der Dokumentation des Servoverstärkers und der Inbetriebnahmesoftware.

Bei Mehrachssystemen können weitere versteckte Fehlerursachen vorliegen.

Unser Kundendienst hilft Ihnen bei Problemen weiter.

Fehler	mögliche Fehlerursachen	Maßnahmen zur Beseitigung der Fehlerursachen
Motor dreht nicht	<ul style="list-style-type: none"> — Servoverstärker nicht freigegeben — Sollwertleitung unterbrochen — Motorphasen vertauscht — Bremse ist nicht gelöst — Antrieb ist mechanisch blockiert 	<ul style="list-style-type: none"> — ENABLE-Signal anlegen — Sollwertleitung prüfen — Motorphasen korrekt auflegen — Bremsenansteuerung prüfen — Mechanik prüfen
Motor geht durch	<ul style="list-style-type: none"> — Motorphasen vertauscht 	<ul style="list-style-type: none"> — Motorphasen korrekt auflegen
Motor schwingt	<ul style="list-style-type: none"> — Abschirmung Resolverleitung unterbrochen — Verstärkung zu groß 	<ul style="list-style-type: none"> — Resolverleitung erneuern — Motordefaultwerte verwenden
Fehlermeldung Bremse	<ul style="list-style-type: none"> — Kurzschluss in der Spannungszuleitung der Motorhaltebremse — defekte Motorhaltebremse 	<ul style="list-style-type: none"> — Kurzschluss beseitigen — Motor tauschen
Fehlermeldung Endstufenfehler	<ul style="list-style-type: none"> — Motorleitung hat einen Kurz-/Erdschluss — Motor hat einen Kurz- oder Erdschluss 	<ul style="list-style-type: none"> — Kabel tauschen — Motor tauschen
Fehlermeldung Resolver	<ul style="list-style-type: none"> — Resolverstecker ist nicht richtig aufgesteckt — Resolverleitung ist unterbrochen, gequetscht o.ä. 	<ul style="list-style-type: none"> — Steckverbindung überprüfen — Leitungen überprüfen
Fehlermeldung Motortemperatur	<ul style="list-style-type: none"> — Motorthermoschalter hat angesprochen — Resolverstecker lose oder Resolverleitung unterbrochen 	<ul style="list-style-type: none"> — Abwarten bis Motor abgekühlt ist. Danach überprüfen, warum der Motor so heiß wird. — Stecker prüfen, eventuell neue Resolverleitung einsetzen
Bremse greift nicht	<ul style="list-style-type: none"> — Gefordertes Haltemoment zu hoch — Bremse defekt 	<ul style="list-style-type: none"> — Auslegung überprüfen — Motor tauschen

10 Technische Daten

INFO

Technische Daten zu jedem Motortyp finden Sie im Kapitel "Technical Data" ab Seite 88.

Alle Angaben bei 40°C Umgebungstemperatur und 100K Wicklungsübertemperatur.
 Nenndatenermittlung bei konstanter Temperatur des Gegenflanschs von 65°C.
 Die Daten können eine Toleranz von +/- 10% aufweisen.

10.1 Begriffsdefinitionen

Stillstands Drehmoment M_0 [Nm]

Das Stillstands Drehmoment kann bei Drehzahl $0 < n < 100 \text{ min}^{-1}$ und Nenn-Umgebungsbedingungen unbegrenzt lange abgegeben werden.

Nenn Drehmoment M_n [Nm]

Das Nenn Drehmoment wird abgegeben, wenn der Motor bei Nenndrehzahl Nennstrom aufnimmt. Das Nenn Drehmoment kann im Dauerbetrieb (S1) bei Nenndrehzahl unbegrenzt lange abgegeben werden.

Stillstandsstrom $I_{0\text{rms}}$ [A]

Der Stillstandsstrom ist der Sinus-Effektiv-Stromwert, den der Motor bei $0 < n < 100 \text{ min}^{-1}$ aufnimmt, um das Stillstands Drehmoment abgeben zu können.

Spitzenstrom (Impulsstrom) $I_{0\text{max}}$ [A]

Der Spitzenstrom (Sinus-Effektivwert) ist ein Mehrfaches des Stillstandsstroms abhängig von der Wicklung. Der Spitzenstrom des verwendeten Servoverstärkers muss kleiner sein.

Drehmomentkonstante $K_{T\text{rms}}$ [Nm/A]

Die Drehmomentkonstante gibt an, wie viel Drehmoment in Nm der Motor mit 1A Sinus-Effektivstrom erzeugt. Es gilt $M = I \times K_T$ (bis maximal $I = 2 \times I_0$)

Spannungskonstante $K_{E\text{rms}}$ [mV/min]

Die Spannungskonstante gibt die auf 1000U/min bezogene induzierte Motor EMK als Sinus-Effektivwert zwischen zwei Klemmen an.

Rotorträgheitsmoment J [kgcm²]

Die Konstante J ist ein Maß für das Beschleunigungsvermögen des Motors. Mit I_0 ergibt sich z.B. die Beschleunigungszeit t_b von 0 bis 3000 min^{-1} zu :

$$t_b [\text{s}] = \frac{3000 \times 2\pi}{M_0 \times 60\text{s}} \times \frac{m^2}{10^4 \times \text{cm}^2} \times J \quad \text{mit } M_0 \text{ in Nm und } J \text{ in kgcm}^2$$

Thermische Zeitkonstante t_{th} [min]

Die Konstante t_{th} gibt die Erwärmungszeit des kalten Motors bei Belastung mit I_0 bis zum Erreichen von $0,63 \times 100$ Kelvin Übertemperatur an.

Bei Belastung mit Spitzenstrom erfolgt die Erwärmung in wesentlich kürzerer Zeit.

Lüftverzögerungszeit t_{BRH} [ms] / Einfallverzögerungszeit t_{BRL} [ms] der Bremse

Die Konstanten geben die Reaktionszeiten der Haltebremse bei Betrieb mit Nennspannung am Servoverstärker an.

U_N

Netzennennspannung

U_n

Zwischenkreisspannung. $U_n = \sqrt{2} * U_N$

Diese Seite wurde bewusst leer gelassen.

11 General

11.1 About this manual

This manual describes the AKM series of synchronous servomotors (standard version). Among other things, you find information about:

The motors are operated in drive systems together with Kollmorgen servo amplifiers. Please observe the entire system documentation, consisting of:

- Instructions manual for the servo amplifier
- Installation and setup instructions for any expansion card which is connected
- Online help of the amplifier's setup software
- Accessories manual
- Technical description of the AKM series of motors

More background information can be found in our "Product WIKI", available at www.wiki-kollmorgen.eu.

11.2 Target group

This manual addresses personnel with the following qualifications:






- Transport : only by personnel with knowledge of handling electrostatically sensitive components.
- Mech. Installation : only by mechanically qualified personnel.
- Electr. Installation : only by electrically qualified personnel.
- Setup : only by qualified personnel with extensive knowledge of electrical engineering and drive technology

The qualified personnel must know and observe the following standards:

- IEC 60364 or IEC 60664
- national accident prevention regulations

⚠ WARNING The operator must ensure that the safety instructions in this manual are followed. The operator must ensure that all personnel responsible for working with the motor have read and understood the product manual.

11.3 Symbols used

Symbol	Indication
	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
	Indicates situations which, if not avoided, could result in property damage.
	This is not a safety symbol. This symbol indicates important notes.


11.4 Abbreviations used

see chapter 20.1 "Definition of Terms".

12 Safety

12.1 Safety Notes

⚠ WARNING

- The manufacturer of the machine must generate a risk assessment for the machine, and take appropriate measures to ensure that unforeseen movements cannot cause injury or damage to any person or property.
- It is vital that you ensure that the motor housing is safely earthed to the PE(protective earth) busbar in the switch cabinet. Electrical safety is impossible without a low-resistance earth connection.
- Do not unplug any connectors during operation. This creates the danger of death, severe injury, or extensive material damage.
- Power connections may be live even when the motor is not rotating. Never disconnect the power connections of the motor while the equipment is energised. This can cause flashovers with resulting injuries to persons and damage to the contacts.
- After disconnecting the servo amplifier from the supply voltage, wait several minutes before touching any components which are normally live (e.g. contacts, screw connections) or opening any connections.
The capacitors in the servo amplifier can still carry a dangerous voltage several minutes after switching off the supply voltages. To be quite safe, measure the DC-link voltage and wait until the voltage has fallen below 40V.
-  The surfaces of the motors can be very hot in operation, according to their protection category. The surface temperature can exceed 100°C. Measure the temperature, and wait until the motor has cooled down below 40°C before touching it.
- Remove any fitted key (if present) from the shaft before letting the motor run independently, to avoid the dangerous results of the key being thrown out by centrifugal forces.
- Built-in holding brakes do not ensure personnel safety! Hanging loads (vertical axes) require an additional, external mechanical brake to ensure personnel safety.

⚠ CAUTION

- Only properly qualified personnel are permitted to perform such tasks as transport, assembly, setup and maintenance. Properly qualified personnel are persons who are familiar with the transport, assembly, installation, setup and operation of motors, and who have the appropriate qualifications for their jobs. The qualified personnel must know and observe the following standards and regulations:
IEC 60364 or IEC 60664
national regulations for safety / accident prevention
- Lift and move motors with more than 20kg weight (AKM7and AKM8) only with lifting tools. Lifting unassisted could result in back injury. Always observe the notes on page 34.
- Read the available documentation before assembly and setup. Incorrect handling of the motors can result in injury and damage to persons and machinery. Keep strictly to the technical data and the information on the connection requirements (nameplate and documentation).

12.2

Use as directed

- The AKM series of synchronous servomotors is designed especially for drives for industrial robots, machine tools, textile and packing machinery and similar with high requirements for dynamics.
- The user is **only** permitted to operate the motors under the ambient conditions which are defined in this documentation.
- The use of **Washdown** motors is allowed in environments with caustic acids and bases with respect to the defined conditions in chapter 16.3 on page 40.
- The use of **Washdown Food** motors is allowed in applications with indirect contact to food and beverage.
- The AKM series of motors is **exclusively** intended to be driven by servo amplifiers under speed and / or torque control.
- The motors are installed as components in electrical apparatus or machines and can only be commissioned and put into operation as integral components of such apparatus or machines.
- The thermal contact which is integrated in the motor windings must be observed and evaluated.
- The holding brakes are designed as standstill brakes and are not suited for repeated operational braking.
- The conformity of the servo-system to the standards mentioned in the EC Declaration of Conformity on page 32 is only guaranteed when the components (servo amplifier, motor, cables etc.) that are used have been supplied by us.

12.3

Prohibited use

- The use of the **Standard** Motoren is prohibited
 - directly on mains supply networks,
 - in areas where there is a risk of explosions,
 - in contact with food and beverage,
 - in environments with caustic and/or electrically conducting acids, bases, oils, vapors, dusts.
- The use of the **Washdown** Motoren is prohibited
 - directly on mains supply networks,
 - in areas where there is a risk of explosions,
 - in contact with food and beverage,
 - in environments with acids or bases with pH value below 2 or above 12,
 - in environments with acids or bases that have not been tested by Kollmorgen.
- The use of the **Washdown Food** Motoren is prohibited
 - directly on mains supply networks,
 - in areas where there is a risk of explosions,
 - in direct contact with food and beverage.
- Commissioning the motor is prohibited if the machine in which it was installed
 - does not meet the requirements of the EC Machinery Directive,
 - does not comply with the EMC Directive,
 - does not comply with the Low Voltage Directive.
- Built-in holding brakes without further equipment must not be used to ensure personnel safety.

13 Standards**13.1 EC Declaration of Conformity**

We, the company
KOLLMORGEN Europe GmbH
Pempelfurtstr. 1
D-40880 Ratingen

hereby in sole responsibility declare the conformity of the product series

Motor series AKM
(Types AKM1, AKM2, AKM3, AKM4, AKM5, AKM6, AKM7, AKM8)

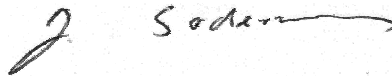
with the following standards:

- EC Directive 2004/108/EC
Electromagnetic compatibility
Used standard EN61800-3:07/2005
- EC Directive 2006/95/EC
Electrical devices for use in special voltage limits
Used standard EN61800-5-1:04/2008

Year of EC-Declaration 2003

Issued by: Product Specialist Servo Motors
 Johannes Sodermanns
 Ratingen, 10.03.2011

Legally valid signature



This Declaration does not contain any assurance of properties in the meaning of product liability.
The notes on safety and protection in the operating instructions must always be observed.
The above-mentioned company has the following technical documentation for examination:

- Proper operating instructions
- Diagrams (for EU authority only)
- Test certificates (for EU authority only)
- Other technical documentation (for EU authority only)

13.2

GOST-R certificate

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС DE.AG26.H00029	
Срок действия с 04.07.2011 по 03.07.2014	
№ 0630023	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	
РОСС RU.0001.11AG26 "РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ, ЭКСПЕРТИЗЫ И ДЕКЛАРИРОВАНИЯ" 121099, г.Москва, Новинский бульвар, д.8. тел. (495) 792-99-80 доп.130	
ПРОДУКЦИЯ	код ОК 005 (ОКП):
синхронные серводвигатели серий АКМ хху-ууууу-хх, DBLхххххххх-..., DBKхххххххх-..., 6SM хху, D(H)ххху-хх-хххх, KBM(S)-ххххх-ухх, C(H)ххху-хх-хххху согласно приложению к сертификату на одном листе, бланк № 0473020, серийный выпуск	331150
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
ГОСТ 16264.0-85 Пп. 2.2.3, 2.2.6, 2.3.2, 2.4.5 - 2.4.7, 7.1, 7.2, п. 3, ГОСТ 16264.2-85	код ТН ВЭД России: 8501
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
"Kollmorgen Europe GmbH", Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН	
"Kollmorgen Europe GmbH", Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия	
НА ОСНОВАНИИ	
протокола испытаний ИЛЭ ОАО "ВНИИС" (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЛ55) № 214/11 от 22.06.2011г.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Схема сертификации 3. Продукция маркируется знаком соответствия. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92. Сертификат без приложения не действителен.	
	Руководитель органа Эксперт
	Б.А.Третьяков инициалы, фамилия
	С.Н.Абрамова инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	
<small>Выдан изготовителю ЗАО "СПИДИС", www.spidis.ru, уведомлен № 05-06-06-003 ФНС РФ (архив № тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2011 г.</small>	

14 Handling

14.1 Transport

- Climate category 2K3 to EN61800-2
- Transport temperature -25...+70°C, max. 20K/hr change
- Transport humidity rel. humidity 5% - 95% , no condensation
- Only by qualified personnel in the manufacturer's original recyclable packaging
- Avoid shocks, especially to the shaft end
- If the packaging is damaged, check the motor for visible damage. Inform the carrier and, if appropriate, the manufacturer.

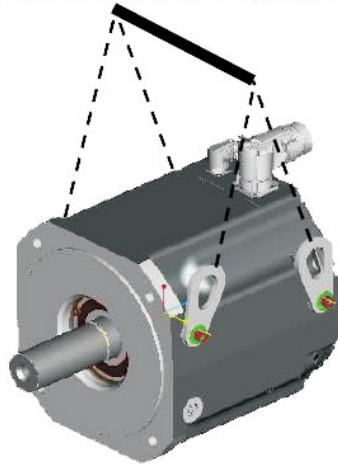
Lifting eyes must be used to safely transport AKM7 and AKM8 motors (> 20kg). Observe any transport instructions included in the packaging of the motor. We recommend the transport tool ZPZM 120/292 for moving the motors. Suspension Unit ZPMZ 120/292 consists of a beam, suspended to the crane hook and two double-run chain suspenders.

⚠ DANGER Never step under the load, while the motor is raised.

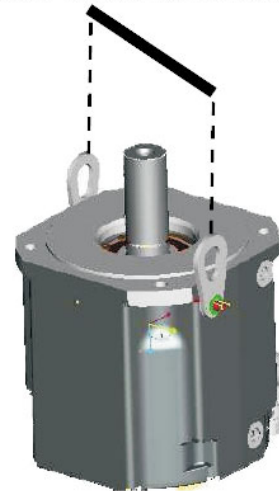


- The fastening screws of the lifting eyes must be fully screwed in.
- The lifting eyes must be positioned on the supporting surface in an even and flat manner.
- Prior to use, check the lifting eyes for secure fitting and any obvious damages (corrosion, deformation).
- Lifting eyes with deformations must not continue to be used.

B1/ 4 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B2/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B3/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



14.2

Packaging

- Cardboard packing with Instapak[®] foam cushion.
- You can return the plastic portion to the supplier (see "Disposal").

Motor type	Packing	Max.stacking height	Motor type	Packing	Max.stacking height
AKM1	Cardboard	10	AKM5	Cardboard	5
AKM2	Cardboard	10	AKM6	Cardboard	1
AKM3	Cardboard	6	AKM7	Cardboard	1
AKM4	Cardboard	6	AKM8	Pallet	1

14.3

Storage

- Climate category 1K4 to EN61800-2
- Storage temperature - 25...+55°C, max. variation 20K/hr.
- Humidity rel. humidity 5% - 95%, no condensation
- Store only in the manufacturer's original recyclable packaging
- Max. stacking height see table under Packaging
- Storage time unlimited

14.4

Maintenance / Cleaning

- Maintenance and cleaning only by qualified personnel
- The ball bearings should be replaced after 20,000 hours of operation under rated conditions (by the manufacturer).
- Check the motor for bearing noise every 2500 operating hours, respectively each year. If any noises are heard, stop the operation of the motor, the bearings must be replaced (by the manufacturer).
- Opening the motor invalidates the warranty.
- If the housing is dirty, clean housing with Isopropanol or similar, **do not immerse or spray**

14.5

Repair

Repair of the motor must be done by the manufacturer. Opening the motor invalidates the warranty.

Send the motor to:

KOLLMORGEN Europe GmbH

Pempelfurtstr. 1

D-40880 Ratingen

14.6

Disposal

In accordance to the WEEE-2002/96/EG-Guidelines we take old devices and accessories back for professional disposal, if the transport costs are taken over by the sender. Send the devices to:

KOLLMORGEN Europe GmbH

Pempelfurtstr. 1

D-40880 Ratingen

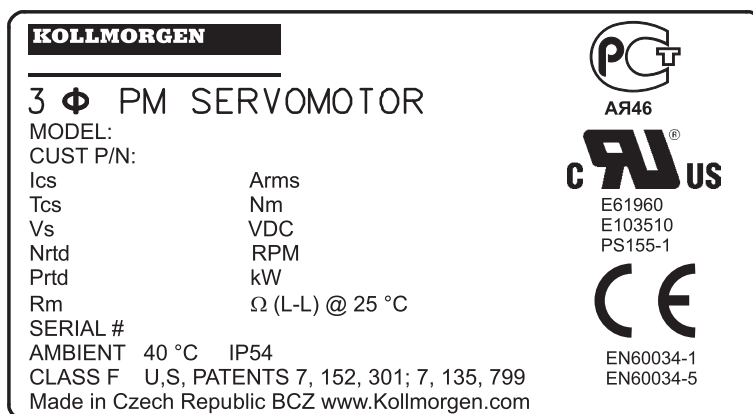
15 Package

15.1 Delivery package

- Motor from the AKM series
- Product manual (multi language) printed, one per delivery

15.2 Nameplate

With standard engines the nameplate is adhesive on the housing side. With washdown motors the nameplate is engraved on the housing side, an additional nameplate is added to every motor package.

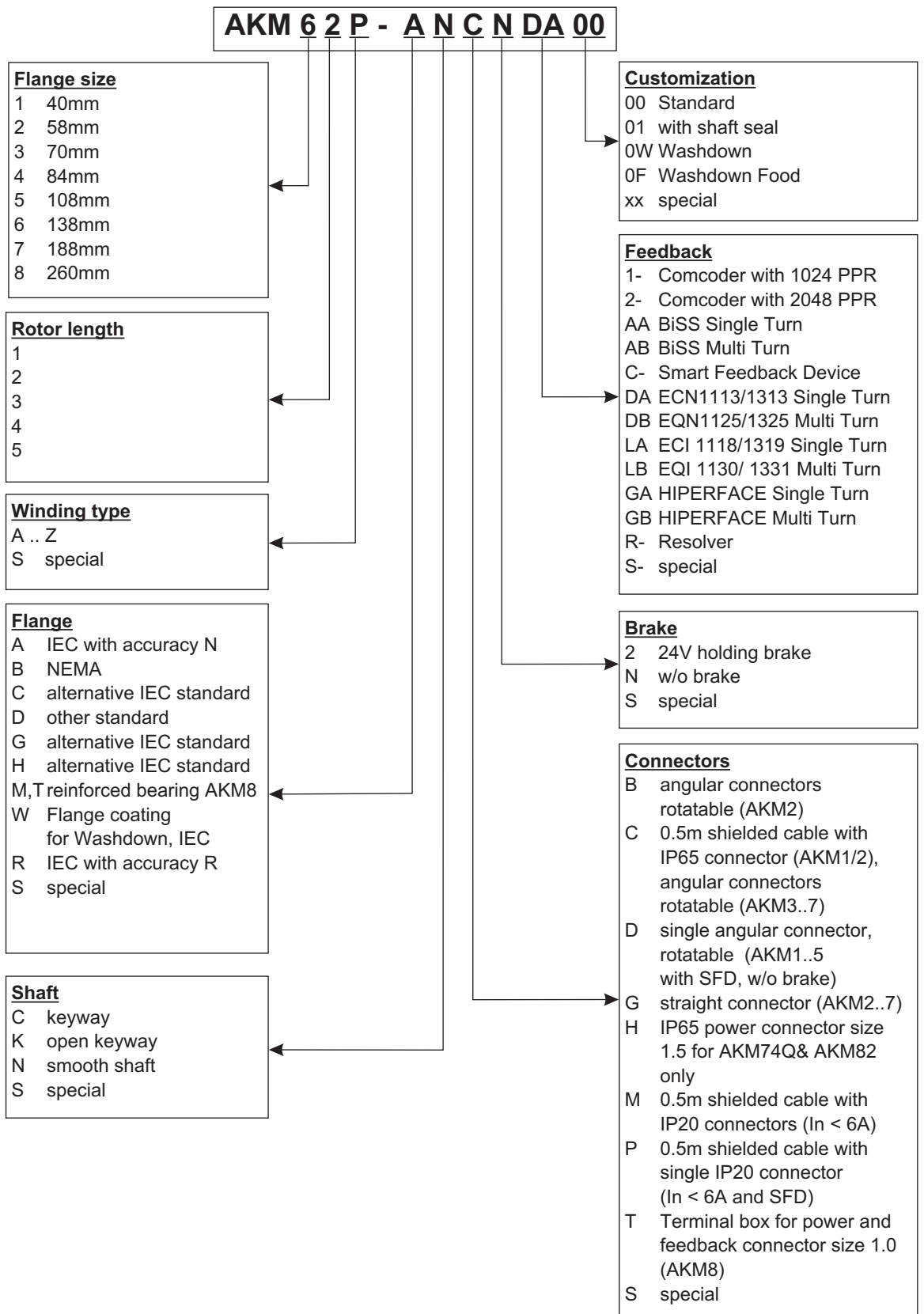


Legend:

MODEL	motor type
CUST P/N	customer part no.
Ics	I_{0rms} (standstill current)
Tcs	M_0 (standstill torque)
Vs	U_n (DC bus link voltage)
Nrtd	nn (rated speed @ U_n)
Prtd	P_n (rated power)
Rm	R25 (winding resistance @ 25°)
SERIAL	serial no.
AMBIENT	max. ambient temp.

Year of manufacturing is coded in the serial number: the first two digits of the serial number are the year of manufacturing, e.g. "11" means 2011.

15.3 Model number description



ENGLISH

16 Technical Description

16.1 General technical data

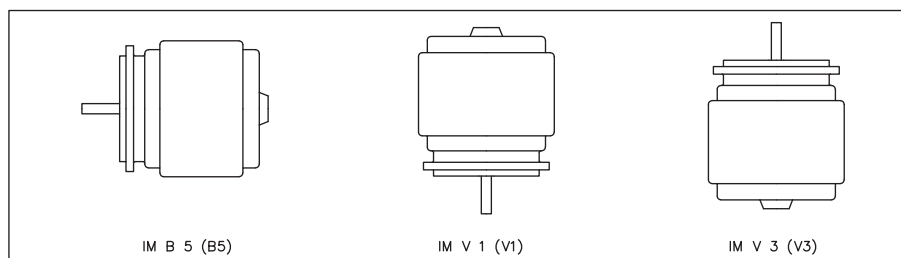
Ambient temperature (at rated values)	5...+40°C for site altitude up to 1000m amsl It is vital to consult our applications department for ambient temperatures above 40°C and encapsulated mounting of the motors.
Permissible humidity (at rated values)	95% rel. humidity, no condensation
Power derating (currents and torques)	1% / K in range 40°C...50°C up to 1000m amsl for site altitude above 1000m amsl and 40°C 6% up to 2000m amsl 17% up to 3000m amsl 30% up to 4000m amsl 55% up to 5000m amsl No derating for site altitudes above 1000m amsl with temperature reduction of 10K / 1000m
Ball-bearing life	≥ 20.000 operating hours

NOTE Technical data for every motor type can be found in chapter "Technical Data" from p. 88.

16.2 Standard features

16.2.1 Style

The basic style for the AKM motors is style IM B5 according to EN 60034-7.



16.2.2 Flange

Flange dimensions to IEC standard, fit j6 (AKM1: h7), accuracy according to DIN 42955.
Tolerance class: **N**, optional R for IEC flange
Maximally permissible flange temperature in continuous operation: 65°C

16.2.3 Protection class

Standard Version AKM1-4 with connector option M or P with or without sealing ring	IP20
Standard Version AKM1 with connector options C without sealing ring	IP40
Standard Version AKM2-AKM8 with connector options B, C, D, G, H, T without sealing ring	IP54
Standard Version AKM1-AKM8 with connector options B, C, D, G, H, T with sealing ring	IP65

16.2.4 Insulation material class

The motors come up to insulation material class F according to IEC 60085 (UL 1446 class F).

16.2.5 Surface

The motors are coated with polyester powder coating in matt black. This finish is not resistant against solvents (e.g. trichlorethylene, nitro-thinners, or similar).

16.2.6 Shaft end, A-side

Power transmission is made through the cylindrical shaft end A, fit k6 (AKM1: h7) to EN 50347, with a locking thread but **without a fitted-keyway**. Bearing life is calculated with 20.000 operating hours.

Radial force

If the motors drive via pinions or toothed belts, then high radial forces will occur. The permissible values at the end of the shaft may be read from the diagrams in chapter "Drawings" from p.101. The maximum values at rated speed you will find at the technical data. Power take-off from the middle of the free end of the shaft allows a 10% increase in F_R .

Axial force

When assembling pinions or wheels to the axis and use of e.g. angular gearheads axial forces arise. The maximum values at rated speed you will find at the technical data.

Coupling

Double-coned collets have proved to be ideal zero-backlash coupling devices, combined, if required, with metal bellows couplings.

16.2.7 Protective device

The standard version of each motor is fitted with an electrically isolated PTC (rated temperature $155^{\circ}\text{C} \pm 5\%$). The PTC does **not** provide any protection against short, heavy overloading. Provided that our preassembled feedback cables are used, the PTC is integrated into the monitoring system of the digital servo amplifiers.

16.2.8 Vibration class

The motors are made to vibration class A according to EN 60034-14. For a speed range of 600-3600 rpm and a shaft centre between 56-132mm, this means that the actual value of the permitted vibration severity is 1.6mm/s.

Velocity [rpm]	max. rel. Vibration Displacement[μm]	max. Run-out [μm]
≤ 1800	90	23
> 1800	65	16

16.2.9 Holding brake

The AKM2-AKM8 motors are optionally available with a holding brake. A spring applied brake (24V DC) is integrated into the motors. When this brake is de-energized it blocks the rotor.

⚠ WARNING Personal safety in case of hanging loads (vertical axes) can be ensured only by using an additional, external, mechanical brake.

If the brake is released then the rotor can be moved without a remanent torque.

⚠ CAUTION The holding brakes are designed as standstill brakes and are not suited for repeated operational braking. In the case of frequent, operational braking, premature wear and failure of the holding brake is to be expected.

The motor length increases when a holding brake is mounted.

The holding brake can be controlled directly by the servo amplifier (no personal safety !), the winding is suppressed in the servo amplifier — additional circuitry is not required (see instructions manual of the servo amplifier).

If the holding brake is not controlled directly by the servo amplifier, an additional wiring (e.g. varistor) is required. Consult our support department.

16.3 Washdown and Washdown Food

These motor variants are used in applications that are subject to strict hygiene regulations in which it is essential that the formation of nuclei and corrosion are avoided and in which machines must be cleaned cyclically. The motors are based on the standard types AKM2 - AKM6 with special modifications for use in the food-processing industry or even in the packaging industry. In addition, it is also possible to coat the flange in each case – but then it is not possible to assure tolerance class N for the flange. In the type code, the coating of the motor housing (type "W" for Washdown, "F" for Washdown Food) is defined separately in the version (last two digits) and the flange coating.

Washdown

AKM^{^^^}_^{^^^^}-[^]W Washdown without flange coating
 AKM^{^^^}_^{^^^^}-[^]W^{^^^^}-[^]W Washdown with flange coating of IEC A flange

NOTE The Washdown motors must not come into contact with any unpacked foodstuffs.

Application Area: Harsh environments, outdoors
Example Transport in the foodstuff and packing area without contact with foodstuff, radar stations, wind turbines, offshore installations
Standards UL, CE, RohS
Surface: silver coating
Immunity against tested industrial cleaning agent (see page 41), corrosion-proof
Degree of protection: IP67
Shaft: Stainless steel
Rotary shaft seal: PTFE
Lubricant: Industrial bearing grease, non-food-grade
Connector: Stainless steel, smooth surface
Screws: Stainless Steel
Name plate: Engraved, additional name plate in the package
Size: AKM2 - AKM6

Washdown Food

AKM^{^^^}_^{^^^^}-[^]F Washdown Food without flange coating
 AKM^{^^^}_^{^^^^}-[^]F^{^^^^}-[^]F Washdown Food with flange coating of IEC A flange

NOTE The surface of the Washdown food motor has passed all tests as per FDA GlobalMigration for indirect contact with foodstuffs. Any direct contact with unpacked foodstuffs is not permitted.

Application Area: foodstuffs and drinks industry, no direct contact with unpacked foodstuffs
Example Cutting, packing and filling without direct contact with foodstuffs. Motor laterally or below the food.
Standards: UL, CE, RoHs, FDA
Surface: white coating
Immunity: against tested industrial cleaning agent (see page 41), corrosion-proof
Degree of protection: IP67
Shaft: Stainless steel
Rotary shaft seal: PTFE as per FDA
Lubricant: food-grade as per FDA
Connector: Stainless steel, smooth surface
Screws: Stainless Steel
Name plate: Engraved, additional name plate in the package
Size: AKM2 - AKM6

16.3.1 Tested and confirmed properties with respect to cleaning agents

The testing lab of ECOLAB Deutschland GmbH tested the resistance of the Washdown and Washdown Food surfaces to the following industrial cleaning agents:

- P3-topactive DES
- P3-topactive LA
- P3-topax 56
- P3-topax 66
- P3-topax 91

In the process, the surfaces were immersed in the respective cleaning agent at room temperature for 28 days. This corresponds to approx. 2,500 cleaning cycles with 15-minute contact each with the cleaning agent or 1,500 cleaning cycles with cleaning and subsequent disinfection.

The certificates are located in our Product WIKI on the [Approvals](#) page.

NOTICE

Kollmorgen can only give a guarantee for the motor's lifecycle if the tested cleansing agents are used. Any cleansing agent other than those mentioned above can be tested by Kollmorgen upon request and, if appropriate, be approved.

16.3.2 Installation and operating conditions

- The motors may be used only in ambient temperatures up to 50 °C.
- If the front flange is coated, the tolerance class N is not guaranteed.

NOTICE

Motors with flanges without wash-outdown coating: The flange surface must be protected by suitable assembly against the influence by cleaning agents.

16.3.3 Cleaning plan

Recommended cleaning plan (short form) with tested cleaning agents:

Flushing with water (40 °... 50 °C)

Flushing with low pressure. From top to bottom in the direction of the drain. Clean the drain.

Foam cleaning

Foaming from top to bottom.

Alkaline: P3-topactive LA or P3-topax 66 (2-5%, 15 min daily)

Acid: P3-topax 56 (2%, if necessary 15 min)

Temperature: cold up to 40 °C

Disinfection

Spraying with water (40 °... 50 °C) with low pressure. From top to bottom.

Spray disinfection: P3-topax 91 (1-2%, if necessary 30-60 min)

Foam disinfection: P3-topactive DES (1-3%, if necessary 10-30 min)

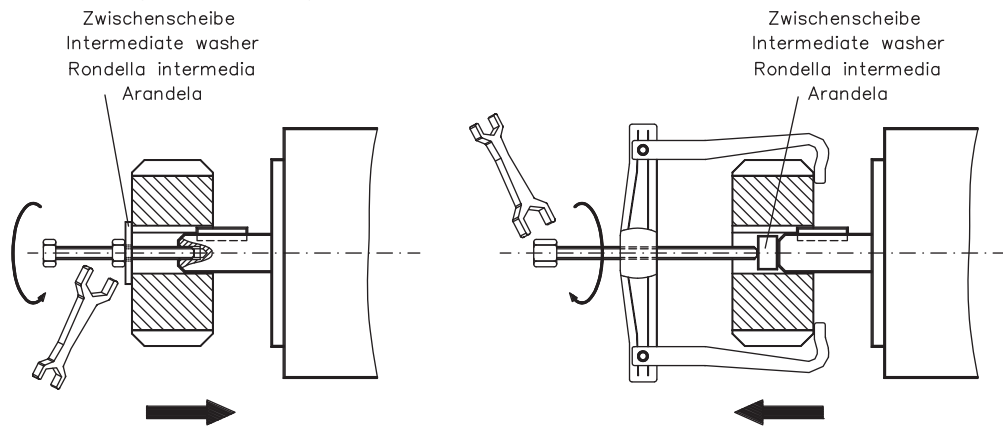
17 Mechanical Installation

NOTE Dimension drawings can be found in chapter "Dimension Drawings" from p.101.

17.1 Important Notes

CAUTION Only qualified staff with knowledge of mechanical engineering are permitted to assemble the motor.

- Protect the motor from unacceptable stresses. Take care, especially during transport and handling, that components are not bent and that insulation clearances are not altered.
- The site must be free of conductive and aggressive material. For V3-mounting (shaft end upwards), make sure that no liquids can enter the bearings. If an encapsulated assembly is required, please consult our applications department beforehand.
- Ensure an unhindered ventilation of the motors and observe the permissible ambient and flange temperatures. For ambient temperatures above 40°C please consult our applications department beforehand. Ensure that there is adequate heat transfer in the surroundings and the motor flange, so that the maximum permissible flange temperature of 65°C is not exceeded in S1 operation.
- Servomotors are precision equipment. The flange and shaft are especially vulnerable during storage and assembly — so avoid brute force. Precision requires delicacy. It is important to use the locking thread which is provided to tighten up couplings, gear wheels or pulley wheels and warm up the drive components, where possible. Blows or the use of force will lead to damage to the bearings and the shaft.



- Wherever possible, use only backlash-free, frictionally-locking collets or couplings. Ensure correct alignment of the couplings. A displacement will cause unacceptable vibration and the destruction of the bearings and the coupling.
- For toothed belts, it is vital to observe the permissible radial forces. An excessive radial load on the shaft will significantly shorten the life of the motor.
- Avoid axial loads on the motor shaft, as far as possible. Axial loading significantly shortens the life of the motor.
- In all cases, do not create a mechanically constrained motor shaft mounting by using a rigid coupling with additional external bearings (e.g. in a gearbox).
- Take note of the no. of motor poles and the no. of resolver poles, and ensure that the correct setting is made in the servo amplifier which is used. An incorrect setting can lead to the destruction of the motor, especially with small motors.
- Check the compliance to the permitted radial and axial forces F_R and F_A . When you use a toothed belt drive, the **minimal** permitted diameter of the pinion e.g. follows from the equation: $d_{min} \geq \frac{M_0}{F_R} \times 2$.

ENGLISH

18 Electrical Installation

NOTE

Wiring diagrams can be found in chapter "Wiring Diagrams" from p. 101. Pinout of the servo amplifier's end can be found in the instructions manual of the servo amplifier.

18.1 Safety notes


⚠ WARNING

Only staff qualified and trained in electrical engineering are allowed to wire up the motor.

Always make sure that the motors are de-energized during assembly and wiring, i.e. No voltage may be switched on for any piece of equipment which is to be connected. Ensure that the switch cabinet remains turned off (barrier, warning signs etc.). The individual voltages will only be turned on again during setup.

Never undo the electrical connections to the motor while it is energised. A dangerous voltage, resulting from residual charge, can be still present on the capacitors several minutes after switch-off of the mains supply. Measure the DC-link voltage and wait until it has fallen below 40V. Even when the motor is not rotating, control and power leads may be live.

NOTE

The ground symbol , which you will find in the wiring diagrams, indicates that you must provide an electrical connection, with as large a surface area as possible, between the unit indicated and the mounting plate in the switch cabinet. This connection is to suppress HF interference and must not be confused with the PE (protective earth) symbol (protective measure to EN 60204).

To wire up the motor, use the wiring diagrams in the Installation and Setup Instructions of the servo amplifier which is used.

18.2 Guide for electrical installation

- Check that the servo amplifier and motor match each other. Compare the rated voltage and rated current of the unit. Carry out the wiring according to the wiring diagram in the instructions manual of the servo amplifier. The connections to the motor are shown in chapter "Wiring Diagrams" from p.101.
- Ensure that there is proper earthing of the servo amplifier and the motor. Use correct earthing and EMC-shielding according to the instructions manual of the servo amplifier which is used. Earth the mounting plate and motor casing.
- Route the power and control cables as separately as possible from one another (separation > 20 cm). This will improve the immunity of the system to electromagnetic interference. If a motor power cable is used which includes integral brake control leads, then these brake control leads must be shielded. The shielding must be connected at both ends (see instructions manual of the servo amplifier).
- Cabling:
 - Route power cables as separately as possible from control cables
 - Connect up the resolver or encoder.
 - Connect the motor cables, install motor chokes close to the servo amplifier
 - Connect shields to shielding terminals or EMC connectors at both ends
 - Connect the holding brake, if used
 - Connect shielding at both ends.
- Install all cables carrying a heavy current with an adequate cross-section, as per EN 60204. The recommended cross-section can be found in the Technical data.

NOTE

In case of long motor cables (>25m) and dependent on the type of the used servo amplifier a motor choke (3YL or 3YLN) must be switched into the motor cable (see instructions manual of the servo amplifier and accessory manual).

- Connect up all shielding via a wide surface-area contact (low impedance) and metallized connector housings or EMC-cable glands.

18.3 Connection of the motors with preassembled cables

NOTE

Wiring diagrams can be found in chapter "Wiring Diagrams" from p.101.

- Carry out the wiring in accordance with the valid standards and regulations.
- Only use our preassembled shielded cables for the resolver and power connections.
- Connect up the shielding according to the wiring diagrams in the instructions manual for the servo amplifier.
- Incorrectly installed shielding inevitably causes EMC interference.
- The maximum cable length is defined in the instructions manual of the used servo amplifier.

Requirements to cable material:

Capacity

Motor cable	less than 150 pF/m
Resolver cable	less than 120 pF/m

NOTE

For a detailed description of preassembled cables, please refer to the accessories manual.

19 Setup

19.1 Important notes

- ⚠ WARNING**
- Only specialist personnel with extensive knowledge in the areas of electrical engineering / drive technology are allowed to commission the drive unit of servo amplifier and motor.
 - Check that all live connection points (terminal boxes) are safe against accidental contact. Deadly voltages can occur, up to 900V.
 - Never undo the electrical connections to the motor when it is live. The residual charge in the capacitors of the servo amplifier can produce dangerous voltages several minutes after the mains supply has been switched off.
 - The surface temperature of the motor can exceed 100°C in operation. Check (measure) the temperature of the motor. Wait until the motor has cooled down below 40°C before touching it.
 - Make sure that, even if the drive starts to move unintentionally, no danger can result for personnel or machinery.

19.2 Guide for setup

The procedure for setup is described as an example. A different method may be appropriate or necessary, depending on the application of the equipment.

- Check the assembly and orientation of the motor.
- Check the drive components (clutch, gear unit, belt pulley) for the correct seating and setting (observe the permissible radial and axial forces).
- Check the wiring and connections to the motor and the servo amplifier. Check that the earthing is correct.
- Test the function of the holding brake, if used. (apply 24V, the brake must be released).
- Check whether the rotor of the motor revolves freely (release the brake, if necessary). Listen out for grinding noises.
- Check that all the required measures against accidental contact with live and moving parts have been carried out.
- Carry out any further tests which are specifically required for your system.
- Now commission the drive according to the setup instructions for the servo amplifier.
- In multi-axis systems, individually commission each drive unit (servo amplifier and motor).

19.3 Trouble Shooting

The following table is to be seen as a “First Aid” box. There can be a large number of different reasons for a fault, depending on the particular conditions in your system. The fault causes described below are mostly those which directly influence the motor. Peculiarities which show up in the control loop behaviour can usually be traced back to an error in the parameterization of the servo amplifier. The documentation for the servo amplifier and the setup software provides information on these matters.

For multi-axis systems there may be further hidden reasons for faults.

Our customer support can give you further help with your problems.

Fault	Possible cause	Measures to remove the cause of the fault
Motor doesn't rotate	<ul style="list-style-type: none"> — Servo-amplifier not enabled — Break in setpoint lead — Motor phases in wrong sequence — Brake not released — Drive is mechanically blocked 	<ul style="list-style-type: none"> — Supply ENABLE signal — Check setpoint lead — Correct the phase sequence — Check brake controls — Check mechanism
Motor runs away	<ul style="list-style-type: none"> — Motor phases in wrong sequence 	<ul style="list-style-type: none"> — Correct the phase sequence
Motor oscillates	<ul style="list-style-type: none"> — Break in the shielding of the resolver cable — amplifier gain too high 	<ul style="list-style-type: none"> — Replace resolver cable — use motor default values
Error message: brake	<ul style="list-style-type: none"> — Short-circuit in the supply voltage lead to the motor holding brake — Faulty motor holding brake 	<ul style="list-style-type: none"> — Remove the short-circuit — Replace motor
Error message: output stage fault	<ul style="list-style-type: none"> — Motor cable has short-circuit or earth short — Motor has short-circuit or earth short 	<ul style="list-style-type: none"> — Replace cable — Replace motor
Error message: resolver	<ul style="list-style-type: none"> — Resolver connector is not properly plugged in — Break in resolver cable, cable crushed or similar 	<ul style="list-style-type: none"> — Check connector — Check cables
Error message: motor temperature	<ul style="list-style-type: none"> — Motor thermostat has switched — Loose resolver connector or break in resolver cable 	<ul style="list-style-type: none"> — Wait until the motor has cooled down. Then investigate why the motor becomes so hot. — Check connector, replace resolver cable if necessary
Brake does not grip	<ul style="list-style-type: none"> — Required holding torque too high — Brake faulty — Motor shaft axially overloaded 	<ul style="list-style-type: none"> — Check the dimensioning — Replace motor — Check the axial load, reduce it. Replace motor, since the bearings have been damaged

ENGLISH

20 Technical Data

NOTE

Technical data for every motor type can be found in chapter "Technical Data" from p. 88.

All data valid for 40°C environmental temperature and 100K overtemperature of the winding.
Determination of nominal dates with constant temperature of adapter flange of 65°C.
The data can have a tolerance of +/- 10%.

20.1 Definition of Terms

Standstill torque M_0 [Nm]

The standstill torque can be maintained indefinitely at a speed $0 < n < 100$ rpm and rated ambient conditions.

Rated torque M_n [Nm]

The rated torque is produced when the motor is drawing the rated current at the rated speed. The rated torque can be produced indefinitely at the rated speed in continuous operation (S1).

Standstill current I_{0rms} [A]

The standstill current is the effective sinusoidal current which the motor draws at $0 < n < 100$ rpm to produce the standstill torque.

Peak current (pulse current) I_{0max} [A]

The peak current (effective sinusoidal value) is several times the rated current depending on the motor winding. The actual value is determined by the peak current of the servo amplifier which is used.

Torque constant K_{Trms} [Nm/A]

The torque constant defines how much torque in Nm is produced by the motor with 1A r.m.s. current. The relationship is $M = I \times K_T$ (up to $I = 2 \times I_0$)

Voltage constant K_{Erms} [mV/min⁻¹]

The voltage constant defines the induced motor EMF, as an effective sinusoidal value between two terminals, per 1000 rpm

Rotor moment of inertia J [kgcm²]

The constant J is a measure of the acceleration capability of the motor. For instance, at I_0 the acceleration time t_b from 0 to 3000 rpm is given as:

$$t_b [s] = \frac{3000 \times 2\pi}{M_0 \times 60s} \times \frac{m^2}{10^4 \times cm^2} \times J \quad \text{with } M_0 \text{ in Nm and } J \text{ in kgcm}^2$$

Thermal time constant t_{th} [min]

The constant t_{th} defines the time for the cold motor, under a load of I_0 , to heat up to an overtemperature of 0.63×10^5 Kelvin. This temperature rise happens in a much shorter time when the motor is loaded with the rated current.

Release delay time t_{BRH} [ms] / Application delay time t_{BRL} [ms] of the brake

These constants define the response times of the holding brake when operated with the rated voltage from the servo amplifier.

U_N

Rated mains voltage

U_n

DC-Bus link voltage. $U_n = \sqrt{2} * U_N$

This page has been deliberately left blank.

21 Indicazioni generali

21.1 Questo manuale

Questo manuale descrive i servomotori sincroni della serie AKM (versione standard).

Se i motori vengono utilizzati in un sistema di azionamento insieme ai servoamplificatori Kollmorgen. Attenersi pertanto alla documentazione dei prodotti composta da:

- manuale di istruzioni del servoamplificatore
- istruzioni per l'installazione/la messa in funzione di una scheda di espansione
- eventualmente presente
- aiuto in linea del software operativo del servoamplificatore
- manuale degli accessori
- descrizione tecnica dei motori serie AKM

Più informazioni di base possono essere trovate nel nostro "Prodotto WIKI", disponibile a www.wiki-kollmorgen.eu.






21.2 Gruppo di obiettivo

Questo manuale è rivolto a personale con le seguenti qualifiche:

- Trasporto: solo a cura di personale con nozioni di movimentazione componenti sensibili alle cariche elettrostatiche.
- Installazione mecc.: solo da parte di meccanici specializzati
- Installazione elett.: solo a cura di elettricisti qualificati.
- Configurazione: solo a cura di personale qualificato con nozioni approfondite in materia di elettrotecnica e tecnologia di azionamento.
- Il personale tecnico deve conoscere e osservare le seguenti norme e direttive:
I.C. 60364 o I.C. 60664
disposizioni antinfortunistiche nazionali

⚠ AVVERTENZA L'operatore deve accertarsi che le istruzioni di sicurezza in questo manuale siano seguite. L'operatore deve accertarsi che tutti i personali responsabili del funzionamento con motore abbiano letto e capito il manuale del prodotto.

21.3 Simboli utilizzati

Symbolo	Significato
 PERICOLO	Segnala una situazione di pericolo che, se non evitata, comporta la morte o lesioni gravi e permanenti.
 AVVERTENZA	Segnala una situazione di pericolo che, se non evitata, può comportare la morte o lesioni gravi e permanenti.
 ATTENZIONE	Segnala una situazione di pericolo che, se non evitata, può comportare infortuni leggeri.
 AVVISO	Segnala una situazione di pericolo che, se non evitata, può comportare danni materiali.
 Informazioni	Questo non è un simbolo di sicurezza, ma serve a segnalare informazioni importanti.


21.4 Abbreviazioni utilizzati

Veda il capitolo 30.1 "Definizioni".

22 Sicurezza

22.1 Indicazioni di sicurezza

⚠️ AVVERTENZA

- Il produttore è tenuto a realizzare un'analisi dei rischi per il macchinario e ad adottare le misure necessarie, affinché eventuali movimenti impreveduti non causino danni a persone o a cose.
- Assicurare la regolare messa a terra della carcassa del motore con la bandella PE all'interno dell'armadio di distribuzione come potenziale di riferimento. Senza una messa a terra a bassa impedenza non viene garantita alcuna sicurezza alle persone.
- Non scollegare nessun connettore durante il funzionamento. Sussiste il pericolo di morte, di seri infortuni o danni materiali.
- I collegamenti di potenza possono condurre tensione anche a motore fermo. Non allentare mai i collegamenti elettrici dei motori sotto tensione. In casi sfavorevoli possono venire a crearsi archi voltaici con conseguenti danni a carico di persone e cose.
- Dopo aver scollegato i servoamplificatori dalle tensioni di alimentazione attendere parecchi minuti prima di toccare i componenti sotto tensione (ad esempio contatti, perni filettati) o di allentare collegamenti. I condensatori nel servoamplificatore conducono tensioni pericolose parecchi minuti dopo la disinserzione delle tensioni di alimentazione. Per sicurezza, misurare la tensione nel circuito intermedio e attendere fino a quando il valore è sceso al di sotto dei 40V.
-  Durante il funzionamento i motori possono presentare superfici calde a seconda del loro grado di protezione. La temperatura superficiale può varcare i 100°C. Misurare la temperatura e attendere che il motore abbia raggiunto i 40°C prima di toccarlo.
- Se il motore ruota liberamente rimuovere/fissare l'eventuale chiavetta dell'albero per evitarne l'espulsione con conseguente pericolo di lesioni.
- I freni di stazionamento integrati non garantiscono la sicurezza del personale! In presenza di carichi sospesi (assi verticali) è necessario utilizzare un freno meccanico esterno aggiuntivo per garantire la sicurezza del personale.

⚠️ ATTENZIONE

- I lavori di trasporto, montaggio, messa in funzione e manutenzione si possono affidare esclusivamente a personale tecnico qualificato, che abbia familiarità con il trasporto, l'installazione, il montaggio, la messa in funzione e il funzionamento dei motori e che disponga di opportune qualifiche per lo svolgimento di tali attività. Il personale tecnico deve conoscere e osservare le seguenti norme e direttive:
IEC 60364 o IEC 60664
disposizioni antinfortunistiche nazionali
- Sollevare e spostare motori con un peso superiore ai 20 kg (AKM7 e AKM8) solo con l'ausilio di opportuni dispositivi di sollevamento. Sollevare i motori senza dispositivi ausiliari può causare lesioni alla schiena. Attenersi alle indicazioni riportate a pag. 54.
- Prima di procedere al montaggio e alla messa in funzione leggere la presente documentazione. L'errata manipolazione del motore può comportare danni a persone o a cose. Osservare assolutamente i dati tecnici e le indicazioni sulle condizioni di collegamento (targhetta di omologazione e documentazione).

22.2

Uso conforme

- I servomotori sincroni della serie AKM sono stati concepiti in modo particolare come azionamento per dispositivi di movimentazione, macchine tessili, macchine utensili, confezionatrici e simili con elevati requisiti in termini di dinamica.
- Azionare i motori **solo** nel rispetto delle condizioni stabilite nella presente documentazione.
- Il funzionamento dei motori **Washdown** in ambienti con soluzioni alcaline e acidi corrosivi è consentito alle condizioni definite nel capitolo 26.3 a pagina 60.
- Il funzionamento dei motori **Washdown Food** è consentito in applicazioni a contatto indiretto con gli alimenti.
- I motori della serie AKM sono **esclusivamente** destinati ad essere comandati da servoamplificatori digitali con regolazione della velocità e/o della coppia.
- I motori vengono montati come componenti su impianti o macchine elettrici e possono essere messi in funzione solo come componenti integrati dell'impianto.
- Si richiedono l'analisi e il monitoraggio del termocontatto di protezione montato negli avvolgimenti del motore.
- I freni di stazionamento sono predisposti come freni di stazionamento e non sono adatti per frenare in modo continuo durante il funzionamento.
- Garantiamo la conformità del servosistema alle norme menzionate nella EC Declaration of Conformity a pagina 52 solo se vengono utilizzati componenti originali (servoamplificatori, motore, cavi, e così via).

22.3

Uso conforme vietato

- Il funzionamento di motori **standard** non è consentito
 - direttamente dalla rete,
 - in ambienti a rischio di esplosione,
 - a contatto con gli alimenti,
 - in ambienti con oli, vapori, polveri, soluzioni alcaline, acidi corrosivi e/o conduttivi.
- Il funzionamento di motori **Washdown** non è consentito
 - direttamente dalla rete,
 - in ambienti a rischio di esplosione,
 - a contatto con gli alimenti,
 - in ambienti con acidi o soluzioni alcaline con un valore del PH inferiore a 2 o superiore a 12,
 - in ambienti con acidi o soluzioni alcaline non testati da Kollmorgen.
- Il funzionamento di motori **Washdown Food** non è consentito
 - direttamente dalla rete,
 - in ambienti a rischio di esplosione,
 - a contatto diretto con gli alimenti..
- L'uso conforme del motore è vietato quando la macchina cui è destinato
 - non è conforme alle disposizioni della Direttiva Macchine
 - non soddisfa le disposizioni della Direttiva sulla Compatibilità Elettromagnetica
 - non soddisfa le disposizioni della Direttiva Bassa Tensione
- Per garantire la sicurezza del personale non vanno utilizzati i freni di stazionamento senza ulteriori dispositivi.

23 Norme validi**23.1 EC Declaration of Conformity**

We, the company

KOLLMORGEN Europe GmbH
Pempelfurtstr. 1
D-40880 Ratingen

hereby in sole responsibility declare the conformity of the product series

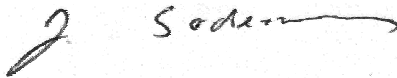
Motor series AKM
(Types AKM1, AKM2, AKM3, AKM4, AKM5, AKM6, AKM7, AKM8)

with the following standards:

- EC Directive 2004/108/EC
Electromagnetic compatibility
Used standard EN61800-3:07/2005
- EC Directive 2006/95/EC
Electrical devices for use in special voltage limits
Used standard EN61800-5-1:04/2008

Year of EC-Declaration 2003
Issued by: Product Specialist Servo Motors
 Johannes Sodermanns
 Ratingen, 10.03.2011

Legally valid signature



This Declaration does not contain any assurance of properties in the meaning of product liability.
The notes on safety and protection in the operating instructions must always be observed.
The above-mentioned company has the following technical documentation for examination:

- Proper operating instructions
- Diagrams (for EU authority only)
- Test certificates (for EU authority only)
- Other technical documentation (for EU authority only)

23.2

GOST-R certificato

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС DE.AG26.H00029	
Срок действия с 04.07.2011 по 03.07.2014	
№ 0630023	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	
РОСС RU.0001.11AG26 "РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ, ЭКСПЕРТИЗЫ И ДЕКЛАРИРОВАНИЯ" 121099, г.Москва, Новинский бульвар, д.8. тел. (495) 792-99-80 доп.130	
ПРОДУКЦИЯ	код ОК 005 (ОКП):
синхронные серводвигатели серий АКМ хху-ууууу-хх, DBLххххххх-..., DBKххххххх-..., 6SM хху, D(H)ххху-хх-хххх, KBM(S)-хххх-ухх, C(H)ххху-хх-ххху согласно приложению к сертификату на одном листе, бланк № 0473020, серийный выпуск	331150
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
ГОСТ 16264.0-85 Пп. 2.2.3, 2.2.6, 2.3.2, 2.4.5 - 2.4.7, 7.1, 7.2, п. 3, ГОСТ 16264.2-85	код ТН ВЭД России: 8501
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
"Kollmorgen Europe GmbH", Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН	
"Kollmorgen Europe GmbH", Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия	
НА ОСНОВАНИИ	
протокола испытаний ИЛЭ ОАО "ВНИИС" (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЛ55) № 214/11 от 22.06.2011г.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Схема сертификации 3. Продукция маркируется знаком соответствия. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92. Сертификат без приложения не действителен.	
	Руководитель органа
Эксперт	Б.А.Третьяков инициалы, фамилия
	С.Н.Абрамова инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	
<small>Выдан изготовителю ЗАО "СПЕДИС" www.spedis.ru, уведомлен № 05-06-06/03 ФНС РФ (архив № тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2011 г.</small>	

24 Maneggiamento

24.1 Trasporto

- Classe climatica 2K3 secondo EN 61800-2
- Temperatura di trasporto da -25 a +70°C, variazione max. 20K/ora
umidità atmosferica durante il trasporto:umidità relativa del 5% - 95% senza condensa
- Solo da parte di personale qualificato in imballaggio originale riciclabile del produttore
- Evitare urti violenti, in particolare sull'estremità dell'albero
- In caso di imballaggio danneggiato, verificare che il motore non presenti danni visibili. Informarne il trasportatore ed eventualmente il produttore.

Gli anelli di sollevamento vengono utilizzati per trasportare i motori AKM7 e AKM8 (>20kg) in sicurezza. Rispettare le istruzioni di trasporto allegate alla confezione del motore. Sugeriamo l'attrezzo ZPZM 120/292 di trasporto per lo spostamento dei motori. L'unità ZPMZ 120/292 della sospensione consiste di un fascio, sospeso al gancio della gru e due doppio-fanno funzionare le bretelle chain.

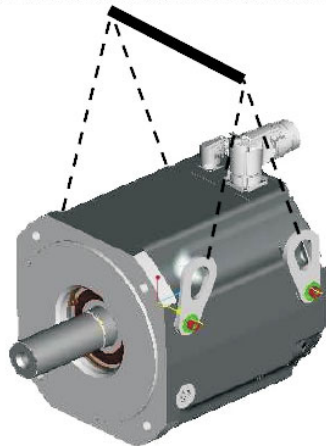
▲ PERICOLO

Quando si esegue la procedura di sollevamento non sostare mai sotto il carico.

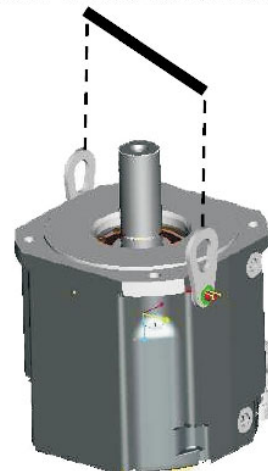


- Le viti di montaggio degli anelli di sollevamento devono essere serrate completamente.
- Gli anelli di sollevamento devono essere posizionati sulla superficie di supporto in maniera uniforme e in piano.
- Prima dell'utilizzo, verificare che gli anelli di sollevamento siano correttamente montati e privi di danni evidenti (corrosione, deformazione).
- Se si individuano delle deformazioni gli anelli di sollevamento non devono essere utilizzati.

B1/ 4 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B2/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B3/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



24.2

Imballaggio

- Imballaggio del cartone con rivestimento di Instapak®.
- Potete restituire la parte di plastica al fornitore (veda "Smaltimento")

Tipo	Imballaggio	Altezza d'impilaggio max.	Tipo	Imballaggio	Altezza d'impilaggio max.
AKM1	Cartone	10	AKM5	Cartone	5
AKM2	Cartone	10	AKM6	Cartone	1
AKM3	Cartone	6	AKM7	Cartone	1
AKM4	Cartone	6	AKM8	Paletta	1

24.3

Stoccaggio

- Classe climatica 1K4 secondo EN 61800-2
- Temperatura di stoccaggio da 25 a +55°C, variazione max. 20K/ora
- Umidità atmosferica um. rel. del 5% - 95% senza condensa
- Solo in imballaggio originale riciclabile del produttore
- Per l'altezza d'impilaggio max. ved. tabella imballaggio
- Durata a magazzino illimitata

24.4

Manutenzione / Pulizia

- Solo da parte di personale qualificato
- Dopo 20.000 ore d'esercizio alle condizioni nominali occorre sostituire i cuscinetti a sfere.
- Controllare il motore ogni 2500 ore d'esercizio o una volta l'anno per verificare la rumorosità dei cuscinetti a sfere. Se si riscontrano rumori evitare di utilizzare il motore - i cuscinetti devono essere sostituiti.
- L'apertura dei motori comporta l'annullamento della garanzia.
- Pulizia con isopropanolo o similari, **non immergere o nebulizzare**

24.5

Riparazioni

Il motore può essere riparato unicamente dal fabbricante; l'apertura dell'apparecchio annulla automaticamente la garanzia. Mettere l'apparecchio fuori servizio e inviarlo al fabbricante:

KOLLMORGEN Europe GmbH
Pempelfurtstr. 1
D-40880 Ratingen

24.6

Smaltimento

Nell'accordo al WEEE-2002/96/EG-Guidelines prendiamo i vecchi dispositivi ed accessori indietro per eliminazione professionale, se i costi del trasporto sono a rilevato il mittente. Trasmetta i dispositivi a:

KOLLMORGEN Europe GmbH
Pempelfurtstr. 1
D-40880 Ratingen

25 Identificazione del prodotto

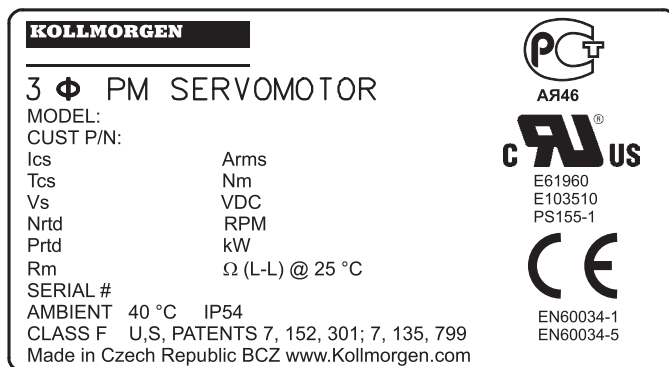
25.1 Dotazione

Imballaggio del cartone con rivestimento di Instapak®.

- Motore della serie AKM
- Manuale Prodotto (multi linguale), uno per consegna

25.2 Targhetta di omologazione

Nei motori standard la targhetta di omologazione è saldamente incollata lateralmente sul carter. Nei motori Washdown i dati della targhetta di omologazione sono incisi lateralmente sul carter, per ogni unità di imballaggio è prevista una targhetta supplementare.



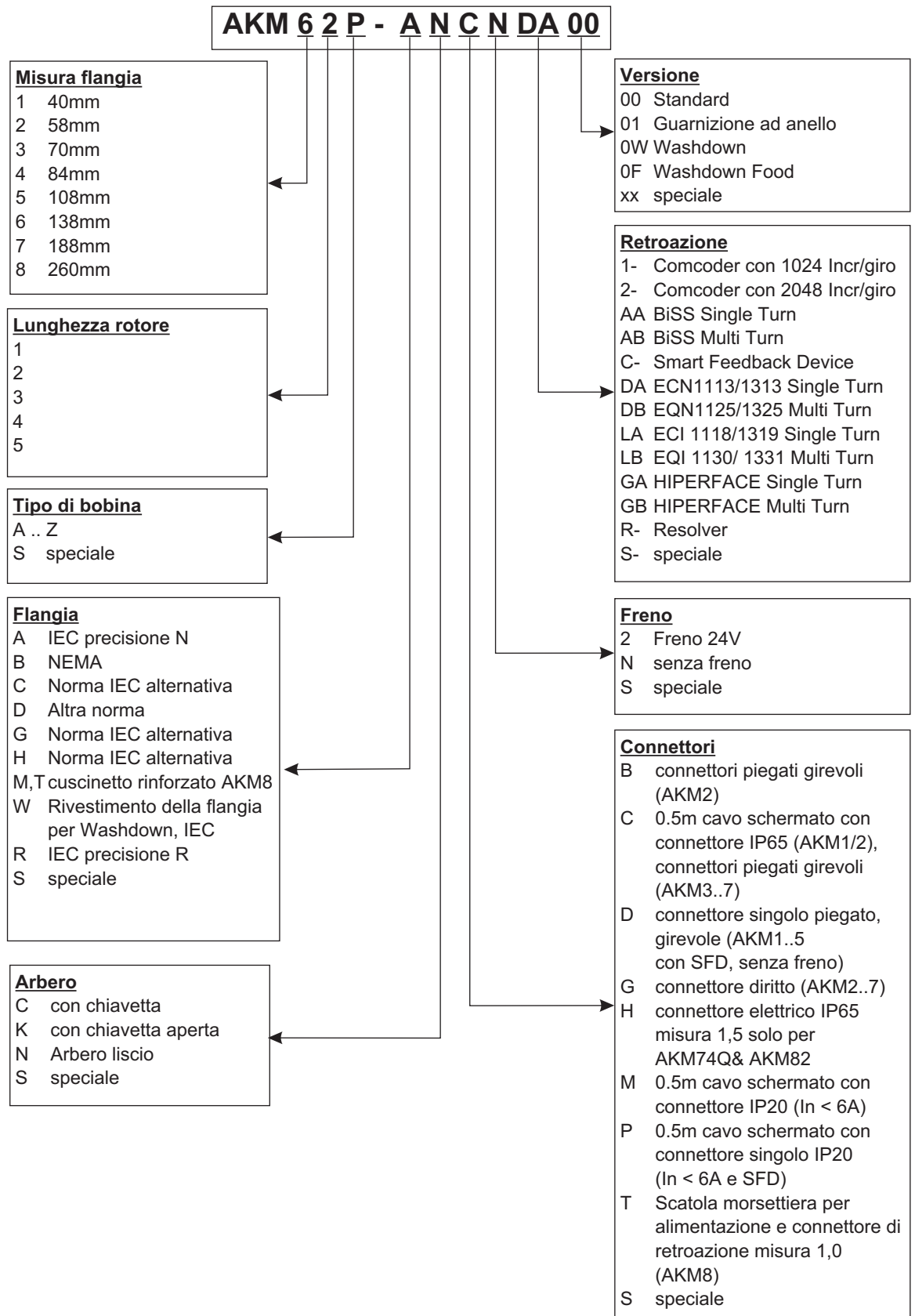
Legend

MODEL	tipo del motore
CUST P/N	numero del pezzo del cliente
Ics	I_{0rms} (corrente continuativa allo stallo)
Tcs	M_0 (coppia continuativa allo stallo)
Vs	U_n (tensione di circuito intermedio)
Nrtd	nn (velocità nominale @ U_n)
Prttd	Pn (potenza nominale)
Rm	R25 (resistenza avvolgimento @ 25°)
SERIAL	numero di serie
AMBIENT	temperatura ambiente max.

L'anno di fabbricazione è codificato nel numero di serie: le prime due cifre del numero di serie sono l'anno di fabbricazione, per esempio "11" significa 2011.

25.3

Codici dei modelli



26 Descrizione tecnici

26.1 Dati tecnici generali

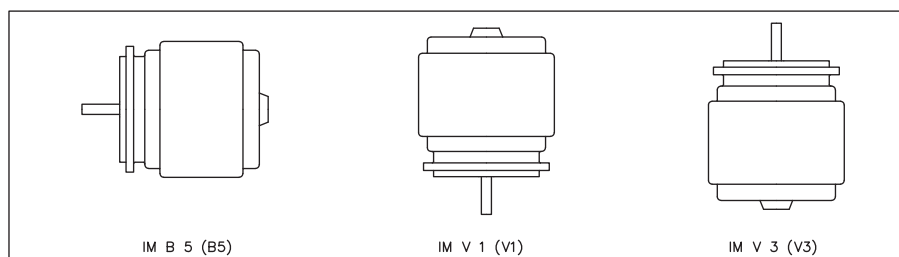
Temperatura ambiente (ai dati nominali)	da 5 a +40°C ad un'altitudine d'installazione fino a 1000 m sopra il livello del mare In caso di temperature ambiente superiori ai 40°C e di motori in esecuzione chiusa contattare il nostro settore applicazioni.
Umidità atmosferica ammessa (ai dati nominali)	Umidità relativa dell'95%, non soggetta a condensa
Riduzione delle prestazioni (correnti e coppie)	1%/K in un intervallo da 40°C a 50°C fino a 1000m sopra il livello del mare (LdM) Per altitudini d'installazione oltre i 1000 m sopra il LdM e e 40°C 6% a 2000 m sopra il LdM 17% a 3000 m sopra il LdM 30% a 4000 m sopra il LdM 55% a 5000 m sopra il LdM Nessuna riduzione delle prestazioni ad altitudini d'installazione oltre i 1000 m sopra il LdM e riduzione della temp. di 10K/1000m
Durata dei cuscinetti a sfere	≥ 20.000 ore d'esercizio

Informazioni Per i dati tecnici di ogni tipo di motore consultare il capitolo "Technical Data" da p. 88.

26.2 Allestimento standard

26.2.1 Forma costruttiva

I modelli base dei servomotori sincroni AKM hanno forma costruttiva IM B5 secondo EN 60034-7.



26.2.2 Flangia

Dimensioni flangia conformi a norma IEC, accoppiamento j6 (AKM1: h7), precisione secondo DIN 42955, classe di tolleranza: **N**, optional R per flangia di IEC
Temperatura al massimo ammissibile della flangia nel operazione continuo: 65°C

26.2.3 Grado di protezione

Versione standard AKM1-4 con connettore M or P con o sin anello di tenuta	IP20
Versione standard AKM1 con connettore C sin anello di tenuta	IP40
Versione standard AKM2-AKM8 con connettore B, C, D, G, H, T sin anello di tenuta	IP54
Versione standard AKM1-AKM8 con connettore B, C, D, G, H, T con anello di tenuta	IP65

26.2.4 Classe di isolamento

I motori sono conformi alla classe isolante F secondo IEC 60085 (UL 1446 class F).

26.2.5 Superficie

I motori sono ricoperti di rivestimento della polvere del poliestere nel nero opaco non resistente ai solventi (tricloroetilene, diluenti o altro).

26.2.6 Estremità di uscita albero

La trasmissione della forza ha luogo attraverso l'estremità cilindrica di uscita dell'albero, accoppiamento k6 (AKM1: h7) secondo EN 50347 con filettatura di serraggio ma **senza sede per chiavetta**. Per la durata dei cuscinetti sono state calcolate come base 20.000 ore d'esercizio.

Forca radiale

Se i motori si azionano mediante pignone o cinghie dentate vengono a determinarsi forze radiali elevate. I valori ammessi sull'estremità dell'albero, in funzione del numero di giri, sono indicati nei diagrammi nel cap. "Drawings" p.101. I valori massimi si trovano nei dati tecnici. In caso di applicazione della forza al centro dell'estremità libera dell'albero, il valore di F_R può essere maggiore del 10%.

Forza assiale

Mentre pignoni o rotelle di montaggio all'asse o nel caso di uso del sistema d'ingranaggi angolare delle forze assiali presenti. I valori massimi si trovano nei dati tecnici.

Accoppiamenti

Come elementi di accoppiamento idealmente privi di gioco si sono rivelate valide le Pinze a doppio cono eventualmente abbinata a accoppiamenti con attacchi metallici a soffietto.

26.2.7 Dispositivo di protezione

Nella versione standard ogni motore dispone di un PTC a potenziale zero. Il punto di commutazione è a $155^{\circ}\text{C} \pm 5\%$. Questo PTC **non** offre alcuna protezione nei confronti di sovraccarichi brevi molto elevati. Utilizzando il nostro cavo per feedback preconfezionato il PTC è integrato nel sistema di controllo dei servoamplificatori digitali.

26.2.8 Resistenza alle vibrazioni

I motori sono eseguiti con resistenza alle vibrazioni A secondo EN 60034-14. Per un campo di velocità compreso tra 600 e 3600 giri/m e un asse di altezza compresa tra 56 e 132 mm questo determina un'ampiezza di oscillazione ammessa di 1,6 mm/s come valore efficace.

Velocità [rpm]	max. rel. Spostamento Vibratorio [μm]	max. Run-out [μm]
≤ 1800	90	23
> 1800	65	16

26.2.9 Freno di stazionamento

I motori AKM2-AKM8 sono disponibili a scelta con freno di stazionamento integrato. Il freno ti tipo a molla (24VDC) blocca il rotore quando non è applicata tensione.

⚠ AVVERTENZA Per garantire la sicurezza del personale in presenza di carichi sospesi (assi verticali) è necessario utilizzare un freno meccanico esterno aggiuntivo.
Se alimentato il freno non oppone alcuna coppia resistente alla rotazione del motore.

⚠ ATTENZIONE I freni di stazionamento sono predisposti come freni di stazionamento e non sono adatti per frenare in modo continuo durante il funzionamento.
In caso di frenature operative frequenti è prevedibile l'usura prematura del freno di stazionamento.

In presenza del freno di stazionamento integrato la lunghezza del motore aumenta.

I freni di stazionamento possono essere comandati direttamente dal servoamplificatore (non garantisce la sicurezza delle persone); il rilascio dell'avvolgimento del freno in questo caso avviene nel servoamplificatore - non è necessario alcun componente supplementare.

Se il freno di stazionamento non viene comandato direttamente dal servoamplificatore occorre il cablaggio di un componente supplementare (ad esempio un varistore). Contattare a questo proposito il nostro supporto tecnico.

26.3 Washdown e Washdown Food

Questa variante viene utilizzata in applicazioni soggette a norme igieniche rigorose, in cui è necessario evitare la formazione di germi e la corrosione e in cui le macchine devono essere pulite periodicamente.

I motori si basano sui modelli standard AKM2 - AKM6 con particolari modifiche per l'utilizzo nell'industria di trasformazione degli alimenti o nell'industria di confezionamento. Inoltre la flangia può essere rivestita, sebbene in tal caso non sia possibile garantire la classe di tolleranza N. Nel codice sono definiti separatamente la verniciatura della carcassa del motore (tipi "W" per il Washdown e "F" per Washdown Food) nel modello in questione (ultimi due caratteri) e il rivestimento della flangia.

Washdown

AKM ^{^^^} . ^{^^^^} ^W	Washdown senza rivestimento flangia
AKM ^{^^^} - ^W ^{^^^^} ^W	Washdown con rivestimento flangia IEC di tipo A

Informazioni I motori Washdown non devono entrare a contatto con alimenti non imballati.

Campo d'applicazione:	Ambienti difficili, esterni
Esempio	Trasporto nel settore degli alimenti e dell'imballaggio senza alcun contatto con gli alimenti, stazioni radar, turbine eoliche, impianti offshore.
Norme	UL, CE, RohS
Superficie:	Rivestimento argentato
Resistenza	A detergenti testati (vedere pagina 61), resistente alla corrosione
Grado di protezione:	IP67
Albero:	Acciaio
Guarnizione ad anello:	PTFE
Lubrificante:	Grasso industriale, non adatto agli alimenti
Connettore:	Acciaio, superficie liscia
Viti:	Acciaio inossidabile
Targhetta di omologazione:	Incisa, per ogni unità di imballaggio è prevista una targhetta supplementare
Dimensioni:	AKM2 - AKM6

Washdown Food

AKM ^{^^^} . ^{^^^^} ^F	Washdown Food senza rivestimento flangia
AKM ^{^^^} - ^W ^{^^^^} ^F	Washdown Food con rivestimento flangia IEC di tipo A

Informazioni La superficie dei motori Washdown Food ha superato tutti i test conformemente ai requisiti di migrazione globale della FDA relativi al contatto indiretto con gli alimenti. Non è consentito il contatto diretto con alimenti non imballati.

Campo d'applicazione:	Industria degli alimenti e delle bevande, senza contatto diretto con gli alimenti non imballati.
Esempio	Taglio, imballaggio e riempimento senza contatto diretto con alimenti; il motore è a lato o sotto gli alimenti.
Norme	UL, CE, RoHs, FDA
Superficie:	rivestimento bianco
Resistenza	A detergenti testati (vedere pagina 61), resistente alla corrosione
Grado di protezione:	IP67
Albero:	Acciaio
Guarnizione ad anello:	PTFE secondo FDA
Lubrificante:	adatto agli alimenti secondo FDA
Connettore:	Acciaio, superficie liscia
Viti:	Acciaio inossidabile
Targhetta di omologazione:	Incisa, per ogni unità di imballaggio è prevista una targhetta supplementare
Dimensioni:	AKM2 - AKM6

26.3.1 Analisi e verifica delle proprietà nei confronti dei detergenti

Nel laboratorio della ECOLAB Deutschland GmbH è stata analizzata la resistenza delle superfici Washdown e Washdown Food nei confronti dei seguenti detergenti industriali:

- P3-topactive DES
- P3-topactive LA
- P3-topax 56
- P3-topax 66
- P3-topax 91

Le superfici sono state immerse per 28 giorni a temperatura ambiente nel rispettivo detergente. Ciò corrisponde a circa 2500 cicli di lavaggio con almeno 15 minuti di contatto con il detergente o a 1500 cicli di lavaggio con pulizia e successiva disinfezione.

I certificati sono reperibili sul nostro "Prodotto WIKI" alla pagina [Approvals](#).

AVVISO

Kollmorgen fornisce una garanzia sul ciclo di vita dei motori solo se vengono utilizzati i detergenti testati. Su richiesta, Kollmorgen può testare detergenti diversi da quelli indicati sopra ed eventualmente autorizzarne l'uso.

26.3.2 Condizioni di montaggio e di utilizzo

- I motori devono essere utilizzati unicamente a temperature comprese tra la temperatura ambiente e 50°C.
- Se la flangia anteriore è rivestita, non è garantita la classe di tolleranza N.

AVVISO

Nei motori muniti di flange, senza rivestimento lavabile, la superficie della flangia deve essere protetta dall'azione dei detergenti mediante un opportuno montaggio.

26.3.3 Piano di pulizia

Piano di pulizia consigliato con i detergenti testati:

Sciogliere con acqua (40°... 50°C)

Sciogliere a bassa pressione, dall'alto verso il basso nella direzione di scarico. Pulire lo scarico.

Pulizia a schiuma

Pulire dall'alto verso il basso.

Detergenti alcalini: P3-topactive LA o P3-topax 66 (2-5%, 15 minuti al giorno)

Detergenti acidi: P3-topax 56 (2%, 15 minuti se necessario)

Temperatura: da fredda fino a 40°C

Disinfezione

Spruzzare con acqua (40°... 50°C) a bassa pressione, dall'alto verso il basso.

Disinfezione a spruzzo: P3-topax 91 (1-2%, 30-60 minuti se necessario)

Disinfezione a schiuma: P3-topactiv DES (1-3%, 10-30 minuti se necessario)

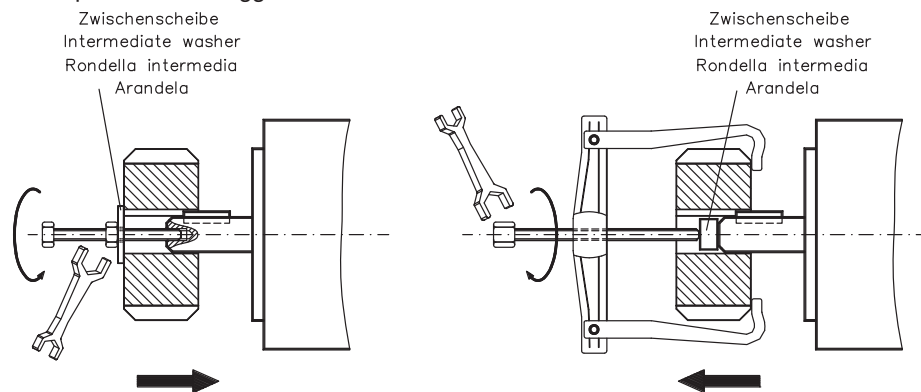
27 Installazione meccanica

Informazioni Le illustrazioni di dimensione possono essere trovate nel cap. "Dimension Drawings" p.101.

27.1 Indicazioni importanti

ATTENZIONE Solo personale tecnico con esperienza di montaggio meccanico può montare il motore.

- Proteggere i motori da sollecitazioni non ammesse. In particolare, durante il trasporto e la movimentazione non piegare elementi costruttivi e/o modificare le distanze d'isolamento.
- Il luogo di installazione deve essere privo di materiali conduttivi e aggressivi. In caso di il montaggio V3 (estremità dell'albero rivolta verso l'alto) assicurarsi che nessun liquido si infiltri nei cuscinetti. In caso di montaggio in esecuzione chiusa consultare prima il nostro settore applicazioni.
- Assicurare la libera ventilazione dei motori e rispettare i valori ammessi per la temperatura ambiente e della flangia. In caso di temperature ambiente superiori ai 40°C consultare prima il nostro settore applicazioni. Garantire una sufficiente dissipazione di calore nell'ambiente e sulla flangia del motore per non superare la temperatura massima ammessa per la flangia, pari a di 65°C nel funzionamento S1.
- I servomotori sono apparecchi di precisione. In particolare flangia e albero possono trovarsi in una condizione critica durante lo stoccaggio ed il montaggio - evitare quindi di esercitare forza eccessiva: la precisione richiede delicatezza. Per fissare accoppiamenti, ruote dentate o pulegge utilizzare la filettatura di serraggio prevista per l'albero motore e, se possibile, riscaldare le prese di forza. Urti o l'esercizio di forza eccessiva possono danneggiare cuscinetti a sfere e albero.



- Se possibile impiegare esclusivamente Pinze o accoppiamenti privi di gioco, con accoppiamento per attrito. Assicurarsi che l'accoppiamento sia allineato correttamente. Eventuali spostamenti possono causare vibrazioni non ammesse e possono determinare la rottura dei cuscinetti a sfere e dell'accoppiamento stesso.
- In caso d'impiego di cinghie dentate rispettare le forze radiali ammesse. Una sollecitazione radiale eccessiva dell'albero riduce notevolmente la durata del motore.
- Evitare il più possibile la sollecitazione assiale dell'albero motore. Una sollecitazione assiale riduce notevolmente la durata del motore.
- Evitare sempre di sovradimensionare meccanicamente il supporto dell'albero motore usando un accoppiamento rigido e un supporto supplementare esterno (ad esempio nella trasmissione).
- Rispettare il numero di poli del motore e del resolver e nei servoamplificatori utilizzati impostare il numero di poli in modo corretto. Una regolazione errata può comportare danni irreversibili, in particolare nei motori di piccole dimensioni.
- Verificare il rispetto delle sollecitazioni radiali e assiali ammesse F_R e F_A . Impiegando una trasmissione a cinghia dentata, il diametro **minimo** ammesso per il pignone viene ad esempio calcolato in base all'equazione: $d_{min} \geq \frac{M_0}{F_R} \times 2$.

28 Installazione elettrica


Informazioni Gli schemi elettrici possono essere trovati nel capitolo "Wiring Diagrams" p.101. Pinout di servo amplificatore può essere trovato nella manuale d'istruzione di servo amplificatore.

28.1 Indicazioni di sicurezza

AVVERTENZA Solo personale tecnico con esperienza nei collegamenti elettrici può cablare il motore.

Montare e cablare i motori sempre in assenza di tensione, vale a dire senza inserire la tensione d'esercizio degli apparecchi da collegare. Assicurarsi che il quadro elettrico venga disinserito in modo sicuro (blocco, cartelli di avvertenza, e così via). Le singole tensioni verranno inserite solo con la messa in funzione.

Non allentare mai i collegamenti elettrici dei motori sotto tensione. Le cariche residue nei condensatori del servoamplificatore possono presentare valori pericolosi anche parecchi minuti dopo la disinserzione della tensione di rete. Misurare la tensione nel circuito intermedio e attendere fino a quando il valore è sceso al di sotto dei 40V. I collegamenti di comando e di potenza possono condurre tensione anche a motore fermo.

Informazioni Il simbolo messa a terra  che si trova in tutti gli schemi di collegamento indica che occorre provvedere ad un collegamento conduttivo il più ampio possibile tra l'apparecchio identificato e la piastra di montaggio nel quadro elettrico ad armadio. Tale collegamento deve consentire la dispersione di interferenze ad alta frequenza e non deve essere confuso con il simbolo di terra PE (misura di protezione secondo EN 60204). Osservare anche le note negli schemi di collegamento delle manuale di istruzioni del servoamplificatore utilizzato.

28.2 Guida ad installazione elettrica

- Verificare l'abbinamento tra servoamplificatori e motore. Confrontare la tensione nominale e la corrente nominale degli apparecchi. Eseguire il cablaggio in base allo schema di collegamento riportato sul manuale del servoamplificatore. I collegamenti del motore sono indicati da capitolo "Wiring Diagrams" p.101.
 - Assicurarsi che la messa a terra di servoamplificatore e motore venga eseguita a regola d'arte. Per una schermatura e una messa a terra conformi ai requisiti di compatibilità elettromagnetica si vedano le manuale del servoamplificatore utilizzato. Collegare a terra la piastra di montaggio e la carcassa del motore.
 - Se possibile, posare separatamente cavi di potenza e di comando (distanza > 20 cm). La compatibilità elettromagnetica del sistema viene così migliorata. Se il cavo di potenza impiegato per il motore integra i conduttori di comando del freno questi ultimi devono essere schermati. La schermatura deve essere collegata su entrambe le estremità (vedere le istruzioni per l'installazione del servoamplificatore).
 - Cablaggio
 - Se possibile, posare separatamente i cavi di potenza e di comando
 - Collegare l'unità di retroazione o encoder
 - Collegare i cavi del motore, l'induttore per motore vicino al Servoamplificatore
 - le schermature, su entrambe le estremità, ai morsetti o ai connettori EMC
 - Collegare l'eventuale il freno di stazionamento del motore.
 - Posare la schermatura su entrambi i lati
 - Tutti i cavi che conducono correnti elevate devono avere sezione sufficiente secondo EN 30204. Le sezioni consigliate sono indicate nei dati tecnici.
- Informazioni** Nel caso del motore lungo cavo (>25m) ed il dipendente sul tipo del servoamplificatore utilizzato una scatola induttore (3YL / 3YLN) deve essere commutato nel cavo del motore (veda il manuale di istruzioni del servoamplificatore ed il manuale accessorio).
- Collegare le schermature in modo da coprire un'ampia superficie (a bassa impedenza), mediante un corpo connettore metallizzato o connettori filettati per cavi conformi ai requisiti sulla compatibilità elettromagnetica.

28.3 Collegamento dei motori

Informazioni Gli schemi elettrici possono essere trovati nel capitolo "Wiring Diagrams" p.101.

- Eseguire il cablaggio in base alle disposizioni ed alle norme vigenti.
- Per il collegamento di potenza e di retroazione utilizzare esclusivamente i nostri cavi schermati preconfezionati.
- Posare le schermature in base agli schemi di collegamento riportati nelle manuale di istruzioni dei servoamplificatori.
- Le schermature non posate correttamente comportano immancabilmente disturbi elettromagnetici.
- Lunghezza dei cavi max.: attenersi manuali d'istruzione del servoamplificatore

Requisiti a materiale dei cavi:

Capacità

Cavo di motore	-	inferiore a 150 pF/m
Cavo die retroazione	-	inferiore a 120 pF/m

Informazioni Per la descrizione dettagliata dei cavi confezionamento consultare il manuale degli accessori.

29 Messa in funzione

29.1 Indicazioni importanti

⚠ AVVERTENZA

- Solo tecnici con ampie conoscenze di elettrotecnica/tecniche di movimentazione possono mettere in funzione l'unità di azionamento con servoamplificatore/motore.
- Verificare che tutti gli elementi di collegamento sotto tensione siano protetti in modo sicuro contro il contatto. Presenza di tensioni letali fino a 900V.
- Non allentare mai i collegamenti elettrici dei motori sotto tensione. Le cariche residue nei condensatori dei servoamplificatori possono essere pericolose parecchi minuti dopo la disinserzione della tensione di rete.
- La temperatura superficiale del motore può varcare i 100°C durante il funzionamento. Verificare (misurare) la temperatura del motore. Prima di toccarlo attendere che abbia raggiunto i 40°C.
- Assicurarsi che anche in caso di spostamento accidentale dell'azionamento non possa sussistere alcun pericolo per la macchina o le persone.

29.2 Guida ad messa in funzione

A titolo di esempio descriviamo la procedura da seguire per la messa in funzione.

A seconda dell'impiego previsto può risultare opportuna o necessaria una procedura diversa.

- Controllare il montaggio e l'orientamento del motore.
- Verificare che gli elementi di azionamento (accoppiamento, trasmissione, puleggia) siano fissati nella relativa sede e che siano regolati correttamente (rispettare le forze radiali e assiali ammesse).
- Controllare il cablaggio e i collegamenti su motore e servoamplificatore. Assicurarsi che la messa a terra venga effettuata a regola d'arte.
- Controllare il funzionamento dell'eventuale freno di stazionamento. (Applicando 24V il freno deve essere rilasciarsi).
- Verificare se il rotore del motore può ruotare liberamente (rilasciare prima l'eventuale freno). Prestare attenzione ai rumori di sfregamento.
- Verificare che siano state adottate tutte le misure di protezione dal contatto necessarie per i componenti mobili e sotto tensione.
- Eseguire gli ulteriori controlli specifici e necessari per l'impianto in uso.
- Mettere in funzione l'azionamento in base alle istruzioni per la messa in funzione del servoamplificatore.
- In caso di sistemi multiasse mettere in funzione ogni unità di azionamento del servoamplificatore/motore singolarmente.

29.3

Eliminazione dei guasti

La seguente tabella è da intendersi come una "cassetta di pronto soccorso". A seconda delle condizioni dell'impianto in uso diverse possono essere le cause di un'anomalia. Si descrivono prevalentemente le cause dei guasti che riguardano direttamente il motore. Eventuali anomalie nel comportamento normale sono generalmente da ricondursi ad un'impostazione errata dei parametri del servoamplificatore. Consultare a questo proposito la documentazione del servoamplificatore e del software operativo.

Nei sistemi multiasse le ragioni possono essere a monte, e occulte.

Il nostro settore applicazioni è comunque in grado di offrire un valido supporto.

Guasto	Cause possibili	Misure per l'eliminazione del guasto
Il motore non gira	<ul style="list-style-type: none"> — Servoamplificatore non abilitato — Cavo valori nominali interrotto — Fasi motore scambiate — Freno non rilasciato — Azionamento bloccato meccanicamente 	<ul style="list-style-type: none"> — Attivare il segnale ENABLE — Controllare il cavo valori nominali — Impostare le fasi del motore correttamente — Controllare il comando del freno — Controllare la meccanica
Motore fuorigiri	<ul style="list-style-type: none"> — Fasi motore scambiate 	<ul style="list-style-type: none"> — Impostare le fasi del motore correttamente
Il motore oscilla	<ul style="list-style-type: none"> — Schermatura cavo resolver interrotta — Amplificazione eccessiva 	<ul style="list-style-type: none"> — Sostituire il cavo resolver — Utilizzare i valori predefiniti del motore
Messaggio d'errore freno	<ul style="list-style-type: none"> — Cortocircuito nella linea di alimentazione della tensione del freno di arresto motore — Freno di stazionamento motore difettoso 	<ul style="list-style-type: none"> — Eliminare il cortocircuito — Sostituire il motore
Messaggio d'errore stadio finale	<ul style="list-style-type: none"> — Il cavo motore è in cortocircuito o ha una dispersione a terra — Il motore è in cortocircuito o ha una dispersione a terra 	<ul style="list-style-type: none"> — Sostituire il cavo — Sostituire il motore
Messaggio d'errore resolver	<ul style="list-style-type: none"> — Connettore resolver non inserito correttamente — Cavo resolver interrotto, schiacciato o simili 	<ul style="list-style-type: none"> — Controllare il connettore — Controllare i cavi
Messaggio d'errore temperatura motore	<ul style="list-style-type: none"> — Interruttore termico del motore intervenuto — Connettore resolver allentato o cavo resolver interrotto 	<ul style="list-style-type: none"> — Attendere fino a quando il motore si è raffreddato. Successivamente verificare la causa del surriscaldamento. — Controllare il connettore ed eventualmente inserire un nuovo cavo resolver
Il freno non fa presa	<ul style="list-style-type: none"> — Coppia di arresto richiesta eccessiva — Freno difettoso — Sollecitazione assiale albero motore 	<ul style="list-style-type: none"> — Controllare la disposizione — Sostituire il motore — Controllare la sollecitazione assiale e ridurla. Sostituire il motore in quanto i cuscinetti sono danneggiati.

30 Dati tecnici

Informazioni Per i dati tecnici di ogni tipo di motore consultare il capitolo "Technical Data" da p. 88.

Tutti i dati con la temperatura ambientale 40°C e la temperatura della bobina 100K aumentano. Determinazione delle date nominali con temperatura di flangia dell'adattatore costantemente 65°C. I dati possono avere una tolleranza di +/- 10%.

30.1 Definizioni

Coppia continuativa allo stallo M_0 [Nm]

La coppia continuativa allo stallo viene erogata ad un numero di giri $0 < n < 100$ giri/min ed alle condizioni nominali per un periodo illimitato.

Coppia nominale M_n [Nm]

La coppia nominale viene erogata quando il motore assorbe la corrente nominale al numero di giri nominale. La coppia nominale può essere erogata durante il funzionamento continuo (S1) al numero di giri nominale per un periodo illimitato.

Corrente continuativa allo stallo I_{0rms} [A]

La corrente continuativa ad un numero di giri $0 < n < 100$ giri/min è la corrente sinodale effettiva che il motore assorbe a riposo per poter erogare la coppia continuativa allo stallo.

Corrente di picco (corrente d'impulso) I_{0max} [A]

La corrente di picco (valore effettivo sinodale) è varie volte la corrente continuativa allo stallo secondo il motore. La corrente di picco del servoamplificatore utilizzato deve essere inferiore.

Costante di coppia K_{Trms} [Nm/A]

La costante di coppia indica in Nm la coppia generata dal motore con una corrente sinodale effettiva di 1A. Vale $M = I \times K_T$ (fino a max. $I = 2 \times I_0$)

Costante di tensione K_{Erms} [mV/min]

La costante di tensione indica la forza elettromotrice indotta riferita al motore a 1000 giri/min. come valore effettivo sinodale tra due morsetti.

Momento di inerzia del rotore J [kgcm²]

La costante J è una misura della capacità di accelerazione del motore. Con I_0 si ottiene ad esempio il tempo di accelerazione t_b da 0 a 3000 giri/min.:

$$t_b [s] = \frac{3000 \times 2\pi}{M_0 \times 60s} \times \frac{m^2}{10^4 \times cm^2} \times J \quad \text{con } M_0 \text{ in Nm e } J \text{ in kgcm}^2$$

Costante di tempo termica t_{th} [min]

La costante t_{th} indica il tempo di riscaldamento del motore freddo con un carico di I_0 fino al raggiungimento di una sovratemperatura di $0,63 \times 100$ Kelvin. In caso di sollecitazione con corrente di picco, il riscaldamento ha luogo in un tempo notevolmente più breve.

Ritardo al rilascio t_{BRH} [ms]/ritardo all'inserzione t_{BRL} [ms] del freno

Le costanti indicano i tempi di reazione del freno di stazionamento applicando la tensione nominale al servoamplificatore.

U_N

Tensione di rete

U_n

Tensione di circuito intermedio. $U_n = \sqrt{2} * U_N$

Questa pagina deliberatamente è stata lasciata libera.

31 Generalidades

31.1 Sobre este manual

El presente manual describe los servomotores síncronos de la Serie AKM (modelo estándar).

Los motores son utilizados en el sistema de accionamiento junto con los servoamplificadores. Por este motivo, tenga presente la totalidad de la documentación del sistema, compuesta por:

- Instrucciones de instalación y de puesta en funcionamiento del servoamplificador
- Instrucciones de instalación y de puesta en funcionamiento de una tarjeta de ampliación eventualmente existente
- Manual del usuario de software de operadores del servoamplificador
- Manual de accesorios
- Descripción técnica de la serie de motores AKM

Más información de fondo se puede encontrar en nuestro "Producto WIKI", disponible en www.wiki-kollmorgen.eu.






31.2 Destinatarios

Este manual está dirigido a personal especializado y establece los siguientes requisitos:

- Transporte: sólo a cargo de personal con conocimientos de manejo de elementos de montaje con riesgo electrostático
- Instalación mecánica: sólo a cargo de personal especializado con formación en ingeniería mecánica
- Instalación eléctrica: sólo a cargo de personal especializado con formación en electrotecnia
- Puesta en funcionamiento: sólo a cargo de personal especializado con amplios conocimientos sobre electrotecnia y la técnica de accionamientos
- El personal especializado deberá conocer y observar las siguientes normas y directrices:
IEC 60364 y IEC 60664
Normativa nacional de prevención de accidentes

⚠ ADVERTENCIA Durante el funcionamiento de los motores existe peligro de muerte, de riesgos graves para la salud o de daños materiales. Por este motivo, el operador debe asegurarse de que se cumplan las instrucciones de seguridad incluidas en este manual. El operador debe cerciorarse de que todas las personas que vayan a realizar trabajos en el motor hayan leído y comprendido el manual del producto.

31.3 Símbolos utilizados

Símbolos	Indication
 PELIGRO	Indica una situación peligrosa que, si no se evita, ocasionará la muerte o lesiones graves.
 ADVERTENCIA	Indica una situación peligrosa que, si no se evita, puede ocasionar la muerte o lesiones graves.
 ATENCIÓN	Indica una situación peligrosa que, si no se evita, puede ocasionar lesiones leves o moderadas.
 INDICACIÓN	Indica situaciones que, si no se evitan, pueden provocar daños materiales.
 INFORMACIÓN	Éste no es un símbolo de seguridad. Este símbolo indica notas importantes.


31.4 Abreviaturas utilizadas

Véase capítulo 40.1 "Definiciones".

32 Seguridad

32.1 Instrucciones de seguridad

▲ ADVERTENCIA

- El fabricante de la máquina elaborará un análisis de riesgo de la máquina y adoptará las medidas adecuadas para que movimientos imprevistos no puedan causar daños personales ni materiales.
- Asegúrese de la adecuada puesta a tierra del bloque del motor con la barra colectora del armario de distribución como potencial de referencia. Careciendo de una toma de tierra de baja resistencia no se puede garantizar la seguridad personal.
- No extraiga ningún enchufe con el equipo en marcha. Existe peligro de muerte, de riesgos graves para la salud y de daños materiales.
- Las conexiones pueden llevar tensión, incluso con el motor parado. No suelte nunca las conexiones eléctricas estando bajo tensión. En circunstancias desfavorables se pueden producir chispazos que dañen a las personas y a los contactos.
- Al desconectar el servoamplificador de la corriente de alimentación, espere varios minutos antes de soltar piezas conductoras de corriente (por ejemplo, contactos, pernos, etc.). Los condensadores en el servoamplificador conducen tensiones peligrosas hasta unos varios minutos después de cortar la alimentación de corriente. Para mayor seguridad, mida la corriente en el circuito intermedio y espere a que la corriente se sitúe por debajo de 40V.
-  Durante el funcionamiento, los motores pueden tener superficies calientes según la clase de protección. La temperatura de las superficies puede alcanzar 100°C. Mida la temperatura y, antes de tocar el motor, espere hasta que se haya enfriado a 40°C.
- Si el motor gira libremente, quite/fije el muelle de ajuste que pueda existir, para evitar que salga despedido con el consiguiente peligro de accidente.
- I freni di stazionamento integrati non garantiscono la sicurezza del personale! In presenza di carichi sospesi (assi verticali) è necessario utilizzare un freno meccanico esterno aggiuntivo per garantire la sicurezza del personale.

▲ ATENCIÓN

- Las operaciones de transporte, instalación, puesta en funcionamiento y mantenimiento sólo podrán ser realizadas por personal cualificado. Por personal cualificado se entiende las personas que están familiarizadas con el transporte, la instalación, el montaje, la puesta en funcionamiento y el manejo del producto y que disponen de las correspondientes calificaciones profesionales. El personal especializado deberá conocer y observar las siguientes normas y directrices:
IEC 60364 y IEC 60664
Normativa nacional de prevención de accidentes
- Para elevar y desplazar motores con un peso superior a 20 kg (AKM7 y AKM8), utilice siempre dispositivos elevadores. Si se elevan estas piezas sin la ayuda de herramientas, pueden producirse lesiones en la espalda. Siga las indicaciones de la página 74.
- Antes del montaje y de la puesta en funcionamiento, lea detenidamente la presente documentación. La incorrecta manipulación del motor puede producir daños personales y materiales. La observación de los datos técnicos y las indicaciones de conexión (placa de identificación y documentación) son de obligado cumplimiento.

32.2

Utilización conforme

- Los servomotores sincrónicos de la Serie AKM están diseñados especialmente para el accionamiento de equipos de manipulación, maquinaria textil, máquinas-herramientas, maquinaria de embalaje y similares con elevados requerimientos dinámicos.
- Están **solamente** autorizados a operar en motores cumpliendo las condiciones del entorno definidas en la presente documentación.
- Los motores de **Washdown** se pueden poner en funcionamiento en entornos con lejías y ácidos corrosivos siempre que se respeten las condiciones definidas en el capítulo 36.3, página 80.
- Se permite el uso de motores de **Washdown Food** en contacto directo con alimentos.
- Los motores de la Serie AKM está **exclusivamente** destinados a ser activados mediante servoamplificadores digitales regulados por velocidad y/o por par motor.
- Los motores se montan como componentes de instalaciones eléctricas o maquinaria y solamente pueden ser puestos en servicio como componentes integrados.
- El contacto de termoprotección incorporado en el arrollamiento del motor será evaluado y comprobado.
- Los frenos están diseñados como frenos de parada y no son adecuados para operaciones de frenado permanentes durante el servicio.
- Garantizamos la conformidad del servosistema con los términos de la EC Declaration of Conformity de la página 72, solamente cuando se utilicen los componentes entregados por nosotros (servoamplificador, motor, cables, etc.).

32.3

Uso indebido

- No se permite el uso de motores **estándar**
 - directamente en la red,
 - en áreas con peligro de explosión,
 - en contacto con alimentos,
 - en entornos con partículas en suspensión, vapores, aceites, lejías o ácidos conductores de la electricidad y/o corrosivos.
- No se permite el uso de motores de **Washdown**
 - directamente en la red,
 - en áreas con peligro de explosión,
 - en contacto con alimentos,
 - en entornos con ácidos o lejías con un valor de pH inferior a 2 o superior a 12,
 - en entornos con ácidos o lejías que no hayan sido probados por Kollmorgen.
- No se permite el uso de motores de **Washdown Food**
 - directamente en la red,
 - en áreas con peligro de explosión,
 - en contacto directo con alimentos..
- Está prohibido utilizar el motor si la máquina en la que está instalado:
 - no cumple las disposiciones de la directiva comunitaria sobre máquinas;
 - no cumple las disposiciones de la directiva sobre compatibilidad electromagnética;
 - no cumple las disposiciones de la directiva sobre equipos de baja tensión.
- A fin de garantizar la seguridad del personal, no se deben utilizar frenos de detención integrados sin un equipo adicional.

33 Normas válidas**33.1 EC Declaration of Conformity**

We, the company

KOLLMORGEN Europe GmbH
Pempelfurtstr. 1
D-40880 Ratingen

hereby in sole responsibility declare the conformity of the product series

Motor series AKM**(Types AKM1, AKM2, AKM3, AKM4, AKM5, AKM6, AKM7, AKM8)**

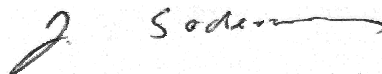
with the following standards:

- EC Directive 2004/108/EC
Electromagnetic compatibility
Used standard EN61800-3:07/2005
- EC Directive 2006/95/EC
Electrical devices for use in special voltage limits
Used standard EN61800-5-1:04/2008

Year of EC-Declaration 2003

Issued by: Product Specialist Servo Motors
 Johannes Sodermanns
 Ratingen, 10.03.2011

Legally valid signature



This Declaration does not contain any assurance of properties in the meaning of product liability.

The notes on safety and protection in the operating instructions must always be observed.

The above-mentioned company has the following technical documentation for examination:

- Proper operating instructions
- Diagrams (for EU authority only)
- Test certificates (for EU authority only)
- Other technical documentation (for EU authority only)

33.2

GOST-R certificado

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
	СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ РОСС DE.AG26.H00029	
Срок действия с 04.07.2011 по 03.07.2014	
№ 0630023	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ	
РОСС RU.0001.11AG26 "РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ, ЭКСПЕРТИЗЫ И ДЕКЛАРИРОВАНИЯ" 121099, г.Москва, Новинский бульвар, д.8. тел. (495) 792-99-80 доп.130	
ПРОДУКЦИЯ	код ОК 005 (ОКП):
синхронные серводвигатели серий АКМ хху-ууууу-хх, DBLххххххх-..., DBKххххххх-..., 6SM хху, D(H)ххху-хх-хххх, KBM(S)-хххх-ухх, C(H)ххху-хх-ххху согласно приложению к сертификату на одном листе, бланк № 0473020, серийный выпуск	331150
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
ГОСТ 16264.0-85 Пп. 2.2.3, 2.2.6, 2.3.2, 2.4.5 - 2.4.7, 7.1, 7.2, п. 3, ГОСТ 16264.2-85	код ТН ВЭД России: 8501
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
"Kollmorgen Europe GmbH", Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН	
"Kollmorgen Europe GmbH", Pempelfurtstr. 1, 40880 Ratingen, Германия	
НА ОСНОВАНИИ	
протокола испытаний ИЛЭ ОАО "ВНИИС" (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЛ55) № 214/11 от 22.06.2011г.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Схема сертификации 3. Продукция маркируется знаком соответствия. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92. Сертификат без приложения не действителен.	
	Руководитель органа Эксперт
	подпись Б.А.Третьяков инициалы, фамилия
	подпись С.Н.Абрамова инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	
<small>Выдан изготовителю ЗАО "СПИДИС", www.spidis.ru, уведомлен № 05-06-06/03 ФНС РФ (архив № тел. (495) 726 4742, г. Москва, 2011 г.</small>	

34 Manipulación

34.1 Transporte

- Clase de clima 2K3 según EN61800-2
- Temperatura -25...+70° C, oscilación máx. 20K / hora
Humedad del aire humedad relativa máx. 5%... 95% sin condensar
- Sólo a cargo de personal especializado en el envase original reciclable del fabricante
- Evite impactos fuertes, particularmente sobre el extremo del eje
- En caso de que el embalaje esté dañado, compruebe que el aparato no tiene daños visibles. Informe de ello al transportista y, en caso necesario, al fabricante.

Utilice las argollas de elevación suministradas para el transporte seguro de los motores AKM7 y AKM8 (>20kg). Respete las instrucciones relativas al transporte incluidas en el embalaje del motor. Recomendamos la herramienta ZPZM 120/292 del transporte para mover los motores. La unidad ZPMZ 120/292 de la suspensión consiste en una viga, suspendida al gancho de la grúa y dos doble-funcionan las ligas de cadena.

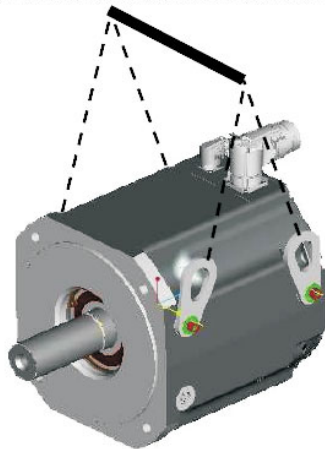
▲ PELIGRO

¡La zona bajo la carga debe estar despejada durante la elevación!

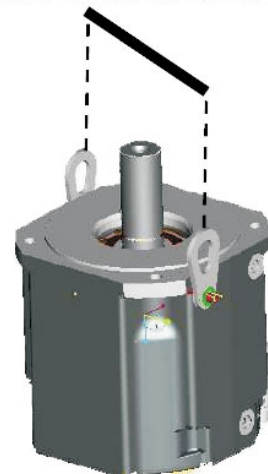


- Los tornillos de fijación de las argollas de elevación han de estar completamente enroscados.
- Las argollas de elevación deben asentarse totalmente planas en la superficie de apoyo.
- Antes de utilizarlas, comprobar si las argollas de elevación están firmemente asentadas y si presentan daños visibles (corrosión, deformación).
- Las argollas de elevación deformadas no deben utilizarse.

B1/ 4 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B2/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



B3/ 2 x LIFTING BOLT PLUS LIFTING BEAM



34.2 Embalaje

- Caja de cartón amortiguador de la espuma de Instapak®.
- Usted puede volver la porción plástica al surtidor (véase la “Eliminación”).

Modelo	Embalaje	Altura máx. de estiba	Modelo	Embalaje	Altura máx. de estiba
AKM1	Caja de cartón	10	AKM5	Caja de cartón	5
AKM2	Caja de cartón	10	AKM6	Caja de cartón	1
AKM3	Caja de cartón	6	AKM7	Caja de cartón	1
AKM4	Caja de cartón	6	AKM8	Paleta	1

34.3 Almacenamiento

- Clase de clima 1K4 según EN61800-2
- Temp. de almacenamiento -25...+55°C, oscilación máx. 20K/hora
- Humedad del aire humedad rel. máx. 5% ... 95% sin condensar
- Sólo en el embalaje original reciclable del fabricante
- Altura máx. de apilamiento véase en la tabla de embalaje
- Tiempo de almacenamiento sin limitación

34.4 Advertencia / Limpieza

- Advertencia / limpieza sólo por personal profesional
- Después de 20.000 horas de servicio en condiciones nominales, se deberían cambiar los cojinetes.
- Compruebe el motor cada 2500 horas de servicio, o bien, una vez al año para ruidos en los cojinetes. Si escucha ruidos en los cojinetes, detenga inmediatamente el motor y cambie los cojinetes
- La apertura de los motores trae consigo la pérdida de la garantía
- Límpiase con isopropanol o producto similar **no sumergir ni pulverizar**

34.5 Reparación

Sólo el fabricante debe ejecutar reparaciones en el motor; la apertura de los aparatos invalida la garantía. Ponga el aparato fuera de servicio y envíelo al fabricante:

KOLLMORGEN Europe GmbH
Pempelfurtstr. 1
D-40880 Ratingen

34.6 Eliminación

De conformidad con la directiva 2002/96/CE (RAEE), nos encargamos de eliminar de manera adecuada los aparatos y accesorios viejos si el remitente se hace cargo de los gastos de transporte.

Envíe los aparatos a
KOLLMORGEN Europe GmbH
Pempelfurtstr. 1
D-40880 Ratingen

35 Identificación del producto

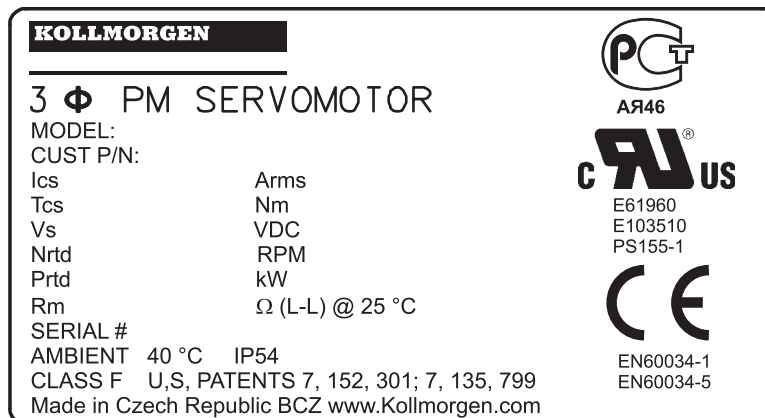
35.1 Volumen de suministro

- Motor de la Serie AKM
- Manual del producto (lengua multi), una por entrega

35.2 Placa de identificación

En los motores normales la placa de identificación se adhiere de forma permanente al lateral de la carcasa.

En los motores lavables la placa de identificación se graba en el lateral de la carcasa. Con cada unidad de embalaje se incluye una placa de identificación adicional.



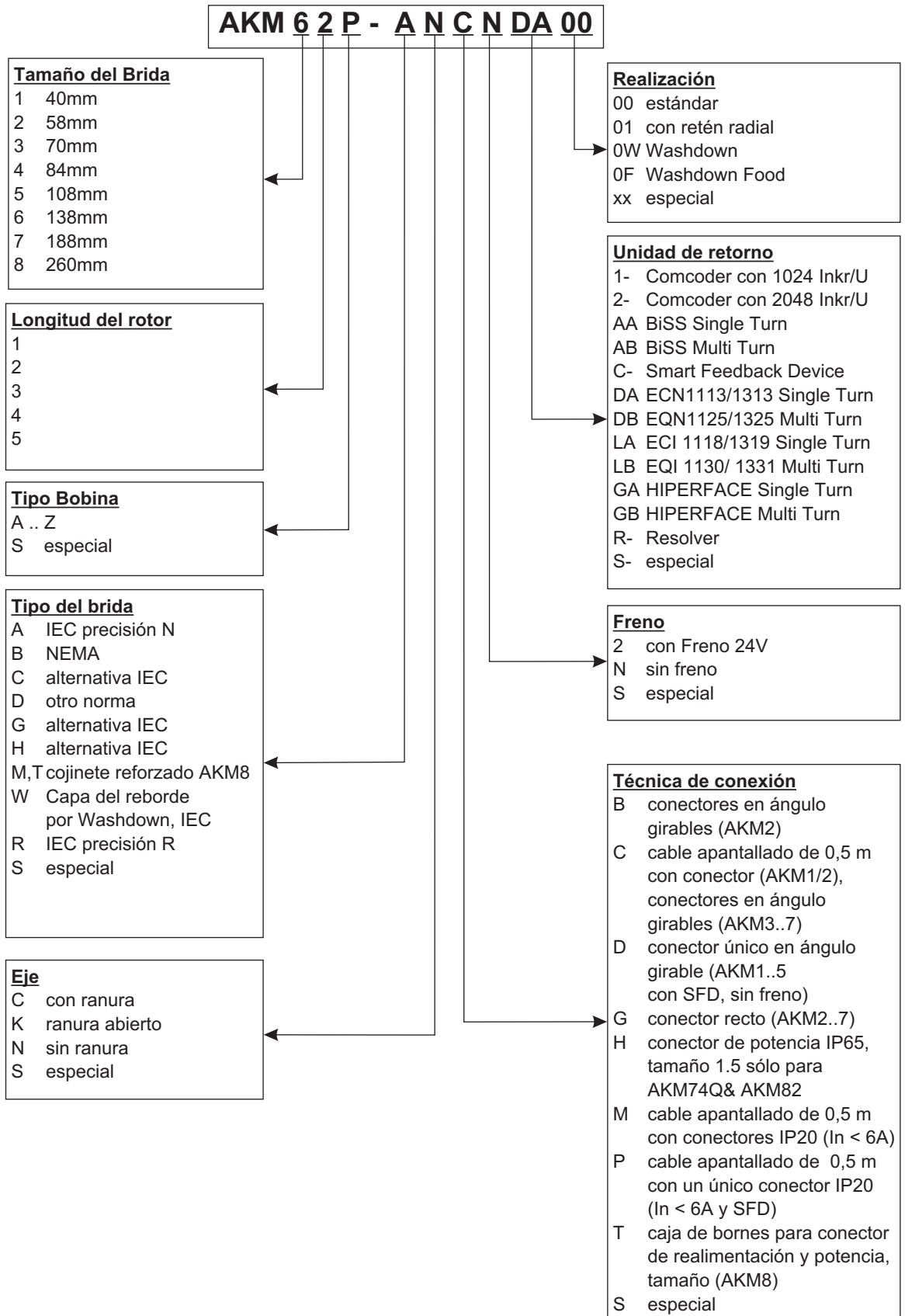
Leyenda:

MODEL	Modelo
CUST P/N	número de pieza del cliente
Ics	I_{0rms} (Corriente de parada)
Tcs	M_0 (Par motor de parada)
Vs	U_n (Tensión del circuito intermedio)
Nrtd	nn (Velocidad nominal @ U_n)
Prtd	Pn (Potencia nominal)
Rm	R25 (Resistencia de la bobina @ 25°)
SERIAL	Número de serie
AMBIENT	Temperatura ambiental máx.

El año de fabricación se cifra en el número de serie: los primeros dos dígitos del número de serie son el año de fabricación, e.g. "11" significa 2011.

35.3

Codificación de modelo



36 Descripción técnica

36.1 Datos técnicos generales

Temperatura ambiente (con datos nominales)	5...+40°C con altura de emplaz. hasta 1000m sobre nivel del mar Con temperaturas ambiente superiores a 40°C y con montaje encapsulado de los motores, tome contacto siempre con nuestro Departamento de Aplicaciones.
Humedad autorizada (con datos nominales)	95% humedad relativa, sin formación de rocío
Reducción de potencia	1%/K en el rango 40°C...50°C hasta 1000 m sobre el nivel del mar (Corrientes y momentos) con alturas de emplazamiento superiores a 1000 m sobre el nivel del mar y 40°C 6% a 2000 m sobre el nivel del mar 17% a 3000 m sobre el nivel del mar 30% a 4000 m sobre el nivel del mar 55% a 5000 m sobre el nivel del mar Sin reducción de potencia a alturas de emplazamiento superiores a 1000 m sobre el nivel del mar y reducción de temperatura en 10K / 1000m
Vida útil de cojinetes	≥ 20.000 horas de servicio

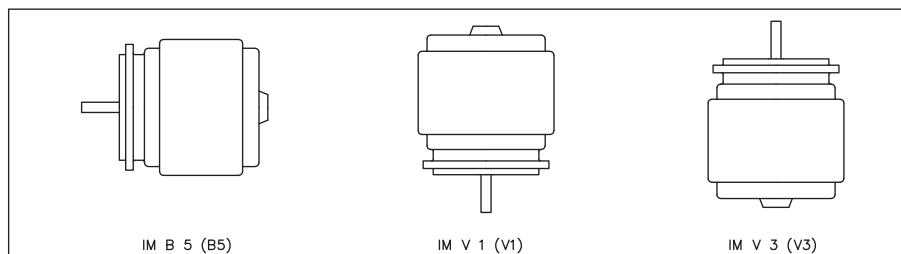
INFORMACIÓN

A partir de la página 88 del capítulo "Technical Data" encontrará los datos técnicos correspondientes a cada tipo de motor.

36.2 Modelo estándar

36.2.1 Forma de diseño

La forma básica de diseño de los servomotores AKM es la forma IM B5 según EN 60034-7.



36.2.2 Brida

Dimensiones de brida según Norma IEC, ajuste j6, precisión según DIN 42955
 Clase de tolerancia : **N**, opcional R per brida del IEC
 Temperatura máximo permitida del reborde en la operación continua 65°C.

36.2.3 Tipo de protección

Modelo AKM1-4 estándar con conector M o P con o sin retén radial	IP20
Modelo AKM1 estándar con conector C sin retén radial	IP40
Modelo AKM2-AKM8 estándar con conector B, C, D, G, H, T sin retén radial	IP54
Modelo AKM1-AKM8 estándar con conector B, C, D, G, H, T con retén radial	IP65

36.2.4 Clase de material aislante

Los motores cumplen con la clase F de materiales aislantes según IEC 60085 (UL 1446 class F).

36.2.5 Superficie

Los motores están cubiertos con la capa del polvo del poliéster en negro mate, no siendo resistente a disolventes (Tri, diluyentes, etc.).

ESPAÑOL

36.2.6 Extremo del eje, lado de accionamiento

La transmisión de fuerza resulta a través del extremo cilíndrico A (ajuste k6) según EN 50347 con rosca de apriete (hasta DBL1/DBL2) pero **sin ranura del muelle de ajuste**. Para la vida útil de los cojinetes se ha partido de 20.000 horas de servicio.

Fuerza radial:

Si los motores propulsan a través de piñones o correas dentadas, se presentan elevadas fuerzas radiales. Los valores autorizados en el extremo del eje, en función de velocidad, se indican en los diagramas en capítulo "Drawings" de la pag.101. Los valores máximos permitidos figuran en los datos técnicos. Con aplicación de fuerza en el centro del extremo libre del eje F_R 10% puede ser mayor.

Fuerza axial

Cuando se montan piñones o poleas en el eje y se utilizan p. ej. engranajes angulares, se producen fuerzas axiales. Los valores máximos permitidos figuran en los datos técnicos.

Acoplamiento

Como elementos ideales de acoplamiento sin juego han dado muy buen resultado las tenazas tensores, también en unión con acoplamientos de fuelle metálico.

36.2.7 Dispositivo protector

El modelo estándar del motor va equipado con un PTC sin potencial. El punto de conexión se encuentra a $155^{\circ}\text{C} \pm 5\%$. El PTC **no** protege contra sobrecargas instantáneas muy altas. Utilizando nuestro conductor feedback preconfeccionado, el dispositivo de termoprotección está integrado en el sistema de control del servoamplificador digital.

36.2.8 Calidad vibracional

Los motores se fabrican con el factor A de calidad vibracional según DIN EN 60034-14. Esto implica que el nivel de vibraciones permitido como valor efectivo para un rango de velocidades de 600-3600 rpm y una altura del eje de entre 56-132 mm es de 1,6 mm/s.

Velocidad [rpm]	max. rel. Dislocación Vibratoria [μm]	max. Run-out [μm]
≤ 1800	90	23
> 1800	65	16

36.2.9 Freno de detención

Los motores AKM2-AKM8 se pueden suministrar opcionalmente con freno de detención incorporado. En freno magnético permanente (24 V CC) bloquea el rotor cuando está sin tensión.

⚠ ADVERTENCIA

En el caso de las cargas suspendidas (ejes verticales), sólo se puede garantizar la seguridad personal mediante el uso de un freno mecánico adicional externo. Cuando se ha desfrenado, el rotor se puede mover sin momento residual y el modo de trabajo es sin juego.

⚠ ATENCIÓN

Los frenos están diseñados como frenos de parada y no son adecuados para operaciones de frenado permanentes durante el servicio. Si el freno se acciona muy frecuentemente durante el servicio, es probable que el freno de detención se desgaste prematuramente y falle.

La longitud del motor aumenta con el freno de parada montado.

Los frenos de detención pueden ser activados directamente por el servoamplificador de Kollmorgen (con riesgo para las personas) liberando a continuación el arrollamiento de freno en el servoamplificador, y no siendo necesaria una conexión adicional. Consulte a este respecto las instrucciones de servicio del servoamplificador.

Cuando el freno de detención no es activado directamente por el servoamplificador se debe realizar una conexión adicional (p.ej., un varistor). Consulte a nuestro Departamento de Aplicaciones.

36.3 Washdown y Washdown Food

Esta variante de motor se utiliza en aplicaciones sometidas a estrictas normas higiénicas en las que debe evitarse la formación de microbios y corrosión y tienen que limpiarse las máquinas cíclicamente. Los motores están basados en los tipos estándares AKM2 - AKM6 con unas modificaciones especiales para el uso en la industria de transformación de alimentos o en la industria de envasado y embalaje. Además, existe la posibilidad de recubrir la brida, aunque entonces no se puede garantizar la clase de tolerancia N para la brida. En la codificación de modelo se definen por separado la pintura del cárter del motor (tipos "W" de Washdown, "F" de Washdown Food) en la versión (dos últimos dígitos) y el recubrimiento de la brida.

Washdown

AKM ^{AAA} .. ^{AAAAA} .. ^W	Washdown sin recubrimiento de brida
AKM ^{AAA} .. ^W .. ^{AAAAA} .. ^W	Washdown con recubrimiento de la brida A IEC

INFORMACIÓN Los motores de Washdown no pueden estar en contacto con alimentos no envasados.

Ámbitos de aplicación:	Entornos duros, exteriores
Ejemplo	Transporte en el área de alimentos y envasado sin contacto con alimentos, estaciones de radar, turbinas eólicas, instalaciones en mar abierto
Normas	UL, CE, RohS
Superficie:	Recubrimiento plateado
Resistencia	Frente a detergentes probados (véase la página 61), resistente a la corrosión
Tipo de protección:	IP67
Eje:	Acero inoxidable
Retén:	PTFE
Lubricante:	Grasa lubricante industrial, no apta para uso alimentario
Enchufe:	Acero inoxidable, superficie lisa
Tornillos:	Acero inoxidable
Placa de identificación:	Grabada, con cada unidad de embalaje se incluye una placa de identificación adicional
Tamaño:	AKM2 - AKM6

Washdown Food

AKM ^{AAA} .. ^{AAAAA} .. ^F	Washdown Food sin recubrimiento de brida
AKM ^{AAA} .. ^W .. ^{AAAAA} .. ^F	Washdown Food con recubrimiento de la brida A IEC

INFORMACIÓN La superficie del motor de Washdown Food ha superado todas las pruebas en conformidad con FDA GlobalMigration en lo referente al contacto indirecto con alimentos. No se permite el contacto directo con alimentos no envasados.

Ámbitos de aplicación:	industria alimentaria y de bebidas, sin contacto directo con alimentos no envasados.
Ejemplo	Corte, envasado y llenado sin contacto directo con los alimentos, motor situado al lado o debajo de los alimentos
Normas	UL, CE, RoHs, FDA
Superficie:	Revestimiento blanco
Resistencia	Frente a detergentes probados (véase la página 61), resistente a la corrosión
Tipo de protección:	IP67
Eje:	Acero inoxidable
Retén:	PTFE, conformidad con FDA
Lubricante:	Apto para uso alimentario en conformidad con FDA
Enchufe:	Acero inoxidable, superficie lisa
Tornillos:	Acero inoxidable
Placa de identificación:	Grabada, con cada unidad de embalaje se incluye una placa de identificación adicional
Tamaño:	AKM2 - AKM6

36.3.1 Características probadas y confirmadas frente a productos de limpieza

En el laboratorio de pruebas ECOLAB Deutschland GmbH se probó la resistencia de las superficies de los Washdown y Washdown Food frente a los siguientes productos de limpieza industriales:

- P3-topactive DES
- P3-topactive LA
- P3-topax 56
- P3-topax 66
- P3-topax 91

Para ello se sumergieron las superficies en cada producto de limpieza durante 28 días a temperatura ambiente.

Esto equivale aprox. a 2500 ciclos de limpieza, cada uno de los cuales con 15 minutos de contacto con el producto de limpieza, o bien a 1500 ciclos de limpieza con limpieza y posterior desinfección.

Los certificados se encuentran en nuestra WIKI de productos, en la página [Approvals](#).

INDICACIÓN

Kollmorgen solo puede garantizar la vida útil del motor si se utilizan los detergentes probados. Kollmorgen puede probar y, en su caso, autorizar otros detergentes que los citados previa solicitud.

36.3.2 Condiciones de montaje y aplicación

- Los motores deben utilizarse solamente con una temperatura ambiente máxima de 50°C.
- Si la brida delantera está recubierta, no se garantiza la clase de tolerancia N.

INDICACIÓN

En los motores con bridas sin revestimiento lavable, la superficie de las bridas se debe proteger de la acción de los productos de limpieza mediante una instalación adecuada.

36.3.3 Plan de limpieza

Plan de limpieza recomendado (abreviado) con los productos de limpieza probados:

Enjuague con agua (40°... 50°C)

Enjuague con baja presión. De arriba a abajo en dirección al orificio de drenaje. Limpiar el orificio de drenaje.

Limpieza con espuma

Frotar de arriba a abajo.

Alcalinos: P3-topactive LA o P3-topax 66 (2-5%, diariamente durante 15 min)

Ácidos: P3-topax 56 (2%, si es necesario durante 15 min)

Temperatura: de fría a 40 °C

Desinfección

Pulverizar con agua (40 ... 50 °C) con baja presión. De arriba a abajo.

Desinfección por aspersion: P3-topax 91 (1-2%, si es necesario durante 30-60 min)

Desinfección con espuma: P3-topactive DES (1-3%, si es necesario durante 10-30 min)

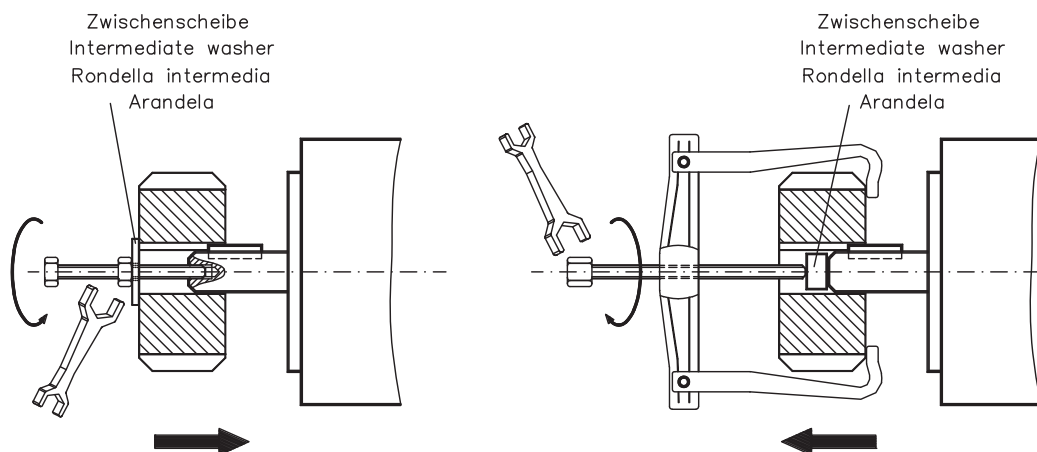
37 Instalación mecánica

INFORMACIÓN Los dibujos de la dimensión se pueden encontrar en capítulo "Dimension Drawings" p. 101.

37.1 Instrucciones importantes

ATENCIÓN Solamente los profesionales con conocimientos de mecánica están autorizados a montar.

- Proteja los motores contra esfuerzos excesivos. Especialmente durante el transporte y la manipulación, no se deberán doblar componentes, ni modificar las distancias de aislamiento.
- El lugar de instalación se encontrará libre de materiales conductores y agresivos. Durante el montaje del V3 (extremo del eje hacia arriba), ponga atención a que no penetren líquidos en los cojinetes. Antes de realizar el montaje encapsulado, consulte a nuestro Departamento de Aplicaciones.
- Asegúrese de la ventilación sin obstáculos de los motores, respetando la temperatura ambiente y la temperatura de la brida. Con temperaturas superiores a 40 °C, consulte previamente con nuestro Departamento de Aplicaciones. Procure la suficiente evacuación del calor en el entorno y en la brida del motor para no superar la temperatura máxima autorizada de 65 °C en la brida del motor.
- Los servomotores son equipos de precisión. Especialmente la brida y el eje corren peligro durante el almacenamiento y montaje. Evite el empleo de la fuerza, pues la precisión exige sensibilidad. En la colocación de acoplamientos, piñones y poleas para correas, utilice siempre la rosca prevista del eje del motor y, siempre que sea posible, caliente los elementos de salida. Los golpes y el empleo de la fuerza producen daños en los cojinetes y en el eje.



- Utilice siempre en lo posible tenazas tensoras sin holguras, tenazas de fricción, o acoplamientos como. Procure siempre la correcta alineación del acoplamiento. Las desviaciones producen vibraciones inadmisibles y destrozos en los cojinetes y en el acoplamiento.
- Cuando utilice correas dentadas, verifique siempre las fuerzas radiales autorizadas. Los esfuerzos radiales excesivos del eje reducen mucho la vida útil del motor.
- Evite en lo posible los esfuerzos axiales del eje del motor. Los esfuerzos axiales excesivos del eje reducen mucho la vida útil del motor.
- Evite siempre una suspensión mecánica sobredeterminada del eje del motor a través de un acoplamiento rígido y de suspensión adicional externa (por ejemplo, en el engranaje).
- Observe el número de polos del motor y del resolver y ajuste correctamente los números de polos. El ajuste incorrecto puede producir la destrucción sobre todo de los motores pequeños.
- Controle las cargas radiales y axiales autorizadas F_R y F_A . Utilizando un accionamiento por correa dentada, el diámetro **mínimo** autorizado del piñón se obtiene según la ecuación siguiente: $d_{min} \geq \frac{M_0}{F_R} \times 2$.

ESPAÑOL

38 Instalación eléctrica

INFORMACIÓN

Los esquemas eléctricos se pueden encontrar en capítulo "Wiring Diagrams" de la pag.101. Pinout del amplificador se puede encontrar en el manual del amplificador.

38.1 Instrucciones de seguridad


⚠ ADVERTENCIA

Solamente los profesionales con conocimientos de electrotecnia están autorizados a cablear el motor.

El montaje y cableado de los motores se realizará siempre sin tensión, es decir, ninguna de las tensiones de servicio del aparato a conectar deberá estar activada. Asegúrese de que la desconexión del armario de distribución sea segura (bloqueo, rótulos de advertencia, etc.). Las diferentes tensiones se conectarán en la primera puesta en funcionamiento.

No manipule nunca las conexiones eléctricas de los motores cuando se encuentren bajo tensión. Las cargas residuales en los condensadores del servoamplificador pueden presentar valores peligrosos incluso varios minutos después de desconectar de la red. Mida la tensión en el circuito intermedio y espere hasta que haya descendido por debajo de 40 V. Las conexiones de control y de potencia pueden provocar tensión, incluso aunque el motor no esté girando.

INFORMACIÓN

El símbolo de masa , que se encuentra en todos los planos de conexión, indica que debe asegurarse de realizar una conexión en el armario de distribución con la mayor superficie posible conductora de electricidad, entre el aparato que lleva la indicación y la placa de montaje. Esta conexión hará posible la derivación de interferencias de alta frecuencia y no debe confundirse con la marca PE (medida de protección según EN 60204). Respete también las indicaciones en los planos de conexión de la manual de instalación y de puesta en funcionamiento del servoamplificador utilizado.

38.2 Guía de instalación eléctrica

- Compruebe la correspondencia entre el servoamplificador y el motor. Compare la tensión nominal y la corriente nominal de los aparatos. Realice el cableado conforme al cuadro de conexiones de las Instrucciones de instalación y de puesta en funcionamiento del servoamplificador. Las conexiones del motor se encuentran en capítulo "Wiring Diagrams" pag.101.
 - Asegúrese de que la toma de tierra del servoamplificador y del motor esté perfectamente instalada. Véanse la adecuada protección de compatibilidad electromagnética y de puesta a tierra en las Instrucciones de instalación del servoamplificador utilizado. Ponga a tierra la placa de montaje y el bloque del motor..
 - Tienda los cables de potencia y de control suficientemente espaciados (distancia > 20 cm). Así mejorará la compatibilidad electromagnética del sistema. Utilizando un cable de potencia del motor con conductores de mando de freno integrados, estos deberán estar apantallados. La pantalla estará dispuesta por ambos lados (véase manual de instalación del servoamplificador).
 - Cableado
 - Tienda los cables de potencia y de control bien separados
 - Conecte el resolver y el codificador
 - Conecte los cables del motor cerca del servoamplificador
 - Apantallamientos a ambos lados en bornes de protección o en el enchufe de CEM
 - Conecta el freno de detención, si está montado.
 - Coloque el apantallamiento a ambos lados
 - Realice el tendido de todos las conducciones de alta tensión con sección suficiente según EN 60204. En los datos técnicos se incluyen las secciones recomendadas.
- INFORMACIÓN** En función del tipo de servoamplificador utilizado, con cables de motor largos (> 25 m) debe conectarse una bobina de motor (3YL o 3YLN) en el conductor del motor (véase el manual de producto del servoamplificador y el manual de accesorios).
- Realice apantallamientos de gran superficie (baja resistencia) a través de cajas de enchufe metalizadas, o bien, de uniones de cable roscadas compatibles electromagnéticamente.

38.3 Conexión de los motores

INFORMACIÓN Los esquemas eléctricos se pueden encontrar en capítulo "Wiring Diagrams" de la pag.101.

- Realice el cableado cumpliendo los reglamentos y normas vigentes.
- Para las conexiones de potencia y de retorno, utilice exclusivamente nuestras conucciones preconfeccionadas y protegidas.
- Coloque los apantallamientos en la forma indicada en las figuras de las Instrucciones de instalación de los servoamplificadores.
- Los apantallamientos mal colocados producen siempre a interferencias electromagnéticas.
- La longitud máxima del conductor se define en el manual de producto del servoamplificador utilizado.

Requisitos al material de cables:

Capacidad

Cable del motor	-	menor que 150 pF/m
Cable Resolver	-	menor que 120 pF/m

INFORMACIÓN Para una descripción detallada de cables premontados, refiera por favor a los manuales accesorios.

39 Puesta en funcionamiento

39.1 Instrucciones importantes

- ⚠ ADVERTENCIA**
- Solamente los profesionales con amplios conocimientos de electrotecnia y de técnicas de accionamiento están autorizados a la puesta en funcionamiento del conjunto servoamplificador-motor.
 - Compruebe que todas las piezas de conexión que conducen tensión estén protegidas contra cualquier posible contacto. Se producen tensiones peligrosas de hasta 900V.
 - No manipule nunca las conexiones eléctricas de los motores cuando se encuentren bajo tensión. Las cargas residuales en los condensadores del servoamplificador pueden presentar valores peligrosos incluso varios minutos después de desconectar de la red.
 - La temperatura de la superficie del motor puede alcanzar 100 °C durante el servicio. Compruebe (mida) la temperatura del motor. Espere a que la temperatura haya descendido a 40 °C antes de tocar el motor con las manos.
 - Asegúrese de que, incluso con movimientos involuntarios del motor, no puedan existir peligros para las personas y para la máquina.

39.2 Guía de puesta en funcionamiento

La forma de proceder en la puesta en accionamiento se describe a modo de ejemplo. Dependiendo del tipo de puesta en servicio de los aparatos puede ser adecuado o necesario un procedimiento u otro.

- Compruebe el montaje y la alineación del motor.
- Compruebe el firme asiento de los elementos de salida de fuerza (acoplamiento, engranaje, polea de la correa) así como el ajuste correcto (respetar las fuerzas radiales y axiales autorizadas).
- Compruebe el cableado y las conexiones del motor y del servoamplificador. Compruebe la correcta puesta a tierra.
- Compruebe el funcionamiento del freno de detención, si está montado. (conectar 24V, el freno se debe soltar).
- Compruebe si el rotor del motor gira libremente (soltar primero el freno, si está montado). Compruebe si se escuchan ruidos de fricción.
- Compruebe si se han tomado todas las medidas de protección contra contactos para las piezas móviles y las conductoras de tensión.
- Realice todas las comprobaciones específicas y necesarias para su equipo.
- Conforme a las Instrucciones de puesta en funcionamiento del servoamplificador, ponga ahora en marcha el accionamiento.
- En sistemas de varios ejes, ponga en marcha, una a una, cada una de las unidades de accionamiento servoamplificador-motor.

39.3 Eliminación de perturbaciones

Interprete la siguiente tabla como un botiquín de "Primera Ayuda". Las condiciones en que se ha procedido a la instalación determinan las causas por las que se produce una avería. En primer lugar se describen las causas de fallos que pueden afectar directamente al motor. Las incidencias que se presentan en el comportamiento de regulación tienen normalmente su origen en la parametrización errónea del servoamplificador. Vea la información al respecto en la documentación del servoamplificador y en el software de puesta en funcionamiento.

En el caso de sistemas poliaxiales, pueden existir otros defectos ocultos.

Nuestro Departamento de Aplicaciones se esforzará por resolver todos sus problemas.

Error	Causas posibles	Medidas para la eliminación de fallos errores
El motor no gira	<ul style="list-style-type: none"> — No accionar el servoamplificador — Conductor de valor nominal cortado — Fases del motor cambiadas — No se ha accionado el freno — El accionamiento está bloqueado mecánicamente 	<ul style="list-style-type: none"> — Conectar la señal ENABLE — Comprobar el conductor de valor nominal — Fijar correctamente las fases del motor — Comprobar el control de los frenos — Comprobar parte mecánica
Motor gira demasiado	<ul style="list-style-type: none"> — Fases del motor cambiadas 	<ul style="list-style-type: none"> — Fijar correctamente las fases del motor
El motor vibra	<ul style="list-style-type: none"> — Interrumpida la protección del conductor del resolver — Amplificación excesiva 	<ul style="list-style-type: none"> — Cambiar el conductor del resolver — Utilizar valores por defecto del motor
Aviso de error del freno	<ul style="list-style-type: none"> — Cortocircuito el conductor de entrada de tensión del freno de detención del motor — Freno de detención del motor defectuoso 	<ul style="list-style-type: none"> — Eliminar cortocircuito — Cambiar el motor
Aviso de error de estado final	<ul style="list-style-type: none"> — Cable del motor tiene cortocircuito o contacto a tierra — El motor tiene cortocircuito o contacto a tierra 	<ul style="list-style-type: none"> — Cambiar el cable — Cambiar el motor
Aviso de error de resolver	<ul style="list-style-type: none"> — El enchufe del resolver no está bien insertado — El cable del resolver está interrumpido 	<ul style="list-style-type: none"> — Verificar la conexión — Comprobar los conductores
Aviso de error de temperatura del motor	<ul style="list-style-type: none"> — El termointerruptor del motor se ha activado — Enchufe del resolver suelto o cable del resolver interrumpido 	<ul style="list-style-type: none"> — Esperar a que el motor se enfríe. Comprobar después por qué el motor se ha calentado — Comprobar el enchufe y cambiarlo, si es preciso Colocar el cable del resolver
Freno no actúa	<ul style="list-style-type: none"> — Momento de detención exigido excesivamente alto — Freno defectuoso — Eje del motor con sobrecarga axial 	<ul style="list-style-type: none"> — Comprobar dimensionamiento — Cambiar el motor — Verificar la carga axial y reducirla. Cambiar el motor, pues están dañados los cojinetes

40 Datos técnicos

INFORMACIÓN

A partir de la página 88 del capítulo "Technical Data" encontrará los datos técnicos correspondientes a cada tipo de motor.

Todos los datos válidos para la temperatura ambientales de 40°C y la temperatura excesiva de la bobina 100K .

Determinación de los datos nominales con temperatura de contrabrida de 65 °C constantes. Los datos pueden tener una tolerancia de el +/- 10%.

40.1 Definiciones

Par motor de parada M_0 [Nm]

El par motor de parada puede ser entregado durante un tiempo ilimitado desde un velocidad de $0 < n < 100 \text{ min}^{-1}$ y en condiciones ambientales nominales.

Par motor nominal M_n [Nm]

El par motor nominal se entrega cuando el motor es alimentado con la corriente nominal a velocidad nominal. El par motor nominal puede ser entregado durante un tiempo ilimitado en servicio continuo (S1) al velocidad nominal.

Corriente de parada I_{0rms} [A]

La corriente de parada es el valor efectivo de la corriente sinusoidal que recibe el motor al $0 < n < 100 \text{ min}^{-1}$, para poder entregar el par motor de parada.

Corriente máxima (corriente pulsatoria) I_{0max} [A]

La corriente máxima (valor sinusoidal eficaz) es varias veces la corriente de parada, dependiendo del motor. El valor real es determinado por la corriente máxima del servoamplificador se utiliza que.

Constante de par motor K_{Trms} [Nm/A]

La constante indica el par motor en Nm que genera el motor con 1A de corriente efectiva sinusoidal. $M = I \times K_T$ (hasta un máximo de $I = 2 \times I_0$)

Constante de tensión K_{Erms} [mV/min]

La constante de tensión indica la fuerza electromotriz inducida del motor referida a 1000 r.p.m. como valor efectivo sinusoidal entre dos bornes.

Momento de inercia del rotor J [kgcm²]

La constante J es una medida de la capacidad de aceleración del motor. Con I_0 resulta, por ejemplo, un tiempo de aceleración t_b de 0 hasta 3000 min^{-1} :

$$t_b [s] = \frac{3000 \times 2\pi}{M_0 \times 60s} \times \frac{m^2}{10^4 \times cm^2} \times J \quad \text{con } M_0 \text{ en Nm y } J \text{ en kgcm}^2$$

Constante térmica de tiempo t_{th} [min]

La constante t_{th} indica el tiempo de calentamiento del motor frío bajo carga con I_0 hasta alcanzar $0,63 \times 105$ Kelvin de sobrettemperatura.

Bajo carga con corriente máxima, el calentamiento tiene lugar en un tiempo mucho menor.

Tiempos de respuesta del freno t_{BRH} [ms] / t_{BRL} [ms]

Las constantes indican los tiempos de reacción del freno de detención en funcionamiento con tensión nominal en el servoamplificador.

U_N

Tensión nominal del red

U_n

Tensión nominal del circuito intermedio $U_n = \sqrt{2} * U_N$

41 Technical Data

41.1 Dictionary for technical data tables

English	Deutsch	Italiano	Español
Data	Daten	Dati	Datos
Symbol [Unit]	Symbol [Einheit]	Simbolo [unità]	Símbolo [unidad]
Electrical data	Elektrische Daten	Dati elettrici	Datos eléctricos
Standstill torque	Stillstands Drehmoment	Coppia cont. allo stallo	Par motor de parada
Standstill current	Stillstandsstrom	Corrente cont. allo stallo	Corriente de parada
max. Mains voltage	max. Netz-Nennspannung	Tensione di rete nom. max.	Tensión max del red
Rated speed	Nenn Drehzahl	Velocità nominale	Velocidad nominal
Rated torque	Nenn Drehmoment	Coppia nominale	Par motor nominal
Rated power	Nennleistung	Potenza nominale	Potencia nominal
Peak current	Spitzenstrom	Corrente di picco	Corriente máxima
Peak torque	Spitzen Drehmoment	Coppia di picco	Par motor motor máximo
Torque constant	Drehmomentkonstante	Costante di coppia	Costante de par motor
Voltage constant	Spannungskonstante	Costante di tensione	Costante de tensión
Winding resistance	Wicklungswiderstand	Resistenza avvolgimento	Resistencia de la bobina
Winding inductance	Wicklungsinduktivität	Induttività avvolgimento	Inductividad de la bobina
Mechanical data	Mechanische Daten	Dati meccanici	Datos mecánicos
Rotor moment of inertia	Rotorträgheitsmoment	Momento di inerzia del rotore	Momento de inercia del rotor
Pole number	Polzahl	Numero di poli	Nº de polos
Static friction torque	Statisches Reibmoment	Momento di aderenza statica	Par estático de fricción
Thermal time constant	Thermische Zeitkonstante	Costante di tempo termica	Costante térmica de tiempo
Weight standard	Gewicht standard	Peso standard	Peso de estándar
Radial load permitted at shaft end	Zulässige Radialkraft am Wellenende	Soll. radiale ammessa sull'estr. dell'albero	Fuerza radial admitido en el extremo del eje
Axial load permitted	Zulässige Axialkraft	Soll. assiale ammessa	Fuerza axial admitido
Reference flange	Bemessungsflansch	Flangia di calcolo	Brida de la referencia
Derating in case of built-in Encoder (and Brake)	Begrenzung der Nennwerte bei eingebautem Encoder (und Bremse)	Riducendo le imposte nel caso del codificatore (e del freno) incorporati	El reducir la capacidad normal en caso de codificador (y de freno) incorporados

English	Deutsch	Italiano	Español
Brake data	Bremsendaten	Dati freno	Datos de frenos
Holding torque	Haltemoment	Coppia di arresto	Momento de parada
Operating voltage	Anschlussspannung	Tensione di allacciamento	Tensión de conexión
Electrical power	Elektrische Leistung	Potenza elettrica	Potencia eléctrica
Moment of inertia	Trägheitsmoment	Momento d'inerzia	Momento de inercia
Release delay time	Lüftverzögerungszeit	Ritardo al rilascio	Tiempo de respuesta
Application delay time	Einfallverzögerungszeit	Ritardo all'incidenza	Tiempo de reacción
Weight of the brake	Gewicht der Bremse	Peso del freno	Peso de freno
Typical backlash	typisches Spiel	Gioco tipico	Contragolpe típico

English	Deutsch	Italiano	Español
Connections and cables	Anschlüsse und Leitungen	Collegamenti e cavi	Conexiones y conductores
Power connection	Leistungsanschluss	Collegamento potenza	Conexión de potencia
Motor cable, shielded	Motorleitung, geschirmt	Cavo motore, schermato	Cable del motor, protegido
Motor cable with control leads, shielded	Motorleitung mit Steueradern, geschirmt	Cavo motore con fili di comando, schermato	Cable del motor con conductores de control, protegido
Resolver connection	Resolveranschluss	Collegamento resolver	Conexión del resolver
Resolver cable, shielded	Resolverleitung, geschirmt	Cavo resolver, schermato	Cable del resolver, protegido
Encoder connection	Encoderanschluss	Collegamento Encoder	Conexión del Codificador
Encoder cable, shielded	Encoderleitung, geschirmt	Cavo Encoder, schermato	Cable del codificador, protegido
poles, round, angular	polig, rund, abgewinkelt	poli, rotondo, piegato	polos, redondo, en ángulo
Terminal box	Klemmkasten	Scatola die serrage	Caja de sujeción

41.2 Technical Data AKM1

Data	Symbol [Unit]	AKM							
		11B	11C	11E	12C	12E	13C	13D	
Electrical data									
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	0.18	0.18	0.18	0.31	0.31	0.41	0.40	
Standstill current	I_{0rms} [A]**	1.16	1.45	2.91	1.51	2.72	1.48	2.40	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	230VAC							
$U = 75VDC$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	6000	—	3000	—	2000
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	0.18	—	0.31	—	0.40
	Rated power	P_n [kW]	—	—	0.11	—	0.10	—	0.08
$U_N = 115V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	4000	6000	—	4000	8000	3000	7000
	Rated torque*	M_n [Nm]	0.18	0.18	—	0.30	0.28	0.41	0.36
	Rated power	P_n [kW]	0.08	0.11	—	0.13	0.23	0.13	0.27
$U_N = 230V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	8000	—	—	8000	—	8000	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	0.17	—	—	0.28	—	0.36	—
	Rated power	P_n [kW]	0.14	—	—	0.23	—	0.30	—
$U_N = 400V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—
$U_N = 480V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—
Peak current	I_{0max} [A]	4.6	5.8	11.6	6	10.9	5.9	9.6	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	0.61	0.61	0.61	1.08	1.08	1.46	1.44	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	0.16	0.13	0.06	0.21	0.11	0.28	0.17	
Voltage constant	K_{Erms} [mV/min]	10.2	8.3	4.1	13.3	7.2	17.9	10.9	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	18.2	12.1	3.1	12.4	3.9	13.5	5.4	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	12.5	8.3	2.0	9.1	2.7	10.3	3.8	
Mechanical data									
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	0.017		0.031		0.045			
Pole number		6		6		6			
Static friction torque	M_R [Nm]	0.0011		0.0021		0.0031			
Thermal time constant	t_{TH} [min]	4		6		7			
Weight standard	G [kg]	0.35		0.49		0.63			
Radial load permitted	F_R [N]	see p.101							
Axial load permitted	F_A [N]	see p.101							

* Reference flange Aluminium 254mm * 254mm * 6.35mm

** Derating in case of built-in Encoder 5%

Connections and cables

Power connection	4 + 4 poles, round, on cable 0.5m	
Motorcable, shielded	4 x 1	referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2
Motor cable with control leads, shielded	4 x 1 + 2 x 0.75	
Resolver connection	12 poles, round, on cable 0.5m	
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²	
Comcoder connection	17 poles, round, on cable 0.5m	
Comcoder cable, shielded	8 x 2 x 0.25mm ²	

41.3 Technical Data AKM2

Data	Symbol [Unit]	AKM												
		21C	21E	21G	22C	22E	22G	23C	23D	23F	24C	24D	24F	
Electrical data														
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	0.48	0.50	0.50	0.84	0.87	0.88	1.13	1.16	1.18	1.38	1.41	1.42	
Standstill current	I_{0rms} [A]**	1.58	3.11	4.87	1.39	2.73	4.82	1.41	2.19	4.31	1.42	2.21	3.89	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480												
$U = 75VDC$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	2000	4000	—	1000	2500	—	—	1500	—	—	1000
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	0.48	0.46	—	0.85	0.83	—	—	1.15	—	—	1.39
	Rated power	P_n [kW]	—	0.10	0.19	—	0.09	0.22	—	—	0.18	—	—	0.15
$U_N = 115V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2500	7000	—	1000	3500	7000	1000	1500	4500	—	1500	3000
	Rated torque*	M_n [Nm]	0.46	0.41	—	0.83	0.81	0.74	1.11	1.12	1.07	—	1.36	1.33
	Rated power	P_n [kW]	0.12	0.30	—	0.09	0.30	0.54	0.12	0.18	0.50	—	0.21	0.42
$U_N = 230V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	8000	—	—	3500	8000	—	2500	5000	8000	2000	4000	8000
	Rated torque*	M_n [Nm]	0.39	—	—	0.78	0.70	—	1.08	1.03	0.94	1.32	1.29	1.12
	Rated power	P_n [kW]	0.32	—	—	0.29	0.59	—	0.28	0.54	0.79	0.28	0.54	0.94
$U_N = 400V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	8000	—	—	5500	8000	—	4500	8000	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	0.68	—	—	0.99	0.92	—	1.25	1.11	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	0.57	—	—	0.57	0.77	—	0.59	0.93	—
$U_N = 480V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	8000	—	—	7000	8000	—	5500	8000	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	0.68	—	—	0.95	0.92	—	1.22	1.11	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	0.57	—	—	0.70	0.77	—	0.70	0.93	—
Peak current	I_{0max} [A]	6.3	12.4	19.5	5.6	11	19.3	5.6	8.8	17.2	5.7	8.8	15.6	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	1.47	1.49	1.51	2.73	2.76	2.79	3.77	3.84	3.88	4.67	4.76	4.82	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	0.30	0.16	0.10	0.61	0.32	0.18	0.80	0.52	0.27	0.97	0.63	0.36	
Voltage constant	K_{Erms} [mV/min]	19.5	10.2	6.6	39	20.4	11.7	51.8	33.8	17.6	62.4	40.8	23.4	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	13.0	3.42	1.44	20	5.22	1.69	21.2	8.77	2.34	20.4	9.02	2.77	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	19	5.2	2.18	35.5	9.7	3.19	40.7	17.3	4.68	43.8	18.7	6.16	
Mechanical data														
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	0.11			0.16			0.22			0.27			
Pole number		6			6			6			6			
Static friction torque	M_R [Nm]	0.002			0.005			0.007			0.01			
Thermal time constant	t_{TH} [min]	8			9			10			11			
Weight standard	G [kg]	0.82			1.1			1.38			1.66			
Radial load permitted	F_R [N]	see p.102												
Axial load permitted	F_A [N]	see p.102												

* reference flange Aluminium 254mm * 254mm * 6.35mm

** Derating in case of built-in Encoder 5%, with built-in Encoder and Brake 9%

Brake data

Holding torque @ 120°C	M_{BR} [Nm]	1.42	Release delay time	t_{BRH} [ms]	20
Operating voltage	U_{BR} [VDC]	24 ± 10 %	Application delay time	t_{BRL} [ms]	18
Electrical power	P_{BR} [W]	8.4	Weight of the brake	G_{BR} [kg]	0.27
Moment of inertia	J_{BR} [kgcm ²]	0.011	Typical backlash	[°mech.]	0.46

Connections and cables

Power connection	4 + 4 poles, round, angular	
Motorcable, shielded	4 x 1	referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2
Motor cable with control leads, shielded	4 x 1 + 2 x 0.75	
Resolver connection	12 poles, round, angular	
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²	
Encoder connection	17 poles, round, angular	
Encoder cable, shielded	7 x 2 x 0.25mm ²	

41.4 Technical Data AKM3

Dat	Symbol [Unit]	AKM										
		31C	31E	31H	32C	32D	32E	32H	33C	33E	33H	
Electrical data												
	Standstill torque*	M_0 [Nm]**	1.15	1.20	1.23	2.00	2.04	2.04	2.10	2.71	2.79	2.88
	Standstill current	I_{0rms} [A]**	1.37	2.99	5.85	1.44	2.23	2.82	5.50	1.47	2.58	5.62
	max. Mains voltage	U_N [VAC]	480									
$U = 75VDC$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	750	2000	—	—	—	1200	—	—	800
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	1.19	1.20	—	—	—	2.06	—	—	2.82
	Rated power	P_n [kW]	—	0.09	0.25	—	—	—	0.26	—	—	0.24
$U_N = 115V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	2500	6000	—	1000	—	3000	—	—	2500
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	1.17	0.97	—	2.00	—	1.96	—	—	2.66
	Rated power	P_n [kW]	—	0.31	0.61	—	0.21	—	0.62	—	—	0.70
$U_N = 230V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2500	6000	—	1500	2500	3500	7000	1000	2000	5500
	Rated torque*	M_n [Nm]	1.12	0.95	—	1.95	1.93	1.87	1.45	2.64	2.62	2.27
	Rated power	P_n [kW]	0.29	0.60	—	0.31	0.51	0.69	1.06	0.28	0.55	1.31
$U_N = 400V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	5000	—	—	3000	5500	7000	—	2000	4500	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	1.00	—	—	1.86	1.65	1.41	—	2.54	2.34	—
	Rated power	P_n [kW]	0.52	—	—	0.58	0.95	1.03	—	0.53	1.10	—
$U_N = 480V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	6000	—	—	3500	6000	8000	—	2500	5000	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	0.91	—	—	1.83	1.58	1.22	—	2.50	2.27	—
	Rated power	P_n [kW]	0.57	—	—	0.67	0.99	1.02	—	0.65	1.19	—
	Peak current	I_{0max} [A]	5.5	12	23.4	5.8	8.9	11.3	22	5.9	10.3	22.5
	Peak torque	M_{0max} [Nm]	3.88	4.00	4.06	6.92	7.1	7.11	7.26	9.76	9.96	10.22
	Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	0.85	0.41	0.21	1.40	0.92	0.73	0.39	1.86	1.10	0.52
	Voltage constant	K_{Erms} [mV/min]	54.5	26.1	13.7	89.8	59.0	47.1	24.8	120	70.6	33.4
	Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	21.4	4.74	1.29	23.8	10.3	6.3	1.69	26.6	9.01	1.96
	Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	37.5	8.6	2.4	46.5	20.1	12.8	3.55	53.6	18.5	4.1
Mechanical data												
	Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	0.33			0.59			0.85			
	Pole number		8			8			8			
	Static friction torque	M_R [Nm]	0.014			0.02			0.026			
	Thermal time constant	t_{TH} [min]	14			17			20			
	Weight standard	G [kg]	1.55			2.23			2.9			
	Radial load permitted	F_R [N]	see p.103									
	Axial load permitted	F_A [N]	see p.103									

* Reference flange Aluminium 254mm * 254mm * 6.35mm

** Derating in case of built-in Encoder 5%, with built-in Encoder and Brake 7%

Brake data

Holding torque @ 120°C	M_{BR} [Nm]	2.5	Release delay time	t_{BRH} [ms]	25
Operating voltage	U_{BR} [VDC]	24 ± 10 %	Application delay time	t_{BRL} [ms]	10
Electrical power	P_{BR} [W]	10.1	Weight of the brake	G_{BR} [kg]	0.35
Moment of inertia	J_{BR} [kgcm ²]	0.011	Typical backlash	[°mech.]	0.46

Connections and cables

Power connection	4 + 4 poles, round, angular	
Motorcable, shielded	4 x 1	referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2
Motor cable with control leads, shielded	4 x 1 + 2 x 0.75	
Resolver connection	12 poles, round, angular	
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²	
Encoder connection	17 poles, round, angular	
Encoder cable, shielded	7 x 2 x 0.25mm ²	

41.5 Technical Data AKM4

Data	Symbol [Unit]	41C	41E	41H	AKM 42C	42E	42G	42J
Electrical data								
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	1.95	2.02	2.06	3.35	3.42	3.53	3.56
Standstill current	I_{0rms} [A]**	1.46	2.85	5.60	1.40	2.74	4.80	8.40
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480						
$U = 75VDC$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	1000	—	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	1.99	—	—	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	0.21	—	—	—
$U_N = 115V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	1200	3000	—	—	3000
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	1.94	1.86	—	—	3.03
	Rated power	P_n [kW]	—	0.24	0.58	—	—	0.95
$U_N = 230V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1200	3000	6000	—	1800	3500
	Rated torque*	M_n [Nm]	1.88	1.82	1.62	—	3.12	2.90
	Rated power	P_n [kW]	0.24	0.57	1.02	—	0.59	1.06
$U_N = 400V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	3000	6000	—	1500	3500	6000
	Rated torque*	M_n [Nm]	1.77	1.58	—	3.10	2.81	2.35
	Rated power	P_n [kW]	0.56	0.99	—	0.49	1.03	1.48
$U_N = 480V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	3500	6000	—	2000	4000	6000
	Rated torque*	M_n [Nm]	1.74	1.58	—	3.02	2.72	2.35
	Rated power	P_n [kW]	0.64	0.99	—	0.63	1.14	1.48
Peak current	I_{0max} [A]	5.8	11.4	22.4	5.6	11	19.2	33.6
Peak torque	M_{0max} [Nm]	6.12	6.28	6.36	11.3	11.3	11.5	11.6
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	1.34	0.71	0.37	2.40	1.26	0.74	0.43
Voltage constant	K_{Erms} [mVmin]	86.3	45.6	23.7	154	80.9	47.5	27.5
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	21.3	6.02	1.56	27.5	7.78	2.51	0.80
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	66.1	18.4	5.0	97.4	26.8	9.2	3.1
Mechanical data								
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	0.81			1.5			
Pole number		10			10			
Static friction torque	M_R [Nm]	0.014			0.026			
Thermal time constant	t_{TH} [min]	13			17			
Weight standard	G [kg]	2.44			3.39			
Radial load permitted	F_R [N]	see p.104						
Axial load permitted	F_A [N]	see p.104						

* Reference flange Aluminium 254mm * 254mm * 6.35mm

** Derating in case of built-in Encoder 6%, with built-in Encoder and Brake 12%

Brake data

Holding torque @ 120°C	M_{BR} [Nm]	6	Release delay time	t_{BRH} [ms]	35
Operating voltage	U_{BR} [VDC]	24 ± 10 %	Application delay time	t_{BRL} [ms]	15
Electrical power	P_{BR} [W]	12.8	Weight of the brake	G_{BR} [kg]	0.63
Moment of inertia	J_{BR} [kgcm ²]	0.068	Typical backlash	[° mech.]	0.37

Connections and cables

Power connection	4 + 4 poles, round, angular		referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2
Motorcable, shielded	4 x 1		
Motor cable with control leads, shielded	4 x 1 + 2 x 0.75		
Resolver connection	12 poles, round, angular		
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²		
Encoder connection	17 poles, round, angular		
Encoder cable, shielded	7 x 2 x 0.25mm ²		

Data	Symbol [Units]	AKM						
		43E	43G	43K	44E	44G	44J	
Electrical data								
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	4.70	4.80	4.90	5.76	5.88	6.00	
Standstill current	I_{0rms} [A]**	2.76	4.87	9.60	2.90	5.00	8.80	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480						
U = 75VDC	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	
U _N = 115V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	2500	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	4.08	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	1.07	—	—	
U _N = 230V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1500	2500	6000	1200	2000	4000
	Rated torque*	M_n [Nm]	4.24	4.00	2.62	5.22	4.90	3.84
	Rated power	P_n [kW]	0.67	1.05	1.65	0.66	1.03	1.61
U _N = 400V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2500	5000	—	2000	4000	6000
	Rated torque*	M_n [Nm]	3.92	3.01	—	4.80	3.76	2.75
	Rated power	P_n [kW]	1.03	1.58	—	1.01	1.57	1.73
U _N = 480V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	3000	6000	—	2500	5000	6000
	Rated torque*	M_n [Nm]	3.76	2.57	—	4.56	3.19	2.75
	Rated power	P_n [kW]	1.18	1.61	—	1.19	1.67	1.73
Peak current	I_{0max} [A]	11	19.5	38.4	11.4	20	35.2	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	15.9	16.1	16.4	19.9	20.3	20.4	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	1.72	0.99	0.52	2.04	1.19	0.69	
Voltage constant	K_{Erms} [mV/min]	111	63.9	33.2	132	76.6	44.2	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	8.61	2.61	0.74	8.08	2.80	0.94	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	32.6	10.8	2.9	33.9	11.5	3.8	
Mechanical data								
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	2.1			2.7			
Pole number		10			10			
Static friction torque	M_R [Nm]	0.038			0.05			
Thermal time constant	t_{TH} [min]	20			24			
Weight standard	G [kg]	4.35			5.3			
Radial load permitted	F_R [N]	see p.104						
Axial load permitted	F_A [N]	see p.104						

* Reference flange Aluminium 254mm * 254mm * 6.35mm

** Derating in case of built-in Encoder 6%, with built-in Encoder and Brake 12%

41.6 Technical Data AKM5

Data	Symbol [Unit]	AKM														
		51E	51G	51H	51K	52E	52G	52H	52K	52M	53G	53H	53K	53M	53P	
Electrical data																
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	4.70	4.75	4.79	4.90	8.34	8.43	8.48	8.60	8.60	11.4	11.5	11.6	11.4	11.4	
Standstill current	I_{0rms} [A]**	2.75	4.84	6	9.4	2.99	4.72	5.9	9.3	13.1	4.77	6.6	9.4	13.4	19.1	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480														
$U = 75VDC$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$U_N = 115V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	2500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	4.15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	1.09	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
$U_N = 230V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1200	2500	3000	5500	—	1500	1800	3000	4500	1000	—	2000	3000	5000
	Rated torque*	M_n [Nm]	4.41	4.02	3.87	2.35	—	7.69	7.53	6.80	5.20	10.7	—	10.1	8.72	5.88
	Rated power	P_n [kW]	0.55	1.05	1.22	1.35	—	1.21	1.42	2.14	2.45	1.12	—	2.12	2.74	3.08
$U_N = 400V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2500	5000	6000	—	1500	2500	3500	5500	—	2000	3000	4000	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	3.98	2.62	1.95	—	7.61	7.06	6.26	3.90	—	9.85	8.83	7.65	—	—
	Rated power	P_n [kW]	1.04	1.37	1.23	—	1.20	1.85	2.3	2.25	—	2.06	2.77	3.20	—	—
$U_N = 480V$	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	3000	6000	6000	—	2000	3000	4000	6000	—	2400	3500	4500	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	3.80	1.94	1.95	—	7.28	6.66	5.77	3.25	—	9.50	8.23	6.85	—	—
	Rated power	P_n [kW]	1.19	1.22	1.23	—	1.52	2.09	2.42	2.04	—	2.39	3.02	3.23	—	—
Peak current	I_{0max} [A]	8.2	14.5	18	28.2	9	14.2	17.7	27.9	39.4	14.3	19.8	28.2	40.2	57.4	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	11.6	11.7	11.7	11.9	21.3	21.5	21.6	21.9	21.9	29.7	30.0	30.3	29.7	29.8	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	1.72	0.99	0.8	0.52	2.79	1.79	1.44	0.93	0.66	2.39	1.75	1.24	0.85	0.60	
Voltage constant	K_{Erms} [mV/min]	110	63.6	51.3	33.5	179	115	92.7	60.1	42.4	154	112	79.8	54.7	38.4	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	8.98	2.87	1.97	0.75	8.96	3.70	2.35	0.96	0.49	3.97	2.1	1.06	0.51	0.28	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	36.6	12.1	7.9	3.40	44.7	18.5	11.9	5.00	2.50	21.3	11.4	5.70	2.70	1.30	
Mechanical data																
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	3.4			6.2				9.1							
Pole number		10			10				10							
Static friction torque	M_R [Nm]	0.022			0.04				0.058							
Thermal time constant	t_{TH} [min]	20			24				28							
Weight standard	G [kg]	4.2			5.8				7.4							
Radial load permitted	F_R [N]	see p.105														
Axial load permitted	F_A [N]	see p.105														

* Reference flange Aluminium 305mm * 305mm * 12.7mm

** Derating in case of built-in Encoder 6%, with built-in Encoder and Brake 10%

Brake data

Holding torque @ 120°C	M_{BR} [Nm]	14.5	Release delay time	t_{BRH} [ms]	80
Operating voltage	U_{BR} [VDC]	24 ± 10 %	Application delay time	t_{BRL} [ms]	15
Electrical power	P_{BR} [W]	19.5	Weight of the brake	G_{BR} [kg]	1.1
Moment of inertia	J_{BR} [kgcm ²]	0.173	Typical backlash	[° mech.]	0.31

Connections and cables

Power connection	4 + 4 poles, round, angular				referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2
Motor cable, shielded	$I_{0rms} \leq 13.1A$: 4x1.5	13.1A < $I_{0rms} \leq 17.4A$: 4x2.5	$I_{0rms} > 17.4A$: 4x4		
Motor cable with control leads, shielded	$I_{0rms} \leq 13.1A$: 4x1.5+2x0.75	13.1A < $I_{0rms} \leq 17.4A$: 4x2.5+2x1	$I_{0rms} > 17.4A$: 4x4+2x1.5		
Resolver connection	12 poles, round, angular				
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²				
Encoder connection	17 poles, round, angular				
Encoder cable, shielded	7 x 2 x 0.25mm ²				

Data	Symbol [Unit]	AKM					
		54G	54H	54K	54L	54N	
Electrical data							
Standstill torque*	M_0 [Nm]	14.3	14.2	14.4	14.1	14.1	
Standstill current	I_{0rms} [A]	5.0	5.5	9.7	12.5	17.8	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480					
U = 75VDC	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	
U _N = 115V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	
U _N = 230V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	1800	2500	3500
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	12.7	11.5	9.85
	Rated power	P_n [kW]	—	—	2.39	3.00	3.61
U _N = 400V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1500	1500	3500	4500	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	12.9	12.6	10.0	8.13	—
	Rated power	P_n [kW]	2.03	2.38	3.68	3.83	—
U _N = 480V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2000	2000	4000	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	12.3	12.2	9.25	—	—
	Rated power	P_n [kW]	2.57	2.56	3.87	—	—
Peak current	I_{0max} [A]	15	16.5	29.2	37.5	53.4	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	38	37.5	38.4	37.5	37.6	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	2.88	2.57	1.50	1.13	0.80	
Voltage constant	K_{Erms} [mVmin]	185	166	96.6	72.9	51.3	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	4.08	3.2	1.08	0.65	0.33	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	22.9	18.3	6.20	3.50	1.80	
Mechanical data							
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	12					
Pole number		10					
Static friction torque	M_R [Nm]	0.077					
Thermal time constant	t_{TH} [min]	31					
Weight standard	G [kg]	9					
Radial load permitted	F_R [N]	see p.105					
Axial load permitted	F_A [N]	see p.105					

* Reference flange Aluminium 305mm * 305mm * 12.7mm

** Derating in case of built-in Encoder 6%, with built-in Encoder and Brake 10%

41.7 Technical Data AKM6

Data	Symbol [Unit]	AKM								
		62G	62K	62M	62P	63G	63K	63M	63N	
Electrical data										
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	11.9	12.2	12.2	12.3	16.5	16.8	17.0	17.0	
Standstill current	I_{0rms} [A]**	4.9	9.6	13.4	18.8	4.5	9.9	13.8	17.4	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480								
U = 75VDC	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—	
U _N = 115V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—	
U _N = 230V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	2000	3000	4500	—	1500	2000	3000
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	10.4	9.50	8.10	—	14.9	14.3	13.0
	Rated power	P_n [kW]	—	2.18	2.98	3.82	—	2.34	2.99	4.08
U _N = 400V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1800	3500	6000	—	1200	3000	4000	5000
	Rated torque*	M_n [Nm]	10.4	9.00	5.70	—	14.9	12.9	11.3	9.60
	Rated power	P_n [kW]	1.96	3.30	3.58	—	1.87	4.05	4.73	5.03
U _N = 480V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2000	4500	6000	—	1500	3500	4500	6000
	Rated torque*	M_n [Nm]	10.2	8.00	5.70	—	14.6	12.0	10.5	7.00
	Rated power	P_n [kW]	2.14	3.77	3.58	—	2.29	4.40	4.95	4.40
Peak current	I_{0max} [A]	14.7	28.8	40.3	56.4	13.5	29.7	41.4	52.2	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	29.7	30.2	30.2	30.3	42.1	42.6	43.0	43.0	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	2.47	1.28	0.91	0.66	3.70	1.71	1.24	0.98	
Voltage constant	K_{Erms} [mV/min]	159	82.1	58.8	42.2	238	110	79.9	63.3	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	4.13	1.08	0.57	0.30	5.50	1.14	0.61	0.39	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	31.7	8.5	4.4	2.2	43.5	9.3	4.9	3.1	
Mechanical data										
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	17				24				
Pole number		10				10				
Static friction torque	M_R [Nm]	0.05				0.1				
Thermal time constant	t_{TH} [min]	20				25				
Weight standard	G [kg]	8.9				11.1				
Radial load permitted	F_R [N]	see p.106								
Axial load permitted	F_A [N]	see p.106								

* Reference flange Aluminium 457mm * 457mm * 12.7mm

** Derating in case of built-in Encoder 8%, with built-in Encoder and Brake 16%"

Brake data

Holding torque @ 120°C	M_{BR} [Nm]	25	Release delay time	t_{BRH} [ms]	105
Operating voltage	U_{BR} [VDC]	24 ± 10 %	Application delay time	t_{BRL} [ms]	20
Electrical power	P_{BR} [W]	25.7	Weight of the brake	G_{BR} [kg]	2
Moment of inertia	J_{BR} [kgcm ²]	0.61	Typical backlash	[° mech.]	0.24

Connections and cables

Power connection	4 + 4 poles, round, angular			
Motorcable, shielded	$I_{0rms} \leq 13.1A$: 4x1.5	13.1A < $I_{0rms} \leq 17.4A$: 4x2.5	$I_{0rms} > 17.4A$: 4x4	referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2
Motor cable with control leads, shielded	$I_{0rms} \leq 13.1A$: 4x1.5+2x0.75	13.1A < $I_{0rms} \leq 17.4A$: 4x2.5+2x1	$I_{0rms} > 17.4A$: 4x4+2x1.5	
Resolver connection	12 poles, round, angular			
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²			
Encoder connection	17 poles, round, angular			
Encoder cable, shielded	7 x 2 x 0.25mm ²			

Data	Symbol [Unit]	AKM									
		64K	64L	64P	64Q	65K	65M	65N	65P		
Electrical data											
	Standstill torque*	M_0 [Nm]**	20.8	21.0	20.4	20	24.8	25.0	24.3	24.5	
	Standstill current	I_{0rms} [A]**	9.2	12.8	18.6	20.7	9.8	13.6	17.8	19.8	
	max. Mains voltage	U_N [VAC]	480								
U = 75VDC	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—	—	
U _N = 115V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—	—	
U _N = 230V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1200	1500	2500	3000	1000	1500	2000	2400	
	Rated torque*	M_n [Nm]	18.8	18.4	16.0	15.3	22.8	21.9	19.8	19.1	
	Rated power	P_n [kW]	2.36	2.89	4.19	4.81	2.39	3.44	4.15	4.8	
U _N = 400V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2000	3000	4500	5000	2000	2500	3500	4000	
	Rated torque*	M_n [Nm]	17.2	15.6	11.9	10.7	20.2	19.2	16.0	14.9	
	Rated power	P_n [kW]	3.60	4.90	5.62	6.45	4.23	5.03	5.86	6.24	
U _N = 480V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2500	3500	5500	6000	2200	3000	4000	5000	
	Rated torque*	M_n [Nm]	16.3	14.4	9.00	7.4	19.7	18.1	14.7	11.6	
	Rated power	P_n [kW]	4.27	5.28	5.18	4.65	4.54	5.69	6.16	6.08	
	Peak current	I_{0max} [A]	27.6	38.4	55.9	62.1	29.4	40.8	53.4	59.3	
	Peak torque	M_{0max} [Nm]	53.5	54.1	52.9	53.2	64.5	65.2	63.7	64.1	
	Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	2.28	1.66	1.10	1	2.54	1.85	1.38	1.3	
	Voltage constant	K_{Erms} [mVmin]	147	107	71.0	64.4	164	119	88.8	80.5	
	Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	1.41	0.75	0.36	0.32	1.35	0.73	0.43	0.37	
	Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	11.8	6.2	2.8	2.3	11.4	6.1	3.4	2.8	
Mechanical data											
	Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	32				40				
	Pole number		10				10				
	Static friction torque	M_R [Nm]	0.15				0.2				
	Thermal time constant	t_{TH} [min]	30				35				
	Weight standard	G [kg]	13.3				15.4				
	Radial load permitted	F_R [N]	see p.106								
	Axial load permitted	F_A [N]	see p.106								

* Reference flange Aluminium 457mm * 457mm * 12.7mm

** Derating in case of built-in Encoder 8%, with built-in Encoder and Brake 16%

41.8 Technical Data AKM7

Data	Symbol [Unit]	AKM										
		72K	72M	72P	72Q	73M	73P	73Q	74L	74P	74Q	
Electrical data												
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	29.7	30.0	29.4	29.5	42.0	41.6	41.5	53.0	52.5	52.2	
Standstill current	I_{0rms} [A]**	9.3	13.0	18.7	23.5	13.6	19.5	24.5	12.9	18.5	26.1	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480										
U = 75VDC	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
U _N = 115V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
U _N = 230V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	1800	2000	—	1300	1500	—	1300	
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	23.8	23.2	—	34.7	33.4	—	41.9	
	Rated power	P_n [kW]	—	—	4.49	4.89	—	4.72	5.25	—	5.71	
U _N = 400V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1500	2000	3000	4000	1500	2400	3000	1200	1800	2500
	Rated torque*	M_n [Nm]	25.1	23.6	20.1	16.3	33.8	28.5	25.2	43.5	39.6	31.5
	Rated power	P_n [kW]	3.94	4.94	6.31	6.83	5.31	7.16	7.92	5.47	7.46	8.25
U _N = 480V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	1800	2500	3500	4500	1800	2800	3500	1400	2000	3000
	Rated torque*	M_n [Nm]	24.0	22.1	18.2	14.1	32.1	26.3	22	41.5	35.9	27.3
	Rated power	P_n [kW]	4.52	5.79	6.67	6.65	6.05	7.71	8.07	6.08	7.52	8.58
Peak current	I_{0max} [A]	27.9	39	56.1	70.5	40.8	58.6	73.5	38.7	55.5	78.3	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	79.4	79.8	78.5	78.4	112	111	111	143	142	141	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	3.23	2.33	1.58	1.3	3.10	2.13	1.7	4.14	2.84	2	
Voltage constant	K_{Erms} [mVmin]	208	150	102	81.2	200	137	109	266	183	129	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	1.36	0.69	0.35	0.26	0.76	0.38	0.27	0.93	0.47	0.26	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	20.7	10.8	5.0	3.2	12.4	5.9	3.7	16.4	7.7	3.8	
Mechanical data												
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	65			92			120				
Pole number		10			10			10				
Static friction torque	M_R [Nm]	0.16			0.24			0.33				
Thermal time constant	t_{TH} [min]	46			53			60				
Weight standard	G [kg]	19.7			26.7			33.6				
Radial load permitted	F_R [N]	see p.107										
Axial load permitted	F_A [N]	see p.107										

* Reference flange Aluminium 457mm * 457mm * 12.7mm

** Derating in case of built-in Encoder 7%, with built-in Encoder and Brake 13%

Brake data

Holding torque @ 120°C	M_{BR} [Nm]	53	Release delay time	t_{BRH} [ms]	110
Operating voltage	U_{BR} [VDC]	24 ± 10 %	Application delay time	t_{BRL} [ms]	35
Electrical power	P_{BR} [W]	35.6	Weight of the brake	G_{BR} [kg]	2.1
Moment of inertia	J_{BR} [kgcm ²]	1.64	Typical backlash	[° mech.]	0.2

Connections and cables

Power connection	4 + 4 poles, round, angular (74Q with connector size 1,5, option H)			
Motorcable, shielded	$I_{0rms} \leq 13.1A$: 4x1.5	$13.1A < I_{0rms} \leq 17.4A$: 4x2.5	$I_{0rms} > 17.4A$: 4x4	referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2
Motor cable with control leads, shielded	$I_{0rms} \leq 13.1A$: 4x1.5+2x0.75	$13.1A < I_{0rms} \leq 17.4A$: 4x2.5+2x1	$I_{0rms} > 17.4A$: 4x4+2x1.5	
Resolver connection	12 poles, round, angular			
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²			
Encoder connection	17 poles, round, angular			
Encoder cable, shielded	7 x 2 x 0.25mm ²			

41.9 Technical Data AKM8

Data	Symbol [Unit]	AKM			
		82T	83T	84T	
Electrical data					
Standstill torque*	M_0 [Nm]**	75	130	180	
Standstill current**	I_{0rms} [A]**	48	62	67	
max. Mains voltage	U_N [VAC]	480			
U = 75VDC	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—
U _N = 115V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—
U _N = 230V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	—	—	—
	Rated torque*	M_n [Nm]	—	—	—
	Rated power	P_n [kW]	—	—	—
U _N = 400V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	2500	2200	1800
	Rated torque*	M_n [Nm]	47.5	70	105
	Rated power	P_n [kW]	12.4	16.1	19.8
U _N = 480V	Rated speed	n_n [min ⁻¹]	3000	2500	2000
	Rated torque*	M_n [Nm]	38	60	93
	Rated power	P_n [kW]	11.9	15.7	19.5
Peak current	I_{0max} [A]	144	186	201	
Peak torque	M_{0max} [Nm]	210	456	668	
Torque constant	K_{Trms} [Nm/A]	1.6	2.1	2.7	
Voltage constant	K_{Erms} [mV/min]	108	140	177	
Winding resistance Ph-Ph	R_{25} [Ω]	0.092	0.061	0.058	
Winding inductance Ph-Ph	L [mH]	2.73	2.36	2.5	
Mechanische Daten					
Rotor moment of inertia	J [kgcm ²]	172	334	495	
Pole number		10			
Static friction torque	M_R [Nm]	1.7	1.83	2.34	
Thermal time constant	t_{TH} [min]	71	94	116	
Weight standard	G [kg]	49	73	97	
Radial load permitted	F_R [N]	see p.110			
Axial load permitted	F_A [N]	see p.110			

* Reference flange Aluminium 457mm * 457mm * 12.7mm

** Derating of standstill torque in case of built-in brake 3%, with built-in encoder 2%, with built-in brake and encoder 9%

Brake data

Holding torque @ 120°C	M_{BR} [Nm]	150	Release delay time	t_{BRH} [ms]	300
Operating voltage	U_{BR} [VDC]	24 ± 10 %	Application delay time	t_{BRL} [ms]	500
Electrical power	P_{BR} [W]	49	Weight of the brake	G_{BR} [kg]	9
Moment of inertia	J_{BR} [kgcm ²]	5,53	Typical backlash	[°mech.]	0,2

Connections and cables

Power connection	Terminal box, 82T optional with connector for max. 16mm ² wire			
Motorcable, shielded	$I_{0rms} \leq 54A$: 4 x 16	$I_{0rms} > 54A$: 4 x 25	referring to EN60204-1:2006 table 6, column B2	
Resolver connection	12 poles, round, angular			
Resolver cable, shielded	4 x 2 x 0.25mm ²			
Encoder connection	17-poles, round			
Encoder cable, shielded	7 x 2 x 0.25mm ²			

This page has been deliberately left blank.

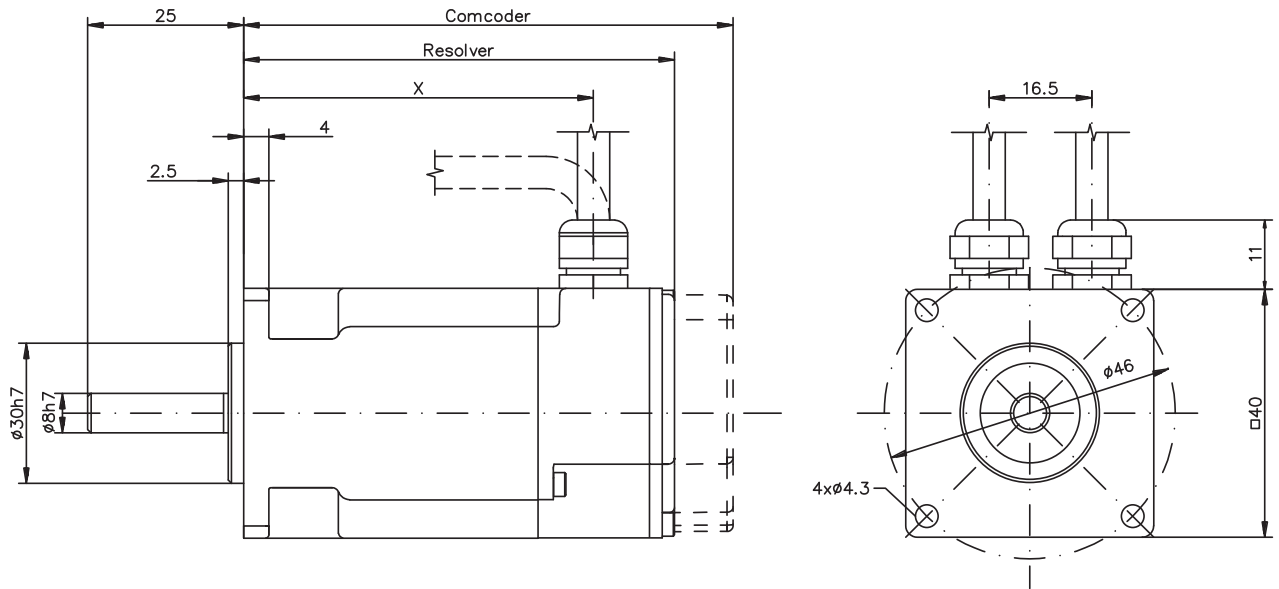
42 Dimension drawings (Ax flanges)

3D Models are available from

<http://productpage.3dpublisher.net/3dproductpage/Qsvalidlogin.asp?GUID=1209136452522>

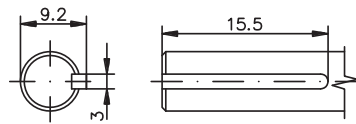
42.1 Dimensions/Radial Forces AKM1

Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática

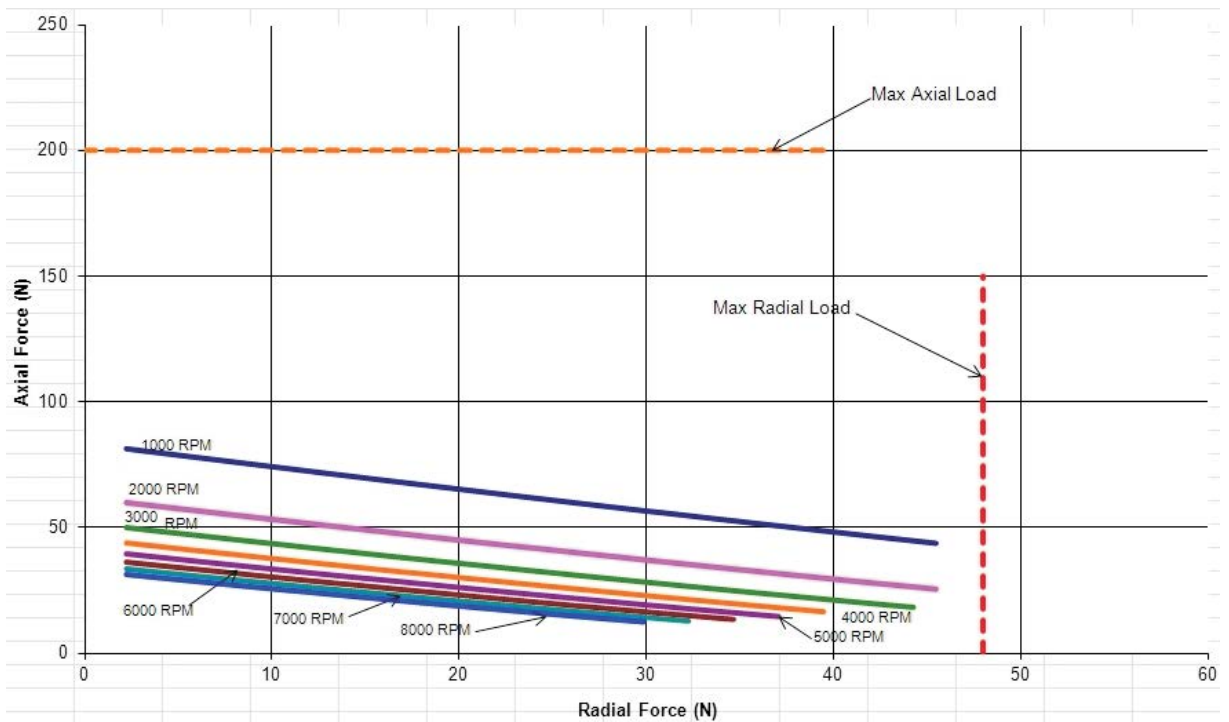


Model	X	Resolver	Comcoder
AKM11	56.1	69.6	79.0
AKM12	75.1	88.6	98.0
AKM13	94.1	107.6	117.0

Option Keyway

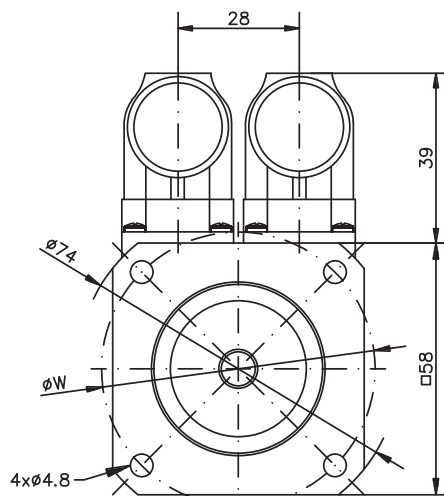
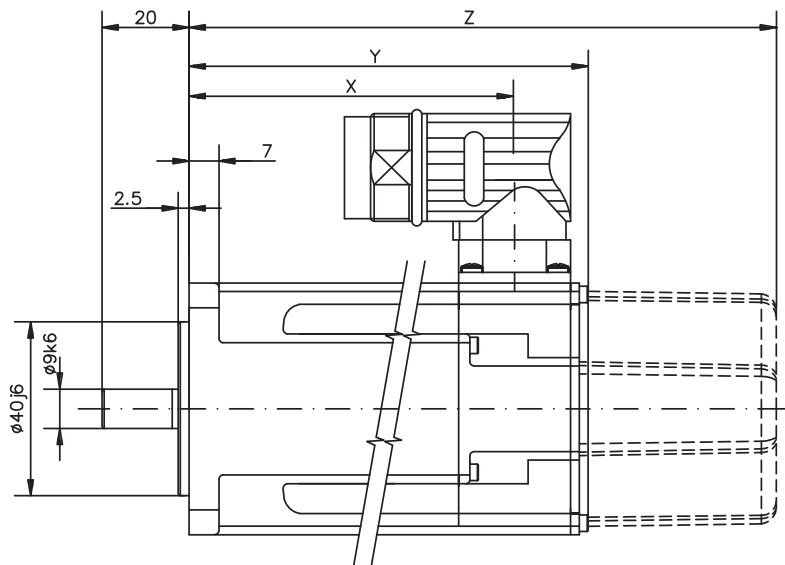


Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje



42.2 Dimensions/Radial Forces AKM2

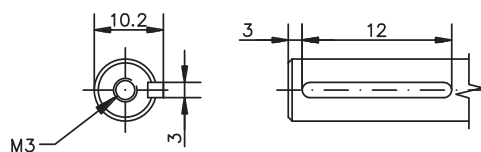
Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática



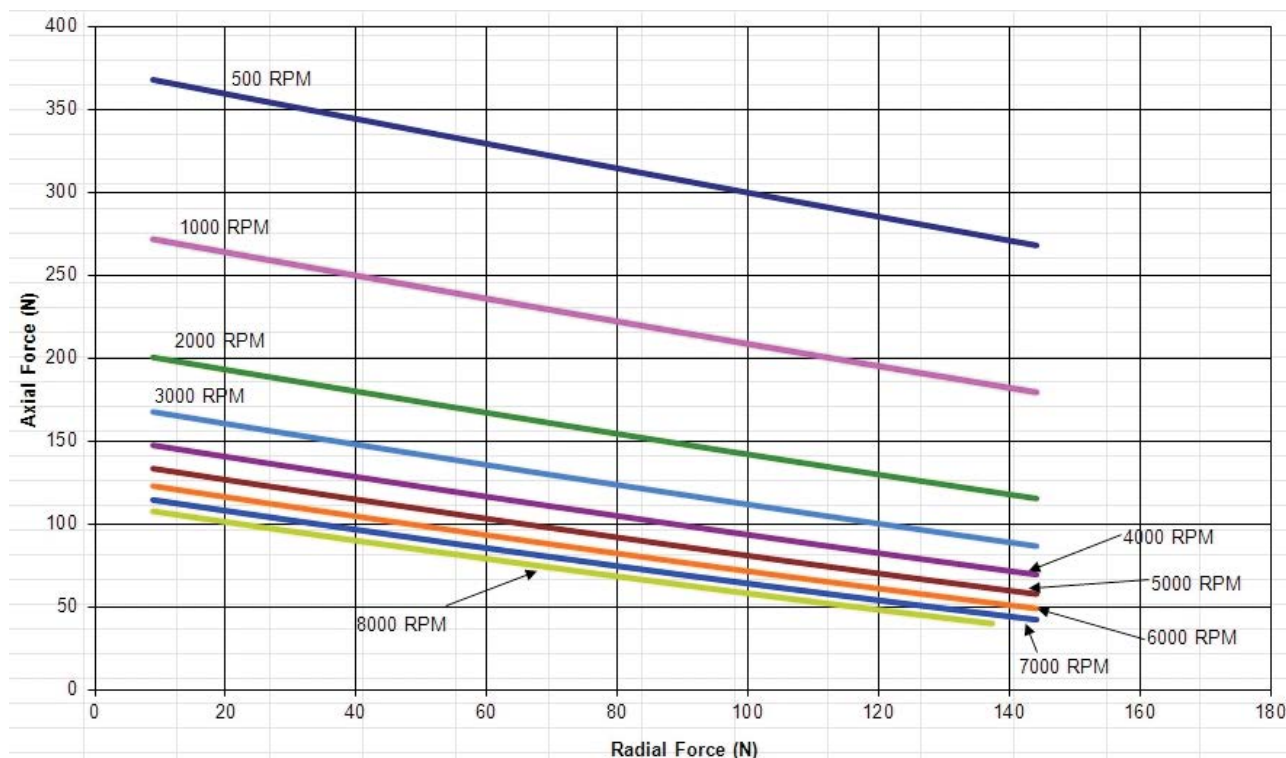
$\phi W = \phi 63\text{mm}$, AKM2xx-Ax
 $\phi W = \phi 65\text{mm}$, AKM2xx-Dx

Model	X	Res/SFD/Biss/EnDat			Hiperface	
		Y	Z (brake)	Y	Z (brake)	
AKM21	76.1	95.4	129.5	113.4	147.1	
AKM22	95.1	114.4	148.5	132.4	166.1	
AKM23	114.1	133.4	167.5	151.4	185.1	
AKM24	133.1	152.4	186.5	170.4	204.1	

Option Keyway

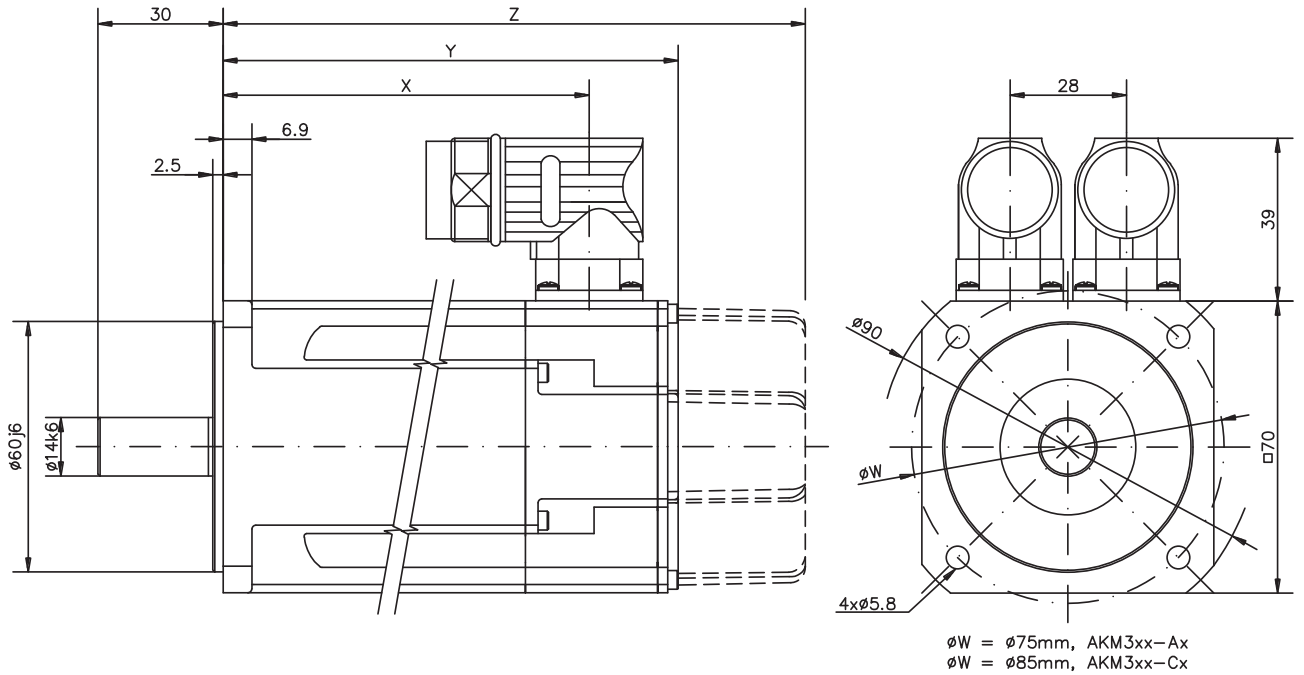


Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje



42.3 Dimensions/Radial Forces AKM3

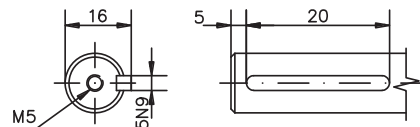
Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática



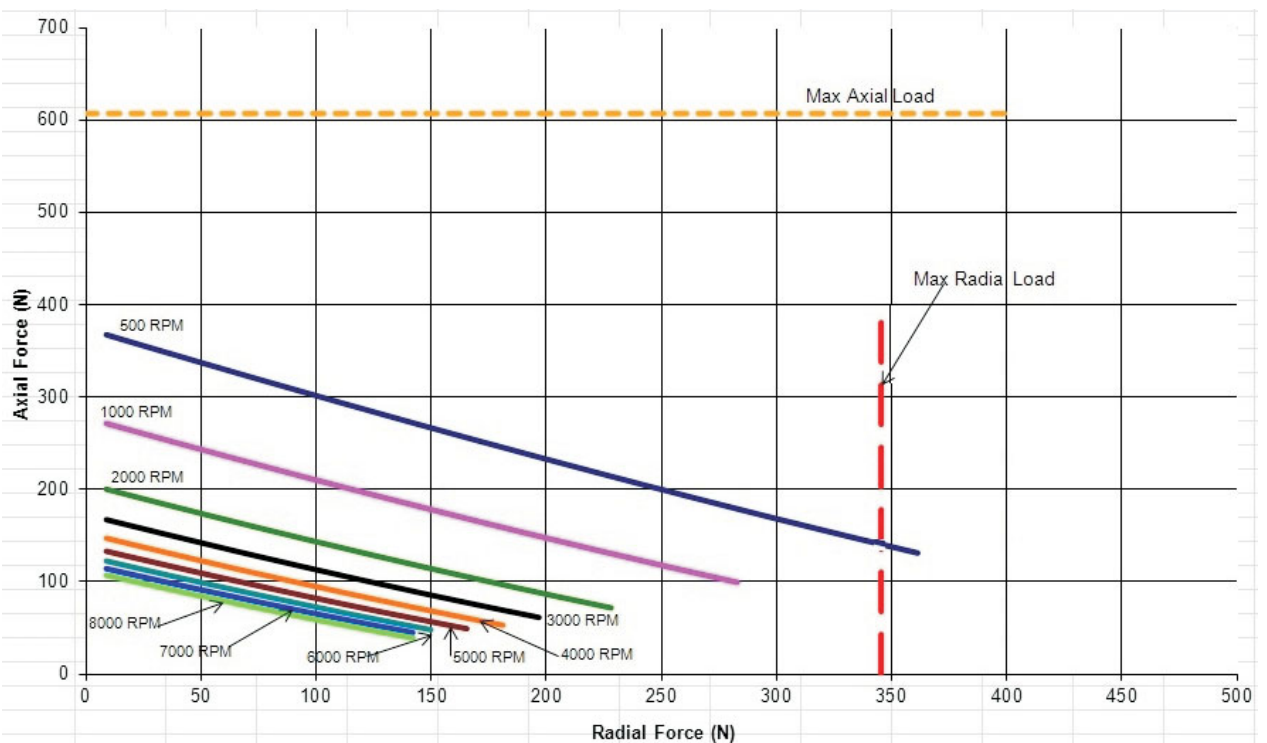
$\phi W = \phi 75\text{mm}$, AKM3xx-Ax
 $\phi W = \phi 85\text{mm}$, AKM3xx-Cx

Model	X	Res/SFD/Biss/EnDat			Hiperface	
		Y	Z (brake)		Y1	Z (brake)
AKM31	87.9	109.8	141.3	125.3	159.3	
AKM32	118.9	140.8	172.3	156.3	190.3	
AKM33	149.9	171.8	203.3	187.3	221.3	

Option Keyway

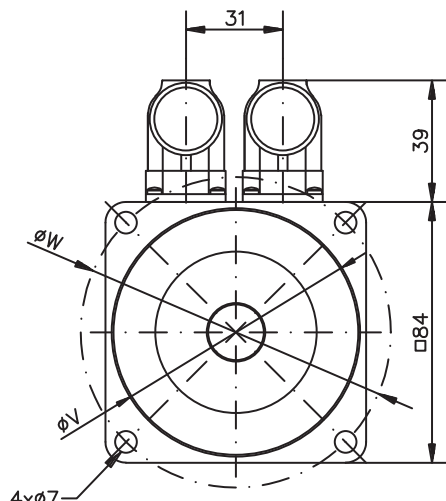
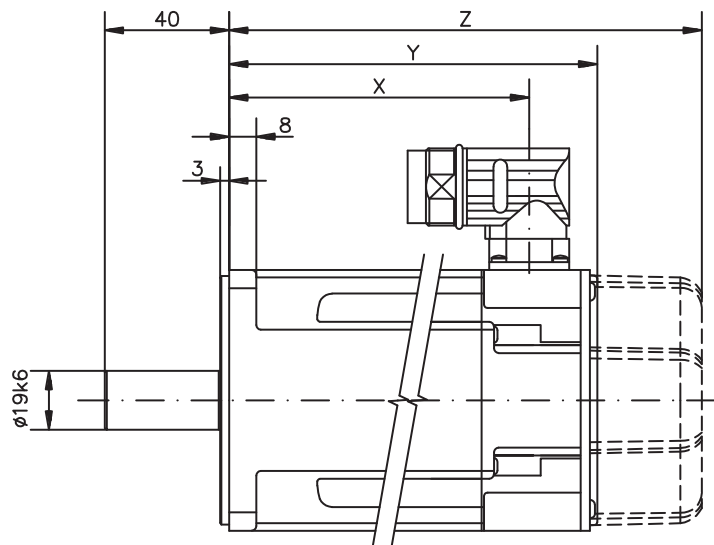


Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje



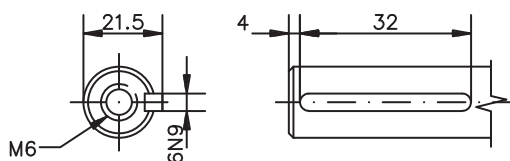
42.4 Dimensions/Radial Forces AKM4

Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática



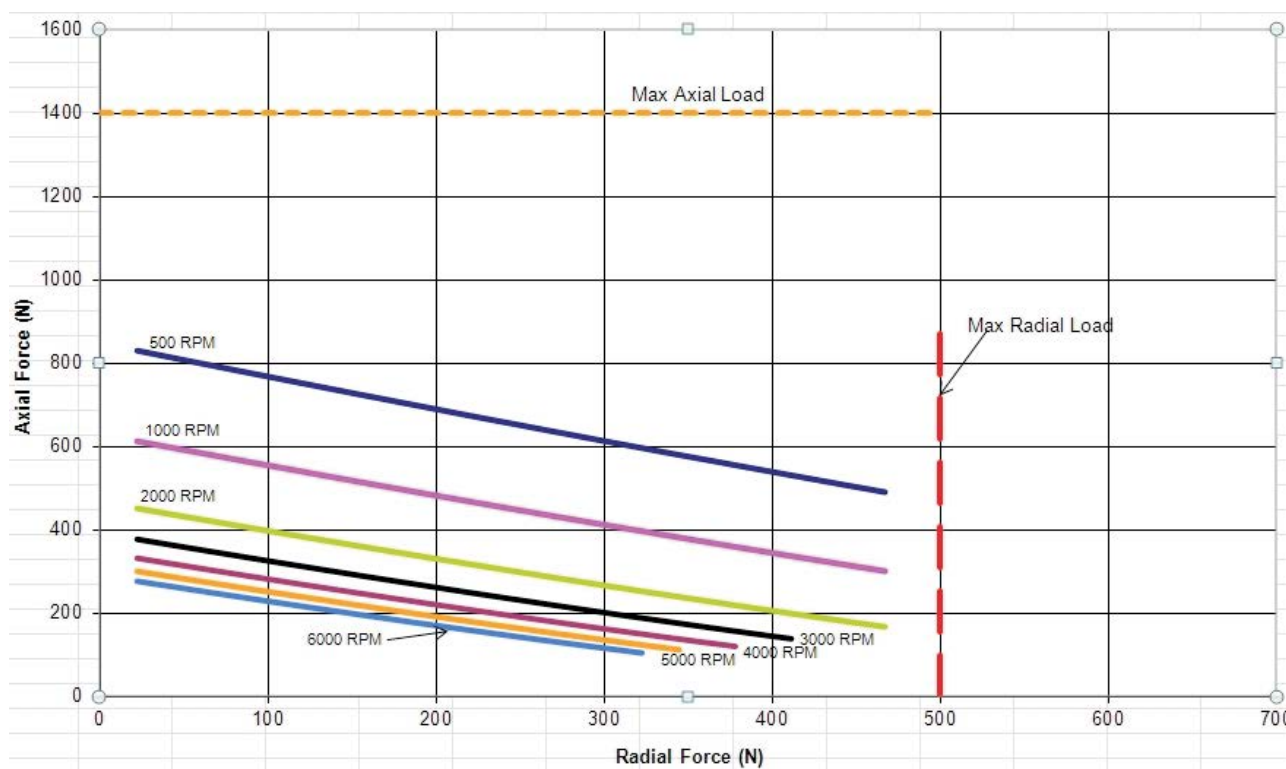
$\phi W = \phi 100$, $\phi V = \phi 80j6$, AKM4xx-Ax
 $\phi W = \phi 90$, $\phi V = \phi 60j6$, AKM4xx-Cx

Option Keyway



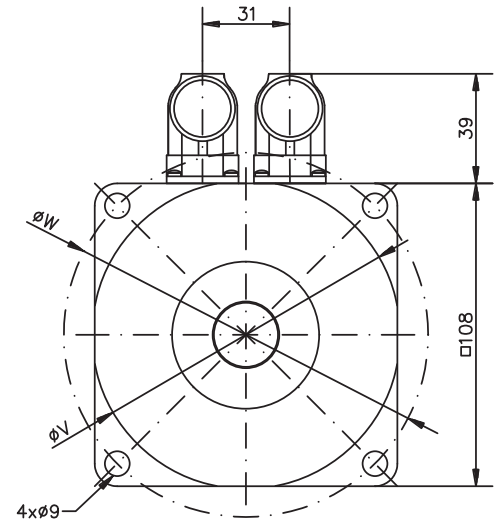
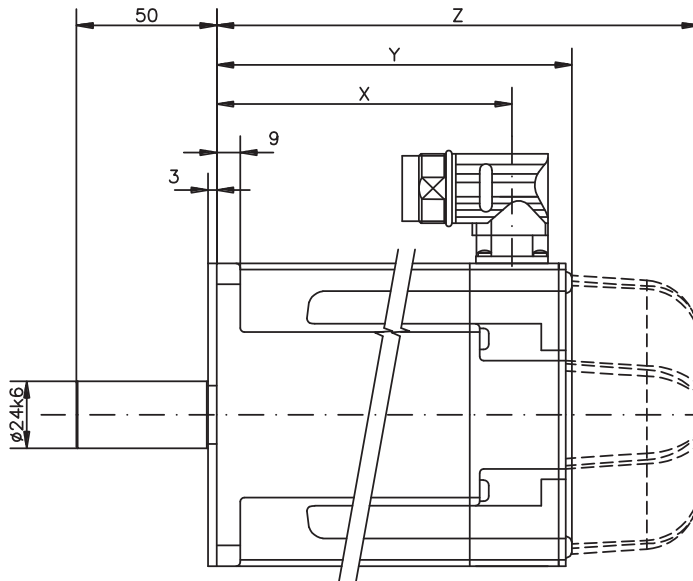
Model	X	Resolver/Encoder		ECI/EQI/HIPERFACE	
		Y	Z (brake)	Y	Z (brake)
AKM41	96.4	118.8	152.3	136.8	170.3
AKM42	125.5	147.8	181.3	165.8	199.3
AKM43	154.4	176.8	210.3	194.8	228.3
AKM44	183.4	205.8	239.3	223.8	257.3

Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje



42.5 Dimensions/Radial Forces AKM5

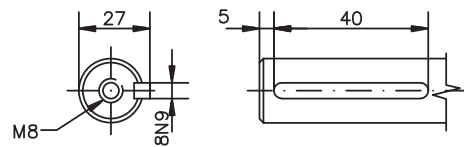
Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática



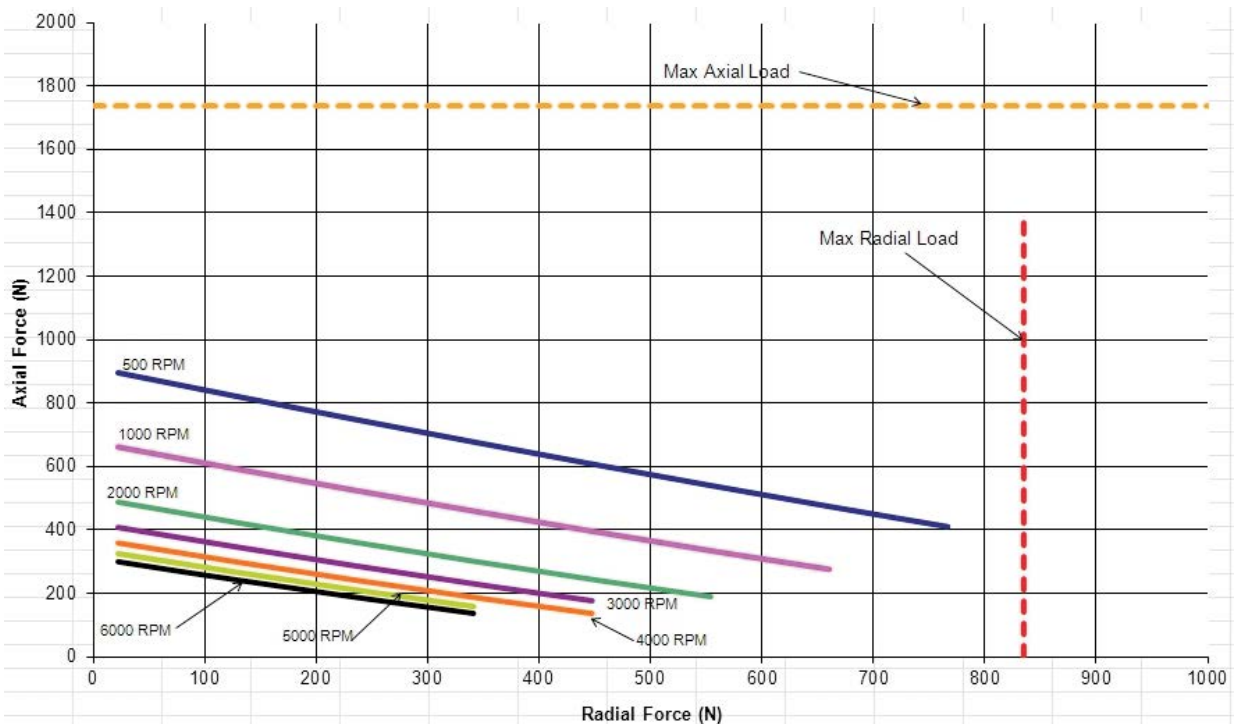
$\phi W = \phi 130$, $\phi V = \phi 110j6$, AKM5xx-Ax
 $\phi W = \phi 115$, $\phi V = \phi 95j6$, AKM5xx-Cx

Model	X	Resolver/Comcoder		Encoder	
		Y	Z (brake)	Y	Z (brake)
AKM51	105.3	127.5	172.5	146.0	189.0
AKM52	136.3	158.5	203.5	177.0	220.0
AKM53	167.3	189.5	234.5	208.0	251.0
AKM54	198.3	220.5	265.5	239.0	282.0

Option Keyway

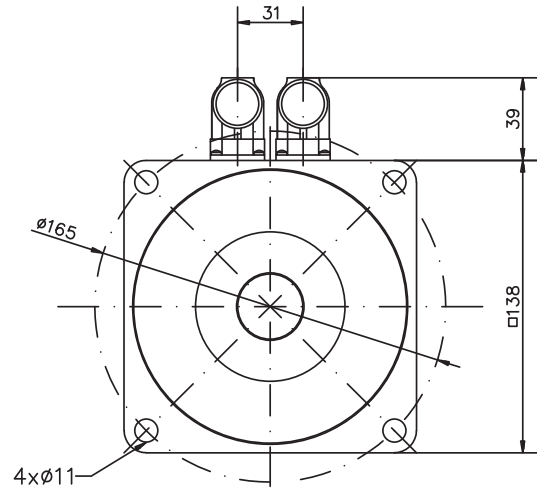
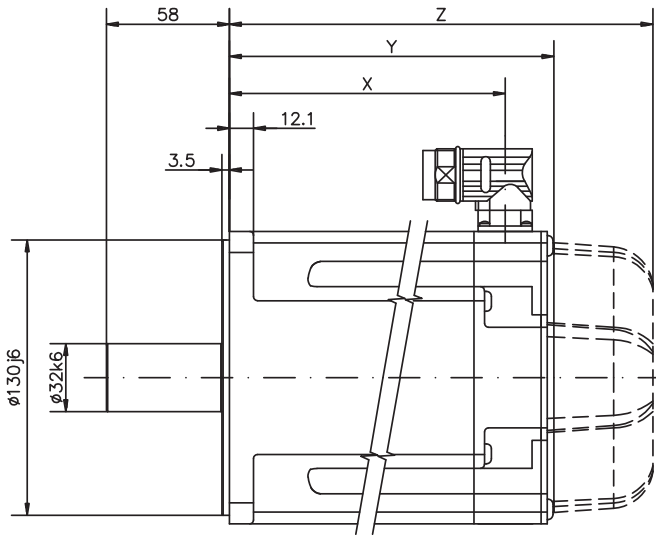


Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje



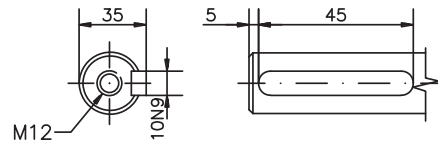
42.6 Dimensions/Radial Forces AKM6

Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática

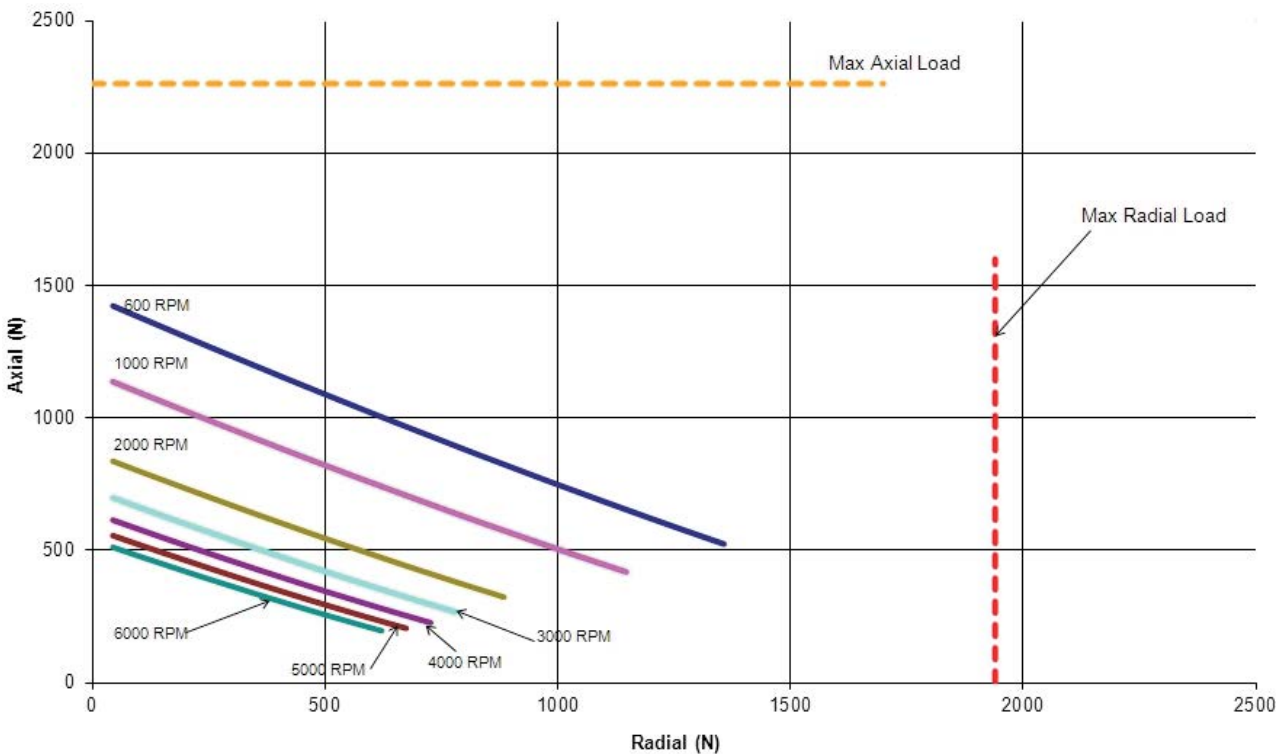


Model	X	Resolver/Comcoder		Encoder	
		Y	Z (brake)	Y	Z (brake)
AKM62	130.5	153.7	200.7	172.2	219.7
AKM63	155.5	178.7	225.7	197.2	244.7
AKM64	180.5	203.7	250.7	222.2	269.7
AKM65	205.5	228.7	275.7	247.2	294.7

Option Keyway

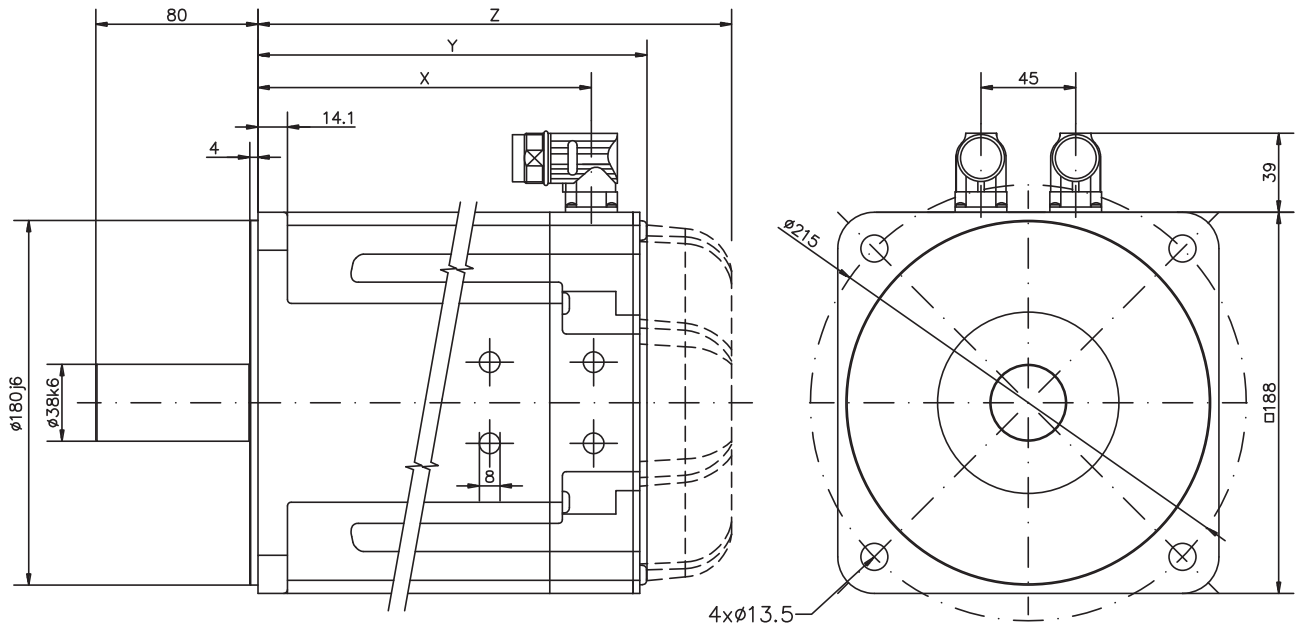


Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje

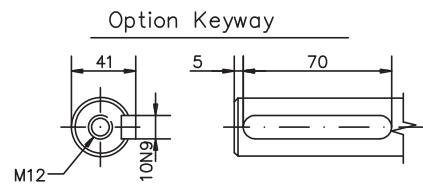


42.7 Dimensions/Radial Forces AKM7

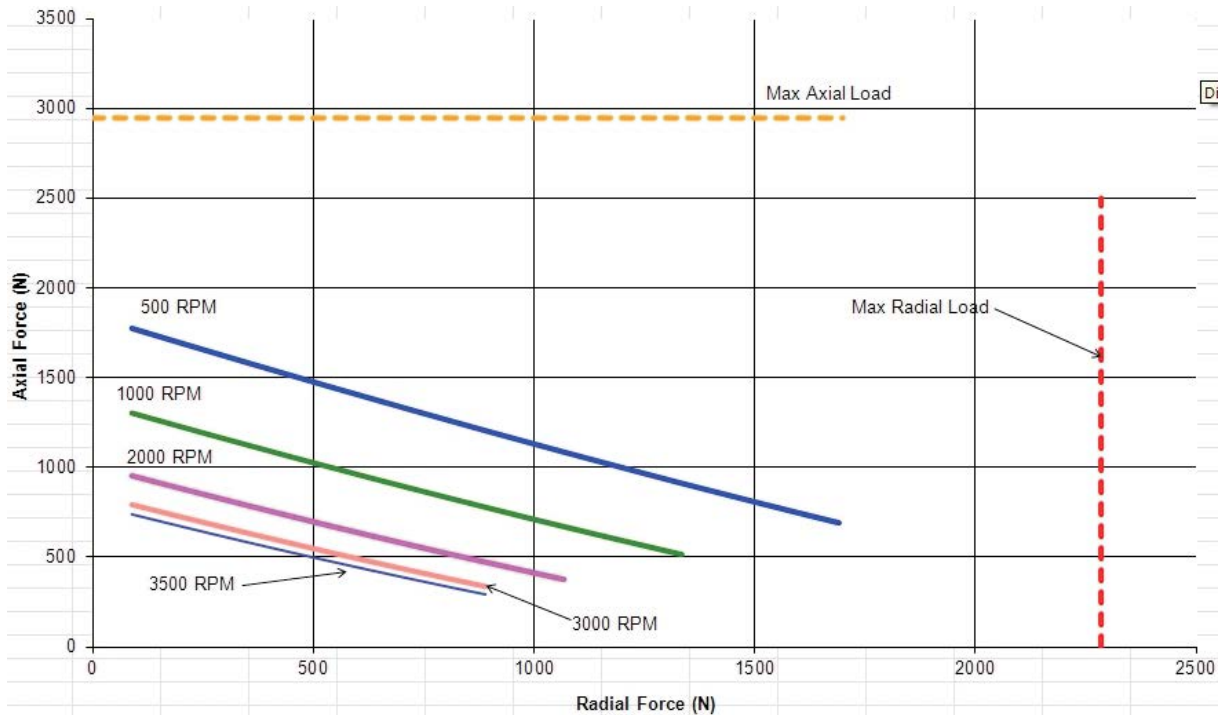
Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática



Model	X	Resolver / ComCoder			
		Y	Z (brake)	Y	Z (brake)
AKM72	164.5	192.5	234.5	201.7	253.3
AKM73	198.5	226.5	268.5	235.7	287.3
AKM74	232.5	260.5	302.5	269.7	321.3



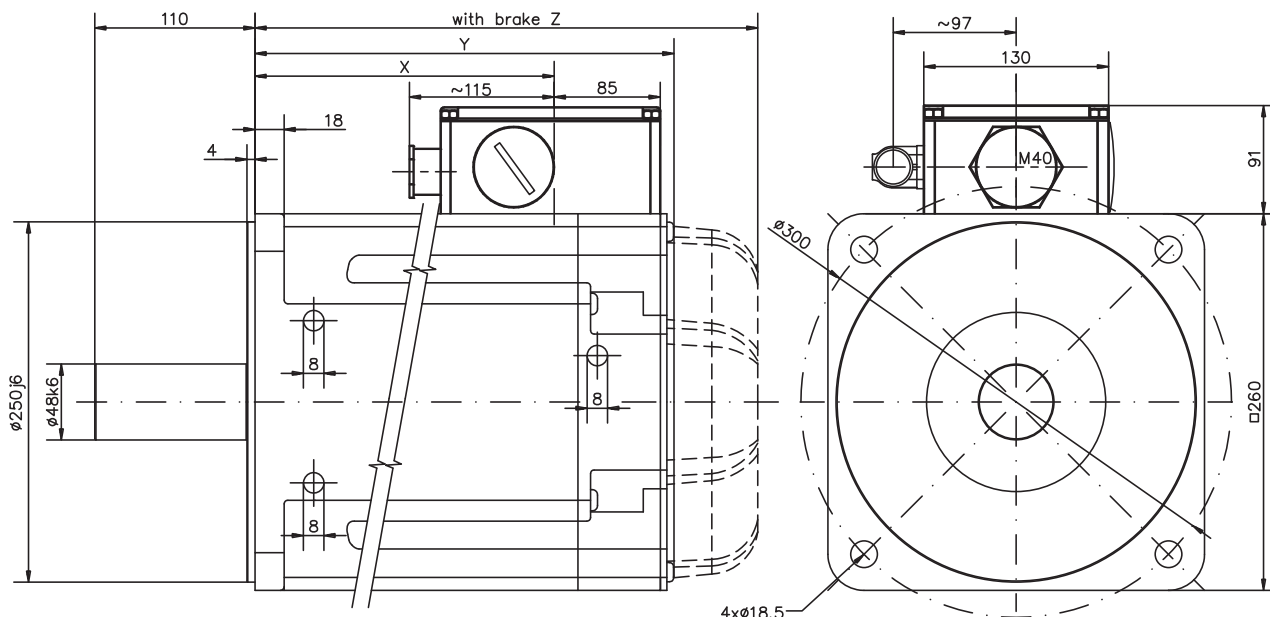
Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje



42.8 Dimensions/Radial Forces AKM8

42.8.1 Dimensions AKM8x with terminal box

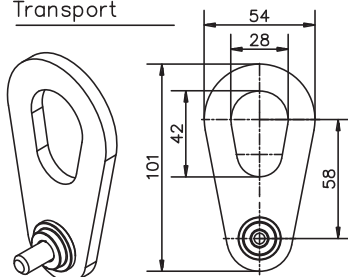
Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática



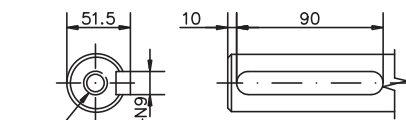
Dimensions

Model	X	Y	Z(Brake)
AKM82	170	267	333
AKM83	250,5	347,5	413,5
AKM84	331	428	494

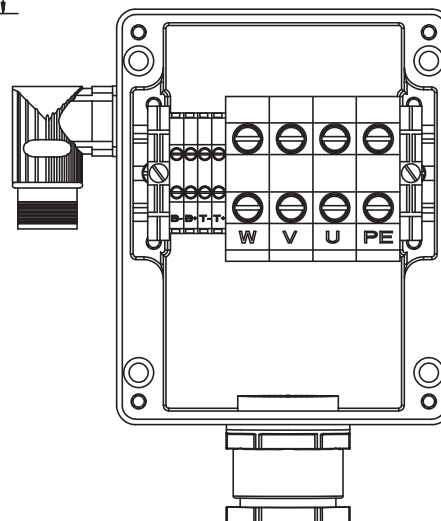
Transport



Option Keyway

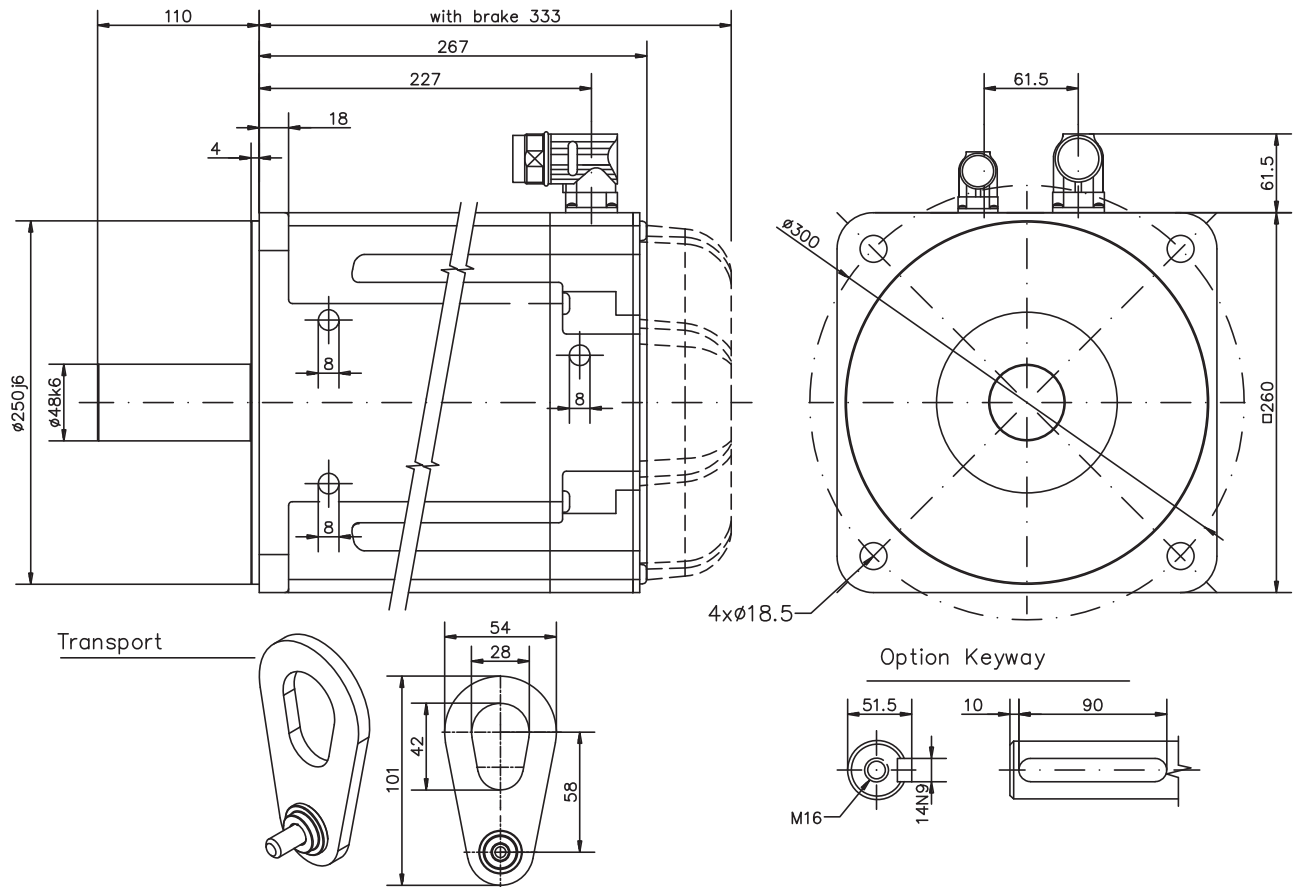


Terminal Box



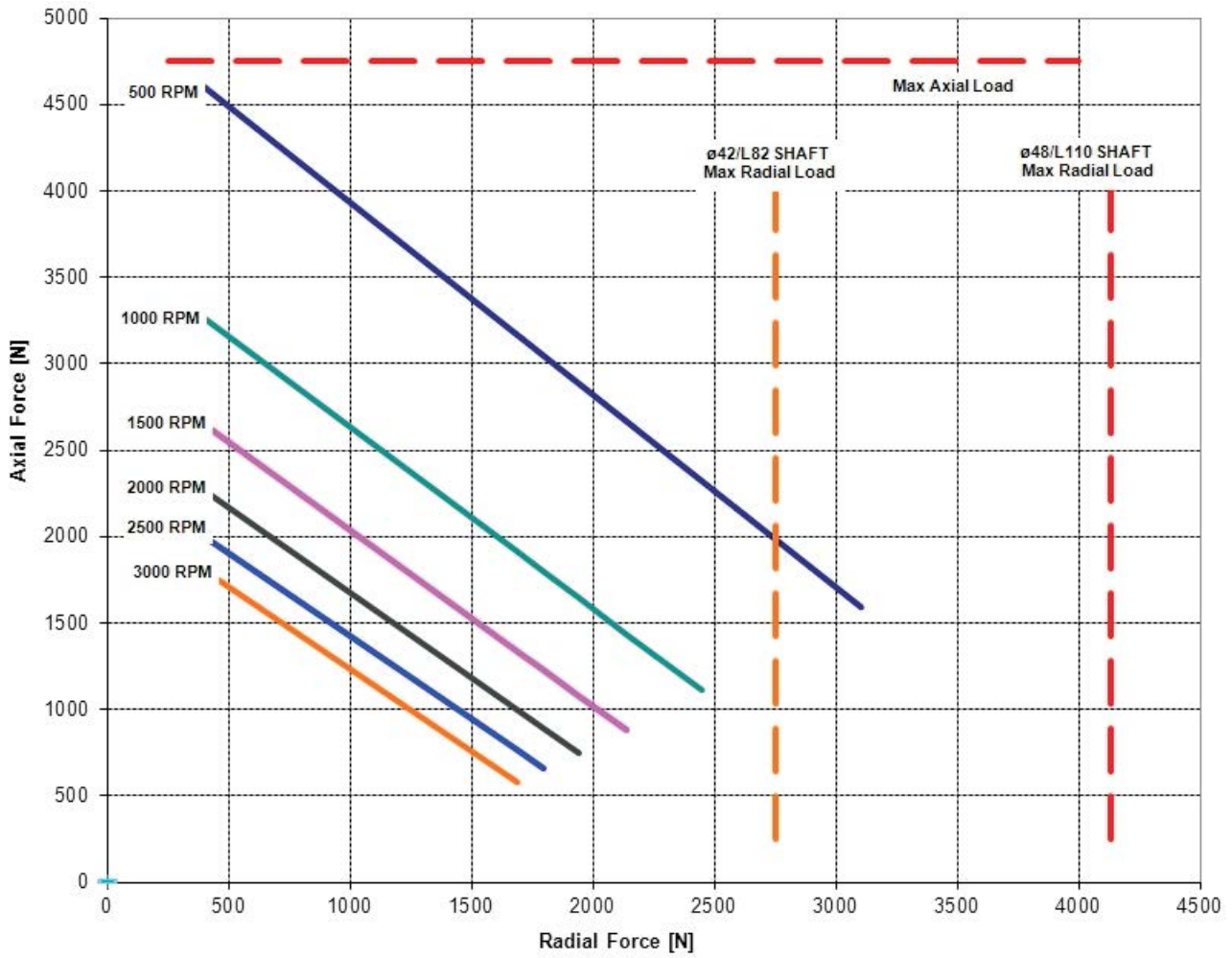
42.8.2 Dimensions AKM82 with power connector

Prinzipdarstellung / drawing in principle /
 schema elementare / representación esquemática



42.8.3 Radial Forces AKM8

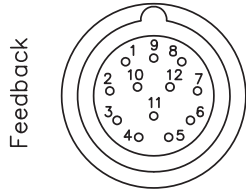
Radialkräfte am Wellenende / Radial Force at shaft end
 Forze radiali sull'estremità dell'albero/ Fuerza radial el extremo del eje



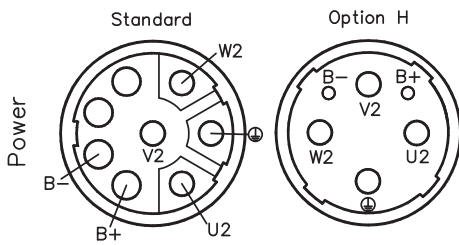
43 Wiring diagrams

43.1 Wiring Diagram Motor & Resolver

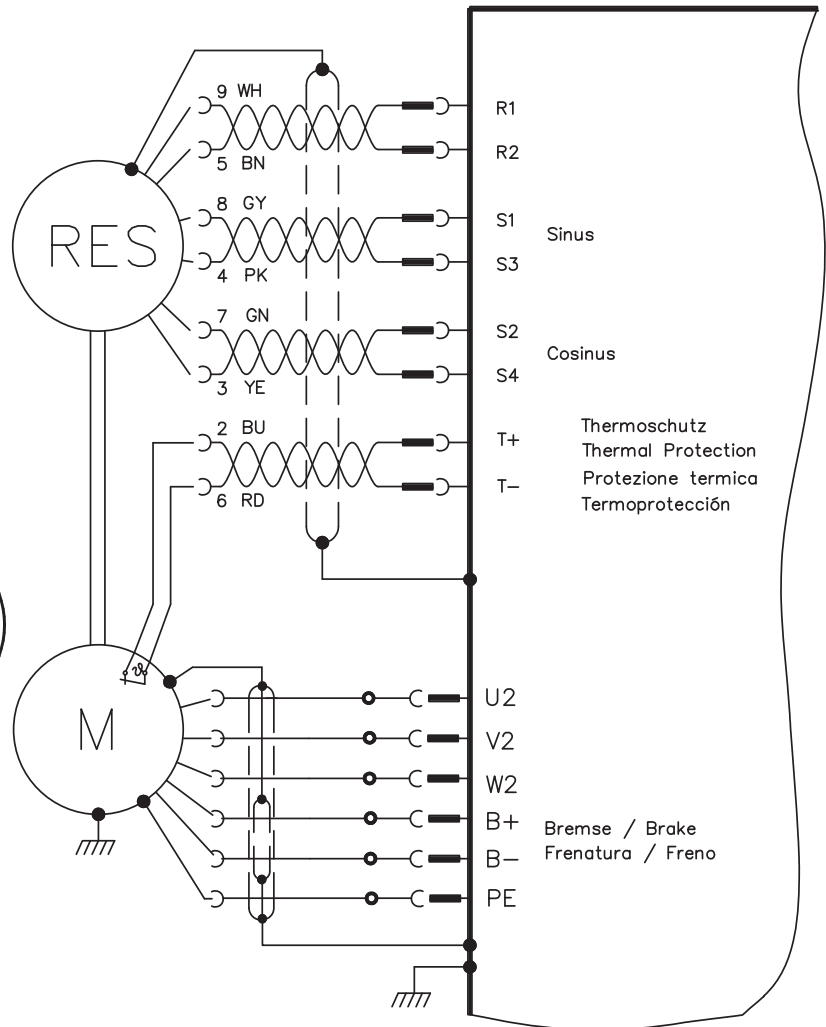
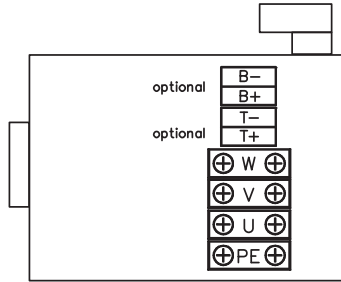
Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado



Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado

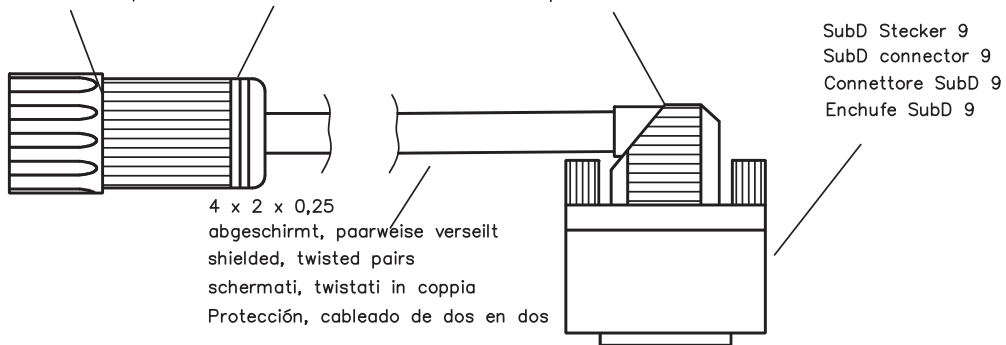


Klemmkasten AKM8
 Terminal box AKM8
 Scatola di serrage AKM8
 Caja de sujeción AKM8



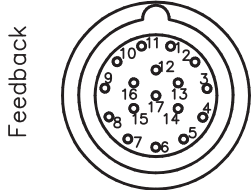
Rundstecker, 12 pol.
 Connector, round, 12 pins
 Connecteur rond 12 br.
 Enchufe redondo 12-pol.

Schirm intern auf Metallgehäuse gelegt
 Shield connected to metallic cover
 Schermo collegato internamente al corpo metallico
 Protección interna sobre cuerpo metalizado

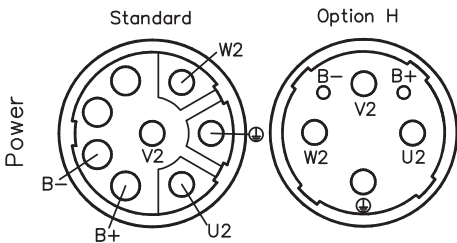


43.2 Wiring Diagram Motor & Encoder with EnDat (ECx, EQx)

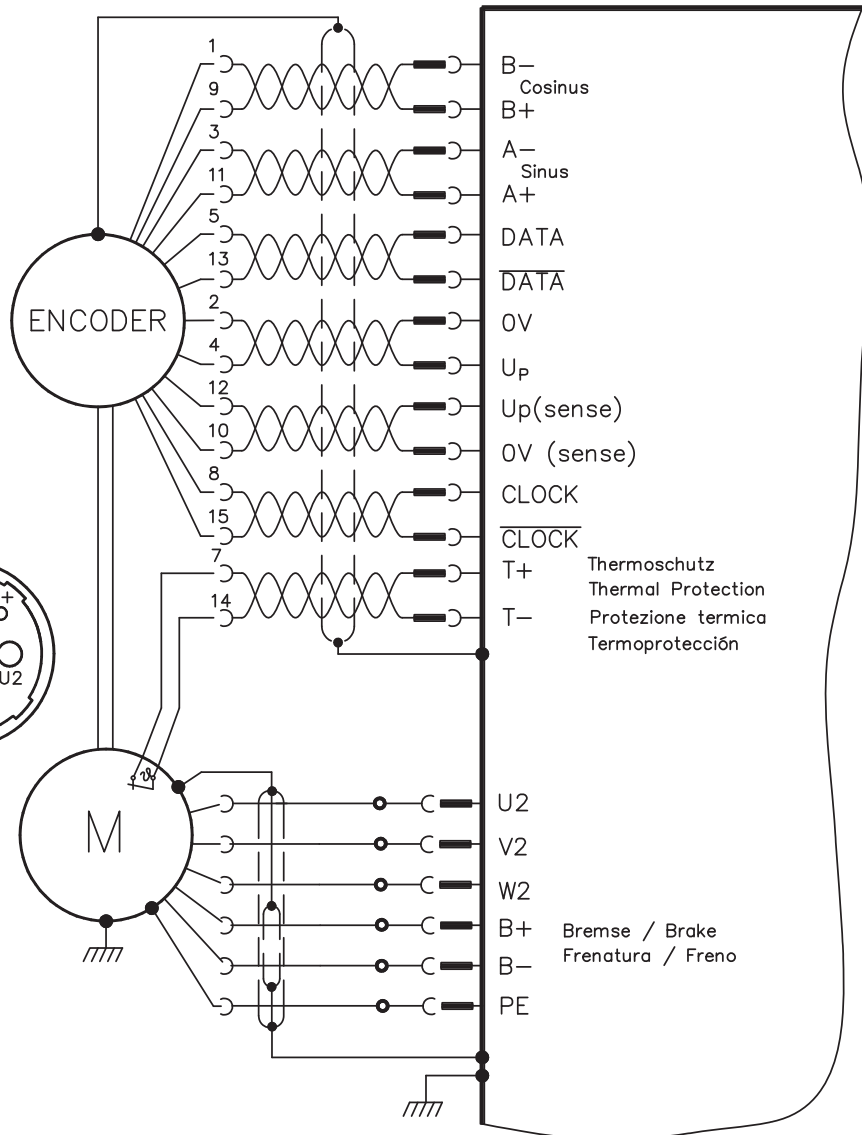
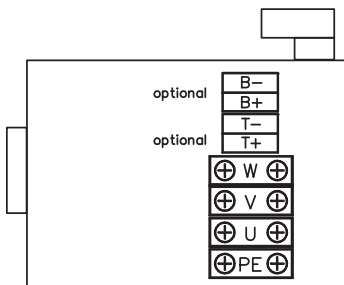
Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado



Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado

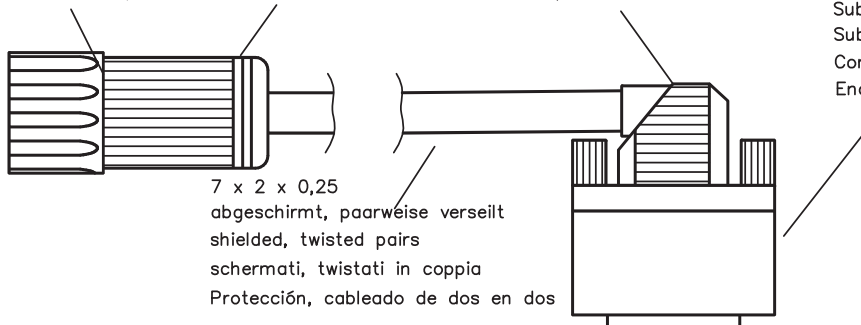


Klemmkasten AKM8
 Terminal box AKM8
 Scatola di serrage AKM8
 Caja de sujeción AKM8



Rundstecker, 17 pol.
 Connector, round, 17 pins
 Connecteur rond 17br.
 Enchufe redondo 17-pol.

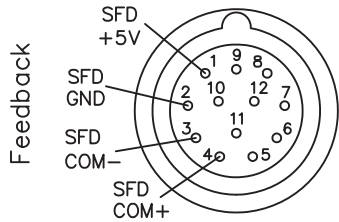
Schirm intern auf Metallgehäuse gelegt
 Shield connected to metallic cover
 Schermo collegato internamente al corpo metallico
 Protección interna sobre cuerpo metalizado



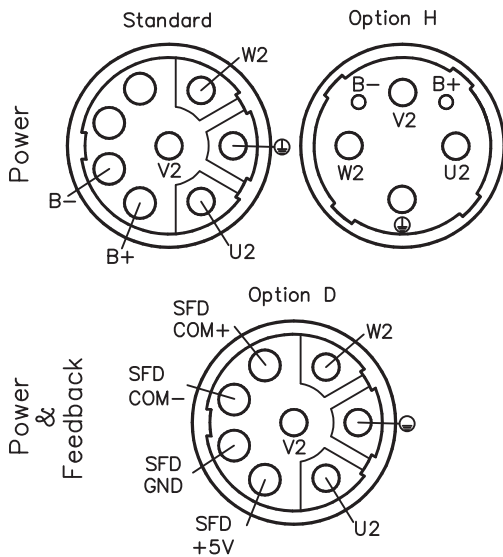
SubD Stecker 15
 SubD connector 15
 Connettore SubD 15
 Enchufe SubD 15

43.3 Wiring Diagram Motor & Smart Feedback Device (SFD)

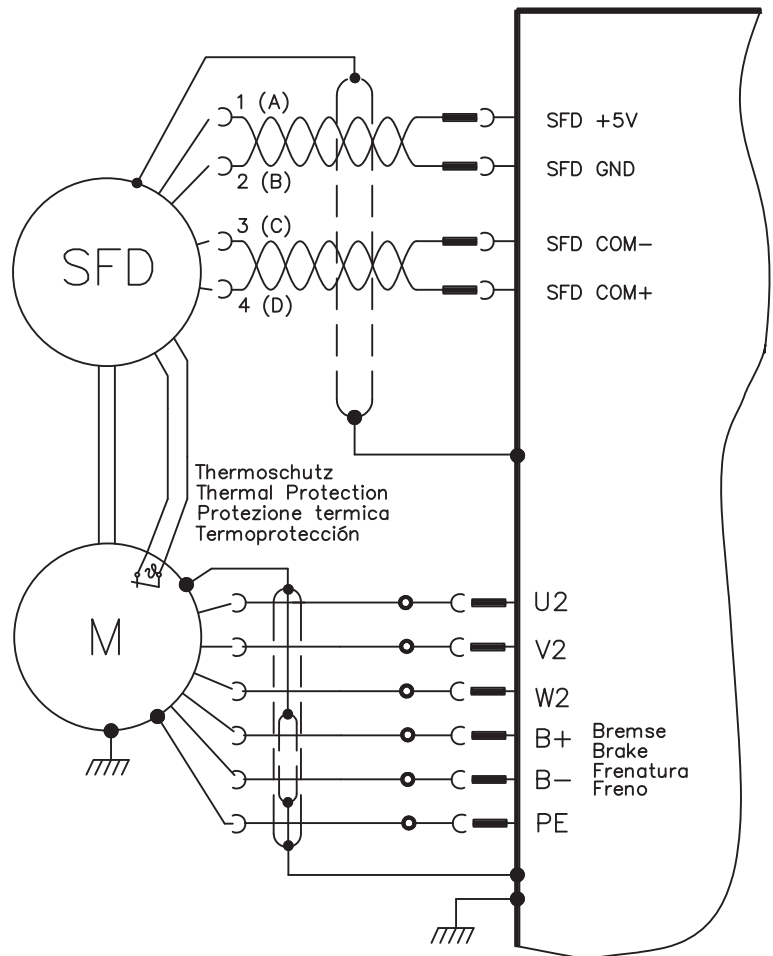
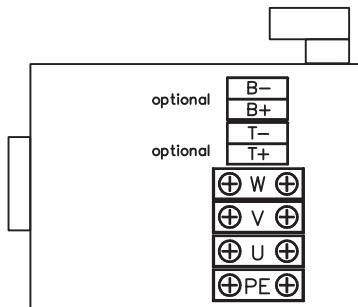
Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado



Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado

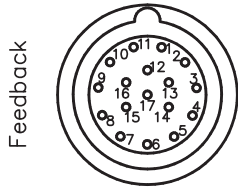


Klemmkasten AKM8
 Terminal box AKM8
 Scatola di serrage AKM8
 Caja de sujeción AKM8

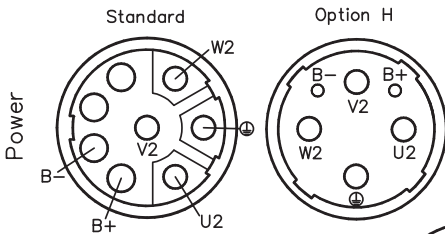


43.4 Wiring Diagram Motor & ComCoder

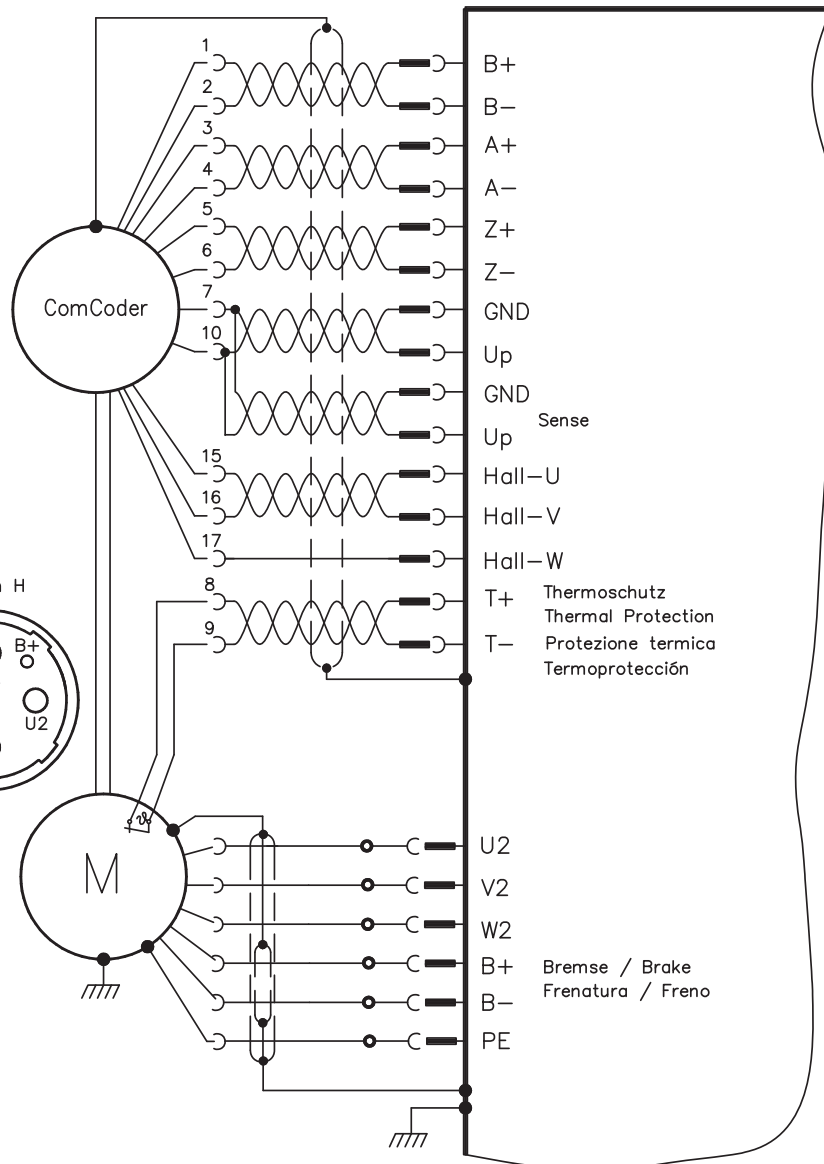
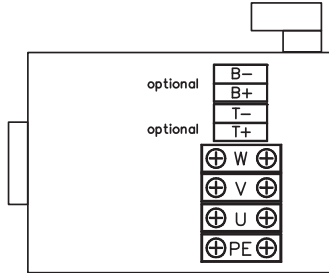
Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado



Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado

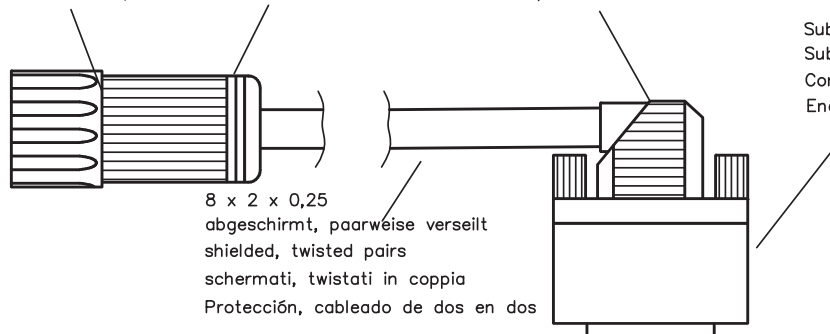


Klemmkasten AKM8
 Terminal box AKM8
 Scatola di serrage AKM8
 Caja de sujeción AKM8



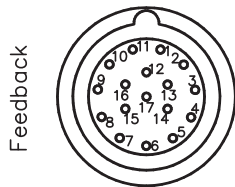
Rundstecker, 17 pol.
 Connector, round, 17 pins
 Connecteur rond 17br.
 Enchufe redondo 17-pol.

Schirm intern auf Metallgehäuse gelegt
 Shield connected to metallic cover
 Schermo collegato internamente al corpo metallico
 Protección interna sobre cuerpo metalizado

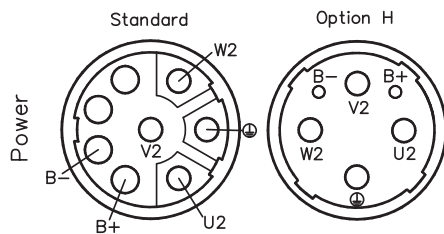


43.5 Wiring Diagram Motor & Encoder with BiSS

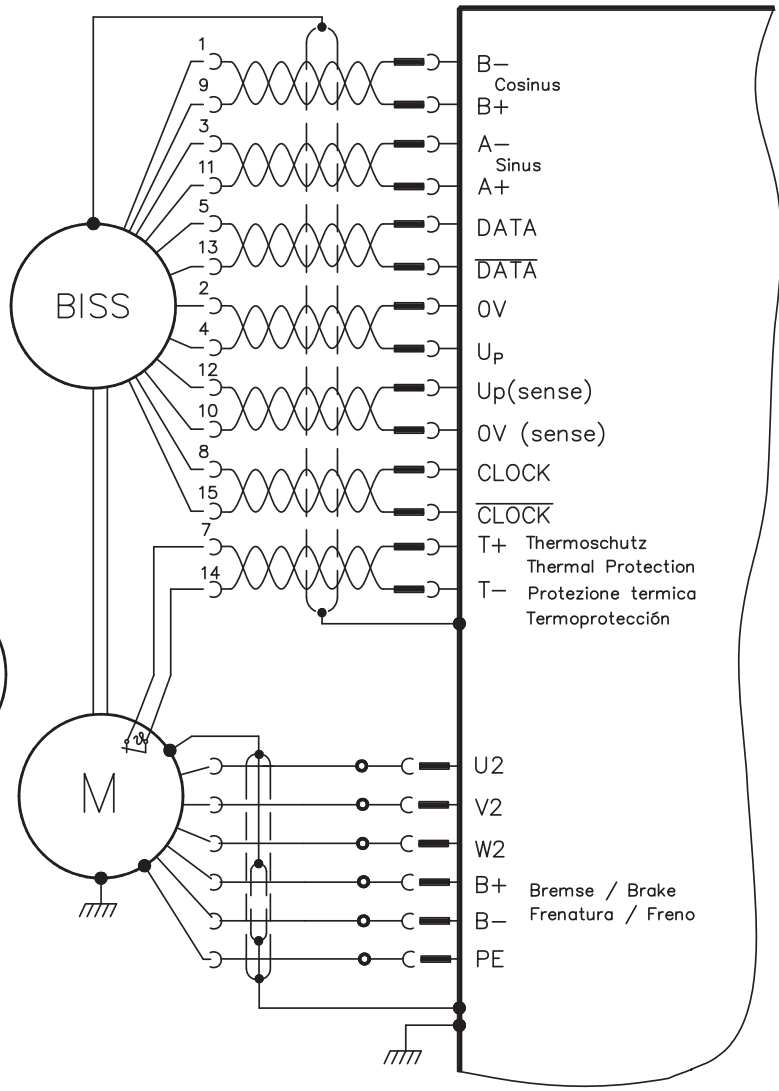
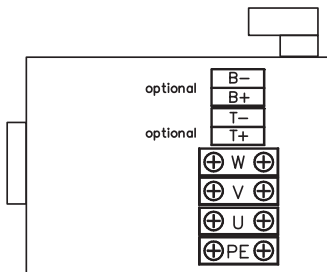
Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado



Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado

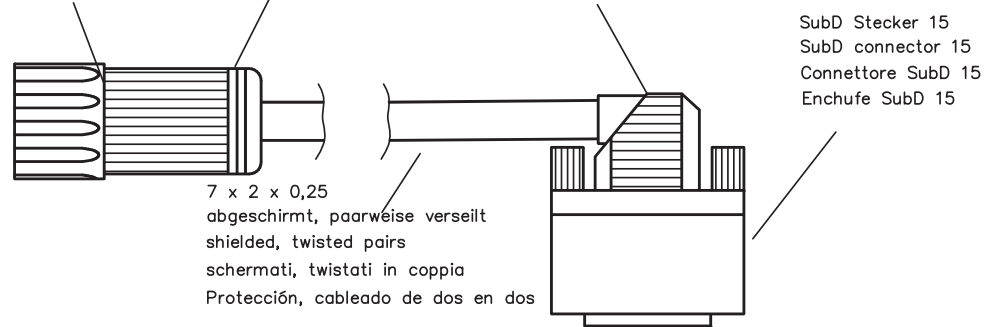


Klemmkasten AKM8
 Terminal box AKM8
 Scatola di serrage AKM8
 Caja de sujeción AKM8



Rundstecker, 17 pol.
 Connector, round, 17 pins
 Connecteur rond 17br.
 Enchufe redondo 17-pol.

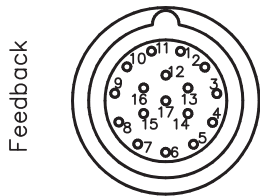
Schirm intern auf Metallgehäuse gelegt
 Shield connected to metallic cover
 Schermo collegato internamente al corpo metallico
 Protección interna sobre cuerpo metalizado



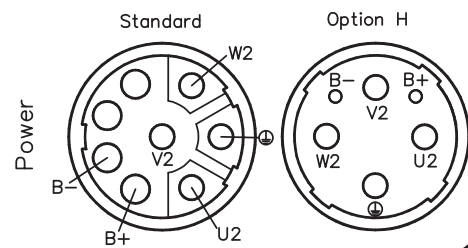
SubD Stecker 15
 SubD connector 15
 Connettore SubD 15
 Enchufe SubD 15

43.6 Wiring Diagram Motor & Encoder with Hiperface

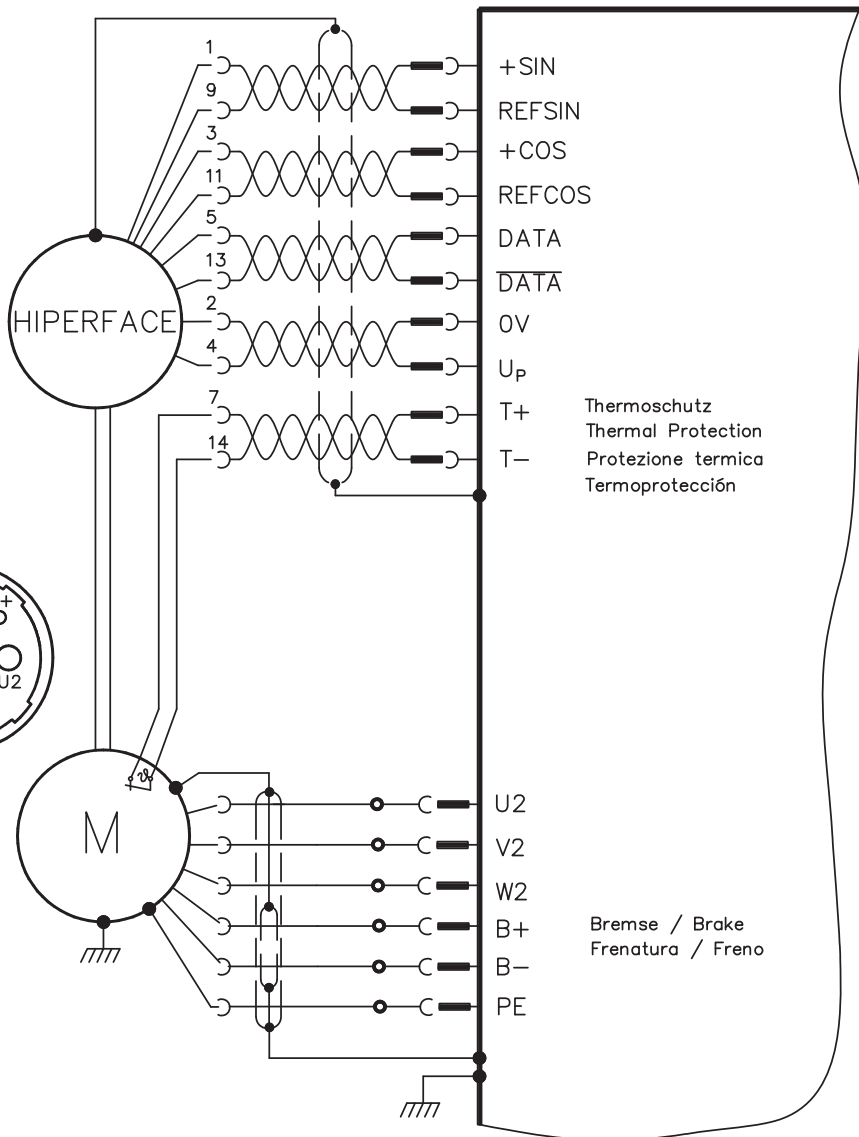
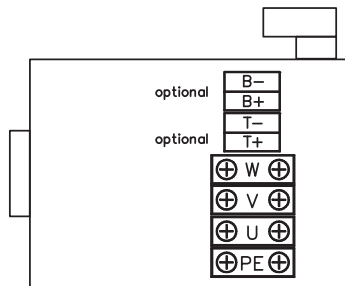
Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado



Draufsicht Einbaustecker
 Top view, built-in plug
 Vista in pianta
 Vista enchufe incorporado

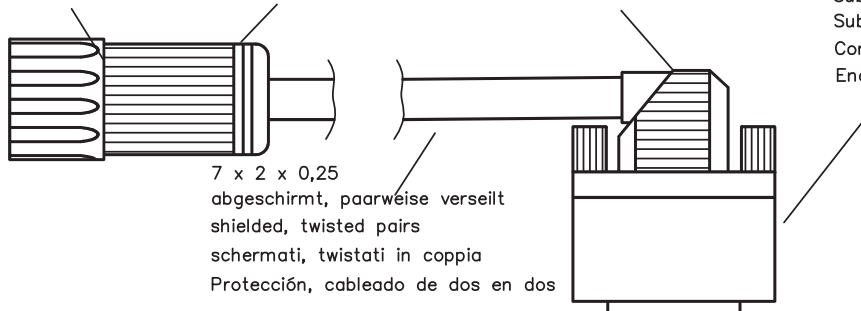


Klemmkasten AKM8
 Terminal box AKM8
 Scatola di serrage AKM8
 Caja de sujeción AKM8



Rundstecker, 17 pol.
 Connector, round, 17 pins
 Connecteur rond 17br.
 Enchufe redondo 17-pol.

Schirm intern auf Metallgehäuse gelegt
 Shield connected to metallic cover
 Schermo collegato internamente al corpo metallico
 Protección interna sobre cuerpo metalizado



SubD Stecker 15
 SubD connector 15
 Connettore SubD 15
 Enchufe SubD 15

This page has been deliberately left blank.

Service

Wir bieten Ihnen einen kompetenten und schnellen Service. Wählen Sie das zuständige regionale Vertriebsbüro in Deutschland oder kontaktieren Sie den Kundenservice.

Servizio

Ci impegniamo a fornire un servizio di qualità al cliente. Per servire nel senso più efficace, prego mettesi in contatto con il vostro rappresentante locale per assistenza. Contattateci per maggiori informazioni.

Service

We are committed to quality customer service. In order to serve in the most effective way, please contact your local sales representative for assistance. If you are unaware of your local sales representative, please contact us.

Servicio

Queremos ofrecer al cliente un servicio de calidad. Para ello les agradecemos que contacten con su representante local de ventas. En el caso de que no lo conozcan, no duden en ponerse en contacto con nosotros en las siguientes direcciones.

Europe

Kollmorgen Customer Support Europe

Internet www.kollmorgen.com

Email technik@kollmorgen.com

Phone: +49 (0)2102 - 9394 - 0

Fax: +49 (0)2102 - 9394 - 3155

Asia

KOLLMORGEN

Internet www.kollmorgen.com

Email sales.asia@kollmorgen.com

Phone: +86 - 400 666 1802

Fax: +86 - 10 65 15 0263

North America

Kollmorgen Customer Support North America

Internet www.kollmorgen.com

Email support@kollmorgen.com

Phone: +1 - 540 - 633 - 3545

Fax: +1 - 540 - 639 - 4162

KOLLMORGEN

Because Motion Matters™